



KIMYO SANOATI SOHASIDA KASBIY
MALAKALARNI RIVOJLANTIRISH BO'YICHA
TARMOQ KENGASHI

KASBIY STANDART
**SUVNI KIMYOVIIY TOZALASH
MUTAXASSISLARI**



“Suvni kimyoviy tozalash mutaxassislari” kasbiy standarti 2025-yil 18-dekabrda Kasbiy malakalarni rivojlantirish bo‘yicha Respublika kengashi majlisining 114-son bayoni bilan tasdiqlangan “Kasbiy standart shakli” hamda Milliy malaka tizimini rivojlantirish instituti direktorining 2025-yil 19-dekabrda 55-son buyrug‘i bilan tasdiqlangan “Kasbiy standartlarni ishlab chiqish va yangilash metodologiyasi”ga muvofiq, Kimyo sanoati sohasida kasbiy malakalarni rivojlantirish bo‘yicha tarmoq kengashi tomonidan ishlab chiqilgan.

KASBIY STANDART

Suvni kimyoviy tozalash mutaxassislari

Reyestr raqami:

UZ-KS-2026-T1.0-0022



I. Umumiy ma'lumotlar

1. Kasbiy standartning qo'llanilish sohasi: ushbu kasbiy standart "Suvni kimyoviy tozalash apparatchisi", "Suyuqlikni tozalash apparatchisi", "Ion almashinuv apparatchisi", "To'yintirish agregatlari apparatchisi", "Maxsus suv tozalash operatori" kasblari bo'yicha ta'lim dasturlarini ishlab chiqishda, kasbiy malakalarni mustaqil baholashda, shuningdek, tashkilotlarda xodimlarni boshqarish sohasida keng ko'lamli vazifalarni hal qilishda qo'llaniladi.

2. Ushbu kasbiy standartda quyidagi asosiy tushunchalar va atamalar qo'llaniladi:

bilim – kasbiy faoliyat doirasidagi vazifalarni bajarish uchun zarur bo'ladigan, o'rganilgan va o'zlashtirilgan ma'lumotlar;

DACUM – korxonaning tajribali xodimlaridan iborat ekspert guruhlarida tuzilgan guruh muhokamalarini o'tkazish usuli;

deaerator – bu suvdan gazlar, asosan (O_2) va karbonat angidrid (CO_2)ni chiqarib tashlash uchun mo'ljallangan uskuna;

dozator – kimyoviy moddalarni aniq miqdorda qo'shish uchun moslama;

eritma – bu bir modda boshqa moddada eriydigan va natijada bir xil ko'rinishdagi suyuqlik hosil bo'ladigan aralashma;

fizik xossalar – moddaning tarkibi o'zgarimasdan, ya'ni kimyoviy reaksiyasiz aniqlanadigan xossalar;

informal ta'lim – aniq maqsadga yo'naltirilgan, ammo institutsionallashtirilmagan (muayyan qoidalar va normalarni mujassamlashtirmagan), rasmiy yoki norasmiy ta'limdan ko'ra kamroq tashkillashtirilgan va tarkiblashtirilgan hamda oiladagi, ish joyidagi, yashash joyidagi va kundalik hayotdagi o'quv faoliyatini o'z ichiga olgan ta'lim shakli;

iqtisodiy faoliyat turi – savdo uchun mo'ljallangan mahsulot ishlab chiqarish (xizmat ko'rsatish) maqsadida u yoki bu turdagi resurslarni (uskunalar, mehnat, texnologiya va boshqalar) birlashtirishga asoslangan ishlab chiqarish jarayoni;

kasb – ko'nikma va bilimlarni talab qiladigan muayyan funksiyalar va vazifalarni bajarish bilan bog'liq bo'lgan faoliyat turi;

kasb xaritasi – kasb nomi, mehnat funksiyalari tavsifi, kasbga qo'yiladigan asosiy xususiyatlar va talablarni o'z ichiga olgan muayyan kasb to'g'risidagi

tizimlashtirilgan ma'lumotlarni o'z ichiga olgan kasbiy standartning tarkibiy elementi;

kasbiy standartlar reyestri – bu kasbiy standartlarning nomi, qamrab olingan kasblar, uni qabul qilishga oid qaror (buyruq) rekvizitlari hamda amal qilish muddatini o'z ichiga olgan tizimlashtirilgan ro'yxat;

kimyoviy ishlab chiqarish – xom ashyoni qayta ishlab, kimyoviy o'zgarishlar yo'li bilan qaytmas mahsulotlar ishlab chiqarish uchun mashina va apparatlarda olib boriladigan jarayonlar va operatsiyalar yig'indisi;

kimyoviy texnologiya – kimyoviy o'zgarishlar ishtirokida texnik, iqtisodiy va ijtimoiy maqsadga muvofiq ravishda amalga oshiriladigan mahsulotlarni (iste'mol tovarlari va ishlab chiqarish vositalari) ishlab chiqarish usullari va jarayonlari haqidagi tabiiy, amaliy fan;

kimyoviy xossalar – moddaning boshqa modda bilan kimyoviy reaksiyaga kirishishi natijasida o'zgarishi bilan bog'liq xossalar;

kondensat – jarayon natijasida hosil bo'lgan suyuq modda;

ko'nikma – mehnat vazifasi doirasida alohida yoki yakka harakatlarni jismoniy va aqliy jihatdan bajarish;

konsentratsiya – bu eritmada modda qancha miqdorda ekanligini bildiruvchi ko'rsatkich;

mehnat funksiyasi – kasbiy faoliyat doirasida xodim tomonidan belgilangan natijaga erishish uchun amalga oshiriladigan mehnat vazifalari majmui;

mehnat harakatlari – xodimning mehnat predmeti bilan o'zaro ta'sirida muayyan mehnat natijasiga erishiladigan jarayon;

mehnat vazifasi – mehnat funksiyasi doirasida xodimga yuklanadigan (topshiriladigan) ishning aniq turi;

neytralizatsiya reaksiyasi (lotinchadan *neuter* – u ham emas , bu ham emas) – tuz va kuchsiz dissotsiyalanadigan modda (suv) hosil bo'lish bilan boradigan kislota va asoslarning o'zaro reaksiyasi;

norasmiy ta'lim – ta'lim xizmatlari taqdim etilishini ta'minlovchi shaxs yoki tashkilot tomonidan institutsionallashtirilgan (muayyan qoidalar va normalarni mujassamlashtiruvchi), aniq maqsadga yo'naltirilgan va rejalashtirilgan, shaxsni butun hayoti davomida o'qitishdagi rasmiy ta'limga qo'shimcha va (yoki) uning muqobil shakli.

pH – (vodorod ko'rsatkichi)-suvning kislotaligi yoki ishqorligini ko'rsatadi;

reagent – kimyoviy modda bo'lib, tozalash jarayonida aralashmalarni chiqarish uchun qo'llanadi;

texnologik parametrlar – bu ishlab chiqarish (texnologik) jarayonlarni to'g'ri va samarali amalga oshirish uchun nazorat qilinadigan va belgilanadigan miqdoriy ko'rsatkichlardir.

3. Kasbiy standartni ishlab chiqishga asos bo'lgan normativ-huquqiy hujjatlar:

O'zbekiston Respublikasining 2016-yil 22-sentabrdagi "Mehnatni muhofaza qilish to'g'risidagi"gi O'zbekiston Respublikasi qonuniga o'zgartirish va qo'shimchalar kiritish haqida" gi O'RQ-410-son qonuni;

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2024-yil 16-oktabrdagi "Kasbiy ta'limda malakali kadrlar tayyorlash tizimini yanada takomillashtirish va xalqaro ta'lim dasturlarini joriy qilish chora-tadbirlari to'g'risida"gi PF-158-son farmoni;

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2022-yil 2-dekabrdagi "2030-yilgacha O'zbekiston Respublikasining "yashil" iqtisodiyotga o'tishiga qaratilgan islohotlar samaradorligini oshirish bo'yicha chora-tadbirlar to'g'risida"gi PQ-436-son qarori;

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2024-yil 30 sentabrdagi "O'zbekiston Respublikasi milliy malaka tizimini yanada takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi PQ-345-son qarori;

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2025-yil 17-iyundagi "O'zbekiston Respublikasi milliy malaka tizimini tartibga solishga qaratilgan ayrim normativ-huquqiy hujjatlarni tasdiqlash to'g'risida"gi 369-son qarori;

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasi huzuridagi O'zbekiston texnik jihatdan tartibga solish agentligining 2025-yil 17-iyuldagi "O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiy faoliyat turlari tasniflagichi" (IFUT-2.1), O'zMSt 640:2025;

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasi huzuridagi O'zbekiston texnik jihatdan tartibga solish agentligining 2025-yil 17-iyuldagi Mashg'ulotlarning milliy klassifikatori (MMK 2025), O'zMSt 641:2025;

"O'zkiyosanoat" aksiyadorlik jamiyatining Xo'jalik faoliyatining Umumdavlat Tasniflagichi bo'yicha xo'jalik faoliyatining turlari 2-tahrir "Kimyo mahsulotlari ishlab chiqarish";

"O'zkiyosanoat" aksiyadorlik jamiyatining 2006-yil 12-mayda tasdiqlangan "O'zkiyosanoat" aksiyadorlik jamiyatida mehnat muhofazasi bo'yicha yagona ishlar tizimi haqida nizomi.

4. Ushbu kasbiy standartda quyidagi qisqartirishlar qo'llaniladi:

TMR – Tarmoq malaka ramkasi;

IFUT – O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiy faoliyat turlarining umumdavlat tasniflagichi;

T/r – Tartib raqami.

II. Kasbiy standartning pasporti

| | | | |
|----|--|--|----------------------------------|
| 1. | Kasbiy standartning nomi: | Suvni kimyoviy tozalash mutaxassislari | |
| 2. | Kasbiy faoliyatning asosiy maqsadi: | Kimyo sanoatida Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonini olib borish, texnologik uskunalarga xizmat ko'rsatish va nazorat qilish | |
| 3. | IFUT bo'yicha seksiya, bo'lim, guruh, sinf va kichik sinf: | C seksiya Ishlab chiqaradigan sanoat; 20. Kimyo mahsulotlari ishlab chiqarish; 20.1 Asosiy kimyoviy moddalar, o'g'itlar va azotli birikmalar, birlamchi formalarda plastmassa va sintetik kauchuk ishlab chiqarish; 20.15 O'g'itlar va azotli birikmalar ishlab chiqarish; 20.15.1 O'g'itlar ishlab chiqarish. | |
| 4. | Kasbiy standartning qisqacha mazmuni: | Kimyo sanoatida suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonni olib borish, jihozlarni barqaror ishlashini ta'minlash, texnik xizmat ko'rsatish, profilaktik tekshiruvlar va ta'mirlash, hujjatlarga ko'ra, texnik jarohatlardan saqlanish, energiya resurslarini samarali sarflash, me'yoriy texnik hujjatlar talablariga va xavfsizlik qoidalariga rioya qilgan holda texnologik jarayonni yuritish. | |
| 5. | Qamrab olingan kasblar ro'yxati va malaka darajasi: | Kasblar kodi va nomi: | TMR dagi malaka darajasi: |
| | | 31322005- Suvni kimyoviy tozalash apparatchisi | 2 |
| | | 81313029-Suyuqlikni tozalash apparatchisi | 3 |
| | | 81314026-Ion almashinuv apparatchisi | 3 |
| | | 81319489-To'yintirish agregatlari apparatchisi | 3 |
| | | 31322003-Maxsus suv tozalash operatori | 4 |

III. Kasbiy faoliyat turining funksional xaritasi

| Kasblar | | Mehnat funksiyalari | | Mehnat vazifalari | |
|---------|--|---------------------|--|-------------------|--|
| T/r | Kodi va nomi | Kodi | Nomi | Kodi | Nomi |
| 1 | 31322005 Suvni kimyoviy tozalash apparatchisi | A1.2 | Suvni kimyoviy tozalash jarayonini yuritish, suv tozalash moslamalari va kondensatni tozalash qurilmalariga xizmat ko'rsatish va ularning ishlashini tartibga solish | A1.01.2 | Suvni kimyoviy tozalash jarayonini ishga tushirish uchun texnologik uskunalarni tayyorlash |
| | | | | A1.02.2 | Suvni kimyoviy tozalashning texnologik jarayonini ishga tushirish |
| | | | | A1.03.2 | Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonini yuritish |
| | | | | A1.04.2 | Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonining texnologik asbob-uskunalarga xizmat ko'rsatish va diagnostika qilish |
| | | A2.2 | Kation va anionit filtrlarida va ionit adsorbsion kolonnalarda ion almashtirish usuli bilan suvni tuzsizlantirish jarayonini yuritish | A2.01.2 | Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayoni doirasida smenalarni qabul qilish va topshirish |
| | | | | A2.02.2 | Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonini nazorat qilish va boshqarish |
| | | | | A2.03.2 | Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonini rejali to'xtatish |
| | | A3.2 | Kationit va anionit filtrlarda va ionit adsorbsion kolonnalarda ion almashtirish usuli bilan suvni chuqur tuzsizlantirish jarayonini yuritish | A3.01.2 | Texnologik jarayonni tahlillar va kuzatuvlar natijalari bo'yicha yuritish |
| | | | | A3.02.2 | Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonni favqulodda to'xtatish |
| | | | | A3.03.2 | Muntazam aylanib chiqishlar vaqtida texnologik uskunalarning ishlashini nazorat qilish |
| 2 | 81313029 Suyuqlikni tozalash apparatchisi | B1.3 | Suyuqlikni tozalash texnologik jarayonining alohida operatsiyalarini olib borish | B1.01.3 | Suyuqlikni tozalash texnologik jarayonining alohida bosqichlarini tayyorlash va ishga tushirish |
| | | | | B1.02.3 | Suyuqlikni tozalash texnologik jarayonining alohida operatsiyalarini olib borish |
| | | B2.3 | Suyuqlikni tozalashning oddiy texnologik jarayonini yuritish | B2.01.3 | Texnologik jarayonning ayrim operatsiyalarini amalga oshirish doirasida smenani qabul qilish va topshirish |
| | | | | B2.02.3 | Muntazam texnologik uskunalarni ishlashini nazorat qilish |

| | | | | | |
|---------|--|------|---|---------|---|
| | | B3.3 | Suyuqlikni tozalashning murakkab texnologik jarayonini yuritish | B3.01.3 | Texnologik asbob-uskunalarga xizmat ko'rsatish va diagnostika |
| | | | | B3.02.3 | Texnologik jarayonning ayrim operatsiyalarini amalga oshirishda texnologik jarayonni rejali to'xtatish |
| | | | | B3.03.3 | To'yintirish texnologik jarayonini avariya holatida to'xtatish |
| 3 | 81314026 Ion almashinuv apparatchisi | D1.3 | Asosiy noorganik moddalarni ishlab chiqarish, o'g'itlar va azot birikmalarini ishlab chiqarishda texnologik jarayonlarning ayrim bosqichlarini yuritish | D1.01.3 | Yuqori malakali ion almashinuv apparatchisi rahbarligida ion almashinuv texnologik jarayonining alohida operatsiyalarini o'tkazish doirasida texnologik asbob-uskunalarini diagnostika qilish |
| | | | | D1.02.3 | Texnologik asbob-uskunalarini texnologik jarayonning ayrim bosqichlari va operatsiyalar kompleksini ishga tushirishga tayyorlash |
| | | | | D1.03.3 | Texnologik jarayonning ayrim bosqichlari va operatsiyalar kompleksini rejali to'xtatish |
| | | | | D1.04.3 | Texnologik jarayonning ayrim bosqichlari va operatsiyalar kompleksini avariya holatida to'xtatish |
| | | D2.3 | Asosiy noorganik moddalarni ishlab chiqarish, o'g'itlar va azot birikmalarini ishlab chiqarishda texnologik jarayonlarni to'liq yuritish, nazorat qilish va tartibga solish | D2.01.3 | Texnologik jarayonning ayrim bosqichlari va kompleks operatsiyalarini yuritish doirasida smenani qabul qilish va topshirish |
| | | | | D2.02.3 | Texnologik jarayonning alohida bosqichlarini ishga tushirish va yuritish |
| D2.03.3 | Texnologik jarayonning ayrim bosqichlari va kompleks operatsiyalarini yuritish doirasida muntazam aylanib chiqishlar jarayonida texnologik asbob-uskunalar ishini nazorat qilish | | | | |
| 4 | 81319489 To'yintirish agregatlari apparatchisi | E1.3 | To'yintirish jarayonini texnologik rejimga muvofiq yuritish | E1.01.3 | To'yintirish agregatiga xizmat ko'rsatish va ishga tushirishga tayyorlash |
| | | | | E1.02.3 | To'yintirish agregatiga xomashyo yoki komponentlarni yuklash va mahsulotni tartibga solish va tozalash, saqlash, texnologik jarayonni ishga tushirish va yuritish |
| | | | | E1.03.3 | To'yintirish texnologik jarayonini yuritish doirasida smenalarni qabul qilish va topshirish |
| | | E2.3 | Belgilangan texnologik rejimga muvofiq to'yintirish agregatlarida jarayonlarni yuritish | E2.01.3 | To'yintirish texnologik jarayonining texnologik uskunalarga xizmat ko'rsatish va diagnostika qilish |
| | | | | E2.02.3 | To'yintirish texnologik jarayonini rejali to'xtatish |
| | | | | E2.03.3 | To'yintirish texnologik jarayonini avariya holatida to'xtatish |

| | | | | | |
|---|---|------|---|---------|--|
| 5 | 31322003 Maxsus suv tozalash operatori | F1.4 | Suvlarni tozalash texnologik jarayonini ishga tushirishga tayyorlash va yuritish | F1.01.4 | Suvlarni tozalash jarayonini ishga tushirish uchun texnologik uskunalarni tayyorlash |
| | | | | F1.02.4 | Suvlarni tozalashning texnologik jarayonini ishga tushirish va texnologik rejimni tartibga solish |
| | | F2.4 | Suvlarni tozalash jarayoniga qo'yiladigan talablarning bajarilishini nazorat qilish | F2.01.4 | Suvlarni tozalash texnologik jarayonini yuritish doirasida smenalarni qabul qilish va topshirish |
| | | | | F2.02.4 | Suvlarni tozalash texnologik jarayonining texnologik asbob-uskunalarga xizmat ko'rsatish va diagnostika qilish |
| | | | | F2.03.4 | Suvni tozalash texnologik jarayonni rejali to'xtatish |
| | | | | F2.04.4 | Suvni tozalash texnologik jarayonni avariya holatida to'xtatish |

IV. Kasblar xaritasi va mehnat funksiyalari tavsifi

| | | |
|---|--|--------------------------------------|
| Kasbning nomi: | Suvni kimyoviy tozalash apparatchisi | |
| Mashg'ulot nomining kodi: | 31322 | |
| TMR bo'yicha malaka darajasi: | 2 | |
| Malakani baholashga qo'yiladigan talablar: | tavsiya etiladi | |
| Amaliy tajriba (Ish staji)ga qo'yilgan talablar: | talab etilmaydi | |
| Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar: | <p>18 yoshga to'lgan bo'lishi; erkak (ayol); Ishga kirishda dastlabki tibbiy ko'rikdan o'tgan bo'lishi; yong'in xavfsizligi talablari va yong'in-texnik minimumini tegishli dastur bo'yicha o'qitish va bilim tekshirishdan o'tish; rahbarlariga o'z vaqtida va to'g'ri ma'lumotlarni taqdim etish; ekologik mas'uliyat; kuzatuvchanlik; kasbiy etika; mas'uliyatli va intizomli bo'lish; texnologik intizomga qat'iy rioya qilish; diqqatli va aniqlik bilan ishlash; xavfsizlik qoidalariga amal qilish; kimyoviy moddalar bilan ehtiyotkor muomala qilish; kuzatuvchanlik va tezkor qaror qabul qila olish; favqulodda holatlarda o'zini boshqara olish; hujjatlashtirishda tartiblilik; o'rganishga ochiqlik va malakasini doimiy oshirib borish mehnatni muhofaza qilish va xavfsizlik texnikasi, atrof muhitni muhofaza qilish, sanitariya-gigiyena, yong'in va elektr xavfsizligi qoidalariga rioya qilish; o'z tajribasini hamkasblari bilan bo'lishish; jamoalar bilan ishlash; favqulodda holatlarda belgilangan tartibda harakat qila olish; texnologik rejimga qat'iy rioya qilgan holda mustaqil ishlay olish.</p> | |
| Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar: | umumiy o'rta ta'lim | |
| Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi: | tayanch o'rta ta'lim + ish joyida qisqa muddatli o'qitish (instruktaj) yoki qisqa muddatli kurslar yoki amaliy tajriba | |
| Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi: | - | |
| Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari: | 1–4 razryadli Suvni kimyoviy tozalash apparatchisi | |
| Boshqa kasblar bilan aloqadorligi: | TMR bo'yicha malaka darajasi: | Kasbning nomi: |
| | 2 | Suvni kimyoviy tozalash apparatchisi |

| Mehnat vazifalarining tavsifi | | |
|---|--|---|
| Kodi va nomi | Mehnat vazifalari | |
| <p>A1.2- Suvni kimyoviy tozalash jarayonini yuritish, suv tozalash moslamalari va kondensatni tozalash qurilmalariga xizmat ko'rsatish va ularning ishlashini tartibga solish</p> | <p>A1.01.2- Suvni kimyoviy tozalash jarayonini ishga tushirish uchun texnologik uskunalarni tayyorlash</p> | O'qitish natijalari |
| | | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Texnologik uskunani ishga tushirishga tayyorlash uchun smena boshlig'idan topshiriq olish |
| | | 2. Texnologik uskunalarini ishga tushirishga tayyorlash bo'yicha operatsiyalarni bajarish |
| | | 3. Nazorat-o'lchash asboblari va avtomatika, signalizatsiya tizimlari va avariya bloklash, aloqa vositalari, shaxsiy va jamoaviy himoya vositalarining holati va yaroqliligini, avariya vositalarining, yong'in o'chirish vositalarining mavjudligi va yaroqliligini nazorat qilish va tekshirish |
| | | 4. Texnologik uskunalar va kommunikatsiyalar, armatura, ventilyatsiya tizimlarining holatini tekshirish va nazorat qilish |
| | | 5. Reaktivlarni tayyorlash, dozalash va qurilmalarga yuklash |
| | | 6. Texnologik uskunalarini ishga tushirish |
| | | 7. Texnologik uskunalar, mexanizmlar, jihozlar, to'siqlar va qo'llanilayotgan asbob-uskunalarining nosozliklarini aniqlash va nosozliklarni bartaraf etish ishlarini bajarish |
| | | 8. Texnologik uskunalarini ish o'rni bo'yicha texnologik hujjatlarga muvofiq ishga tayyorlash bo'yicha operatsiyalarni bajarish |
| | | 9. Navbatchi elektromontyor, navbatchi chilangar-elektrik bilan birgalikda avariya himoya qilish, signalizatsiya va avariya bloklash tizimlari ishlashini tekshirish, hisobotni rasmiylashtirish |
| | | 10. Texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Ish joyidagi yo'riqnomalar, normativ-texnik hujjatlar talablariga muvofiq texnologik asbob-uskunalarini tayyorlash |
| | | Texnologik uskunani ishga tushirishda texnologik jarayonning alohida bosqichlari parametrlarini boshqarish |
| | | Texnologik uskunalarining ishlashini va favqulodda vaziyatlardan himoya qilish, signalizatsiya va avariya blokirovkalash tizimlari, aloqa, ventilyatsiya tizimlari, nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning to'g'ri ishlashini boshqarish |
| | | Analitik nazorat uchun namuna olish |
| | | Texnologik operatsiyalarni bajarishda xavfsiz mehnat usullarini qo'llash, shaxsiy himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Xom ashyo, yordamchi materiallar va energiya resurslari sarfini boshqarish |
| | | Asosiy va yordamchi uskunalariga texnik xizmat ko'rsatish |
| Texnologik jihozlarning tuzilishi, ishlash prinsipi va texnik xususiyatlari | | |
| Texnologik hujjatlarni yuritish | | |

| | | |
|---|---|---------------------------------|
| | | Bilimlar: |
| | | Ishchi yo'riqnomasini talablari |
| Ishlab chiqarish uchastkasining texnologik sxemalari va texnologik rejim parametrlari | | |
| Texnologik jarayonning alohida bosqichlarining texnologik sxemasi | | |
| Ish rejimi parametrlarini aniqlash va tartibga solish qoidalari va usullari | | |
| Ish jarayonlari bo'yicha yo'riqnomalar va normativ-texnik hujjatlarning talablari | | |
| Amaldagi xom ashyo va materiallarning xususiyatlari | | |
| Asosiy jihozlar va yordamchi qurilmalarning xususiyatlari | | |
| Ta'mirlash ishlarini bajarish tartibi | | |
| Shaxsiy himoya vositalari, himoya qurilmalaridan foydalanish qoidalari | | |
| Ishlab chiqarish ko'rsatmalari, ichki mehnat qoidalari | | |
| A1.02.2- Suvni kimyoviy tozalashning texnologik jarayonini ishga tushirish | Mehnat harakatlari: | |
| | 1. Texnologik uskunani ishga tushirish va uni normal texnologik rejimga chiqarish | |
| | 2. Texnologik hujjatlarni yuritish | |
| | 3. Reaktivlarni tayyorlash, dozalash va qurilmalarga yuklash | |
| | 4. Nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning ko'rsatkichlari va xizmat ko'rsatish qobiliyatini, signalizatsiya tizimlarining, avariya blokirovkalari va aloqa vositalarining holatini nazorat qilish | |
| | 5. Shaxsiy va jamoaviy himoya vositalarining holati va yaroqliligini, avariya vositalarining, yong'in o'chirish vositalarining mavjudligi va yaroqliligini nazorat qilish va tekshirish | |
| | 6. Xom ashyoni tayyorlash: ion almashinadigan smolalarni elakdan o'tkazish, suvni tiniqlash va isitish, belgilangan konsentratsiyalarda eritmalar tayyorlash | |
| | 7. Texnologik uskunalar va kommunikatsiyalar, armatura, ta'minot va chiqindi ventilyatsiya tizimlarining holatini tekshirish va nazorat qilish | |
| | 8. Texnologik asbob-uskunalar va kommunikatsiyalar, armatura, kirish va chiqarish shamollatish tizimlarini va ularning holatini nazorat qilish | |
| | 9. Texnologik jihozlarni ishga tushirishga tayyorligi to'g'risida smena boshlig'ini xabardor qilish | |
| | Ko'nikmalar: | |
| | Xizmat ko'rsatilayotgan uskunaning ishlashidagi nosozliklarni ta'mirlash | |
| | Nazorat- o'lchash asboblari va avtomatika, aloqa va aloqa vositalaridan foydalanish | |
| | Texnologik uskunalarni ishga tushirish operatsiyalarini bajarish | |
| | Xom ashyo, yordamchi materiallar va energiya resurslari sarfini boshqarish | |
| Asosiy va yordamchi uskunalarning ishlashi | | |

| | | |
|--|--|---|
| | | Texnologik rejim me'yorlaridan chetga chiqish sabablarini oldini olish va bartaraf etish |
| | | Texnologik asbob-uskunalar, boshqaruv uskunalari va asboblari, kommunikatsiyalarning nosozlik belgilari va ularning sabablari |
| | | Uskunalarni ta'mirlash bo'yicha belgilangan tartib va talablarga rioya qilish |
| | | Xavfsizlik texnikasi qoidalariga rioya qilish |
| | | Me'yoriy-texnik hujjatlarni yuritish |
| | | Bilimlar: |
| | | Texnologik jarayonlarning yuritish xususiyatlari |
| | | Texnologik jarayonlarning parametrlari |
| | | Texnologik uskunalarni ishga tushirishga tayyorlash tartibi |
| | | Asbob-uskunalar bilan ishlashda xavfsizlik qoidalari |
| | | Xom ashyoning fizik-kimyoviy xossalari |
| | | Xom ashyo va tayyor mahsulotni sarfi |
| | | Ta'mirlash ishlarini bajarish qoidalari |
| | | Ish rejimi parametrlarini aniqlash va tartibga solish qoidalari va usullari |
| | | Zaxira uskunasi o'tish qoidalari |
| | | Texnologik jarayon sxemasi |
| | | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Ish joyi uchun texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | 2. Kationit va anionit filtrlarida va ionit adsorbsion kolonnalarida ion almashtirish usuli bilan suvni tuzsizlantirish jarayonini yuritish |
| | | 3. Nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning ko'rsatkichlari va xizmat ko'rsatish qobiliyatini, signalizatsiya tizimlarining, avariya blokirovkalari va aloqa vositalarining holatini nazorat qilish |
| | | 4. Ishlab chiqarishning keyingi texnologik bosqichlariga boshqaruv pulti yoki qo'lda suv berishni tartibga solish |
| | | 5. Xizmat ko'rsatayotgan asbob-uskunalar ishida nosozliklarni aniqlash va bartaraf etish |
| | | 6. Suvni kimyoviy tozalash, chiqindilarni chiqarish texnologik jarayon parametrlarini monitoring qilish |
| | | 8. Barcha aniqlangan nosozliklar to'g'risida smena boshlig'ini xabardor qilish va smena boshlig'ining ko'rsatmasi bilan nosozliklarni bartaraf etish choralari ko'rish |
| | | 9. Xizmat ko'rsatiladigan asbob-uskunalar va kommunikatsiyalarni ish o'rni bo'yicha hujjatlarga yozib qo'yilgan holda har soatda ko'zdan kechirish |
| | | 10. Uskunani ishchi muhiti bilan to'ldirish darajasini nazorat qilish |
| | | 11. Uskunalar, quvurlar, nasoslar, ventilyatsiya tizimlarining holatini kuzatish |
| | | 12. Moylar mavjudligini, qo'zg'aluvchan asosiy podshipniklarning harorati va moy nasosining mavjudligini tekshirish |
| | A1.03.2- Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonini yuritish | |

| | | |
|--|--|--|
| | | <p>Ko'nikmalar:</p> <p>Texnologik uskunani ishga tushirishda texnologik jarayonning parametrlarini nazorat qilish va tartibga solish</p> <p>Texnologik jarayonning ko'rsatkichlarini kuzatib borish</p> <p>Xomashyo, yordamchi materiallar va energoresurslarni sarfini nazorat qilish</p> <p>Texnologik rejim normalaridan chetlash sabablarini oldini olish va bartaraf etish</p> <p>Texnologik jarayonning yukini izchil o'zgartirishni amalga oshirish</p> <p>Xizmat ko'rsatilayotgan uskunalarning tuzilishi va ishlashi</p> <p>Texnologik jarayonni tartibga solish va yuritish</p> <p>Ishlab chiqarishni nazorat qilish</p> <p>Namuna olish</p> <p>Nazorat-o'lchov asboblari va avtomatika vositalaridan to'g'ri foydalanish</p> <p>Bajariladigan ishlarni xavfsiz olib borish</p> <p>Uskunalarni ta'mirlash bo'yicha texnologik yechimlarni joriy etish</p> <p>Xavfsizlik texnikasi qoidalariga rioya qilish</p> <p>Uskunalarni ta'mirlash, belgilangan tartib va talablarga rioya qilish</p> <p>Me'yoriy-texnik hujjatlarni yuritish</p> <p>Bilimlar:</p> <p>Suvni kimyoviy tozalash apparatchisining yo'riqnomalar talablari</p> <p>Texnologik jarayonlarning mohiyati</p> <p>Texnologik jarayonni sxemasi</p> <p>Texnologik me'yorlardan chetga chiqish sabablarini oldini olish va bartaraf etish usullari</p> <p>Texnolog uskunaning tuzilishi, ish prinsipi va texnik xususiyatlari</p> <p>Texnologik rejim me'yorlari</p> <p>Shaxsiy himoya vositalari, himoya qurilmalaridan foydalanish qoidalari</p> |
| | <p>A1.04.2- Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonining texnologik asbob-uskunalarga xizmat ko'rsatish va diagnostika qilish</p> | <p>Mehnat harakatlari:</p> <p>1. Texnologik uskunalariga xizmat ko'rsatish va diagnostika qilish bo'yicha texnologik hujjatlarni ish o'рни bo'yicha yo'riqnomalarga muvofiq yuritish</p> <p>2. Suvni tozalash agregatlari va kondensat tozalash apparatlari, isitgichlar, tindirgichlar, saturatorlar, deaeratorlar, kationit va mexanik filtrlarga texnik xizmat ko'rsatish va tartibga solish</p> <p>3. Uskunalar faoliyatida aniqlangan nosozliklar to'g'risida smena boshlig'iga ma'lumot berish</p> <p>4. Texnologik uskunalar ishida aniqlangan kamchiliklar va nosozliklarni bartaraf etish bo'yicha ishlarni bajarish</p> <p>5. Texnologik jarayon uchun chiqindi materiallar va uskunaning ishdan chiqqan qismlarini almashtirish</p> |

| | |
|--|--|
| | 6. Nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning yaroqligini tekshirish |
| | 7. Zaxira uskunalarni foydalanishga tayyorligini aniqlash |
| | 8. Texnologik jihozlarning tegishli pasportlariga muvofiq ta'mirlash ishlari o'tkazilgandan keyin uskunalarni sinovdan o'tkazish va ishga tushirish |
| | 9. Ta'mirlash ishlaridan so'ng uskunani sinovdan o'tkazish va ishga tushirish |
| | 10. Ta'mirlashdan keyin texnologik asbob-uskunalarining holatini tekshirish va baholash |
| | 11. Texnologik uskunalarni normativ-texnik hujjatlarga muvofiq ta'mirlashga tayyorlash |
| | Ko'nikmalar: |
| | Texnologik uskunalarni normativ-texnik hujjatlarga muvofiq ta'mirlashga tayyorlash |
| | Uskunaning holati va ishga tayyorligini baholash |
| | Xizmat ko'rsatilayotgan texnologik uskunalarni o'chirish va yoqish |
| | Ta'mirlashda turdosh uskunalarining ish parametrlarini nazorat qilish |
| | Texnologik uskunalarni, ta'mirlashga tayyorlash |
| | Himoya armatura, nazorat-o'lchash asboblari holatini nazorat qilish |
| | Texnologik uskunalarni zaxiraga o'tkazish |
| | Ta'mirlash ishlaridan keyin uskunalarni sinovdan o'tkazish |
| | Texnologik uskunalarga xizmat ko'rsatish va diagnostika qilish bo'yicha texnologik hujjatlarni yuritish |
| | Bilimlar: |
| | Suvni tozalash apparatchisining ish joyi bo'yicha yo'riqnomalar talablari |
| | Texnologik uskunarlar, aloqa vositalari, nazorat-o'lchov asboblari va avtomatika tuzilishi va ishlash prinsiplari |
| | Texnologik sxema, asbob-uskunalarini joylashtirilishi tartibi |
| | Xizmat ko'rsatiladigan uskunarlar va favqulodda vaziyatlardan himoya qilish tizimlarining maqsadi, tuzilishi, ishlash prinsiplari |
| | Foydalanilayotgan xomashyo, materiallar, yarim mahsulotlar va tayyor mahsulotning fizik-kimyoviy xossalari |
| | Xizmat ko'rsatiladigan uskunarlar: suv tayyorlash qurilmalari, turli tizimlar filtrlari, nasoslar, dozatorlar, deaeratorlar, saturatorlar, tindirgichlar va suvni kimyoviy tozalash jarayonida qo'llaniladigan boshqa apparatlarning ishlash prinsipi va ishlash qoidalari |
| | Uskunalarini ta'mirlashga tayyorlash, ta'mirlashga topshirish va ta'mirlashdan qabul qilish qoidalari |
| | Analitik nazorat jadvali va me'yorlari |
| | Texnologik operatsiyalarni bajarishda xavfsiz ish usullari |

| | | |
|--|---|--|
| | Mas'uliyat va mustaqillik: | <ol style="list-style-type: none"> 1. Texnologik qurilmalarni ishga tushirishga tayyorgarlikni to'g'ri va xavfsiz tashkil etish 2. Xavfsizlik qoidalari rioya qilish 3. Zaruriy xom ashyo va materiallar tayyorlash, ishni samarali amalga oshirish 4. Kichik ta'mirlash ishlarida ishtirok etish |
| <p style="text-align: center;">A2.2- Kation va anionit filtrlarida va ionit adsorbsion kolonnalarda ion almashtirish usuli bilan suvni tuzsizlantirish jarayonini yuritish</p> | <p style="text-align: center;">A2.01.2- Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayoni doirasida smenalarni qabul qilish va topshirish</p> | <p>Mehnat harakatlari:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Smenani topshirishdan oldin ish joyini tartibga keltirish 2. Smena boshlig'idan smenani qabul qilish topshirish uchun ruxsat olish 3. Smena qabul qiluvchi apparatchini smenani topshirish vaqtida asosiy va yordamchi uskunalarning holati, texnologik jarayonning borishi, texnologik rejimdan chetga chiqish va muammolar to'g'risida xabardor qilish 4. Jamoaviy himoya vositalari, birlamchi yong'in o'chirish vositalarining holatini tekshirish 5. Texnologik asbob-uskunalar, aloqa vositalari, elektr jihozlarning ishlashi, nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning holatini nazorat qilish 6. Texnologik uskunalar, kommunikatsiya va ventilyatsiya holatini va xizmatga yaroqliligini tekshirish 7. Birlamchi yong'in o'chirish vositalari, birinchi yordam ko'rsatish va asbob-uskunalarining holatini tekshirish 8. Ish joyidagi texnologik hujjatlarda smenani qabul qilishni (topshirishni) imzo bilan tasdiqlash 9. Texnologik asbob-uskunalar xizmat ko'rsatish bo'yicha texnologik hujjatlarni yuritish <p>Ko'nikmalar:</p> <p>Ish joyini tayyorlash</p> <p>Texnologik rejim me'yorlaridan og'ishlar va asosiy va yordamchi qurilmalar ishida nosozliklar mavjudligini, shuningdek texnologik rejim me'yorlaridan og'ishlarni keltirib chiqargan sabablarni baholash</p> <p>Shaxsiy himoya vositalari, birlamchi yong'in o'chirish vositalaridan foydalanish</p> <p>Bino va inshootlarning holatini, ventilyatsiyasini baholash</p> <p>Texnologik uskunalar va kommunikatsiyalarning holatini nazorat qilish</p> <p>Elektr uskunalari, nazorat-o'lchash asboblari va avtomatika holatini nazorat qilish</p> <p>Himoya to'siqlarining yaroqliligini tekshirish</p> <p>Bilimlar:</p> <p>Smenani qabul qilish va topshirish tartibi</p> <p>Ichki mehnat tartibi qoidalari</p> <p>Texnologik uskunalar, kommunikatsiyalar tuzilishi va ishlash prinsipi</p> <p>Signalizatsiya, avariya qarshi bloklash va avariya qarshi himoya sxemalari</p> <p>Normativ-texnik hujjatlar</p> <p>Bajarilayotgan ishlar uchastkasining texnologik sxemasi</p> <p>Shaxsiy himoya vositalari, himoya qurilmalaridan foydalanish qoidalari</p> |

| | | |
|--|---|---|
| | A2.02.2- Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonini nazorat qilish va boshqarish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Smena boshlig'ining buyruqlarini bajarish, texnologik jarayonlarning barcha buzilishlari to'g'risida xabardor qilish |
| | | 2. Asosiy va yordamchi uskunalar, nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning ishlashidagi nosozliklarni aniqlash va ma'lumotlarni smena boshlig'iga etkazish |
| | | 3. Xomashyo va yordamchi materiallarni qabul qilish va tayyorlash |
| | | 4. Suvni kimyoviy tozalashning texnologik jarayonlarini yuritish |
| | | 5. Texnologik jarayonlarni yuritish, monitoring qilish va tartibga solish, texnologik rejimning smena boshlig'ining buyrug'i bilan belgilangan parametrlardan chetga chiqish sabablarini aniqlash, og'ishlar to'g'risida smena rahbariga ma'lumot etkazish va ularni bartaraf etish choralarini ko'rish |
| | | 6. Smena boshlig'ining ko'rsatmasi bilan texnologik uskunaning ish rejimlarini o'zgartirish |
| | | 7. Reaktivlarni tayyorlash, ularni qurilmalarga yuklash |
| | | Texnologik jarayonda mahsulotni tayyorlash va etkazib berish |
| | | 8. Analitik nazorat uchun namuna olish |
| | | 9. Tashqi tekshiruv vaqtida tashqi tuzilmalar va ularning elementlarining holatini tekshirish |
| | | 10. Texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | 11. Suvni dastlabki kimyoviy tozalashni amalga oshirish |
| | | 12. Asosiy va yordamchi ishlab chiqarish uskunalarini ishga tushirish va o'chirish |
| | | 13. Smena boshlig'ining ko'rsatmalari va yuqori malakali apparatchining buyruqlari asosida texnologik jarayonlarni tartibga solish |
| | | 14. Asosiy va yordamchi uskunalaridagi kichik nosozliklarni bartaraf etish |
| | | 15. Ish joyining tozaligini saqlash, belgilangan asbob-uskunalar va hududni tozalash |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Ishlatilgan xomashyo sarfi va tayyor mahsulot ishlab chiqarish hisobini yuritish va ularning sifatini baholash |
| | | Zaxira uskunasi o'tishni amalga oshirish |
| | | Texnologik jarayonlarning borishi, xizmat ko'rsatilayotgan asosiy va yordamchi uskunalarini ishlatish |
| | | Texnologik jarayonlarning parametrlarini boshqarish |
| | | Asboblari yoki tahlil natijalaridan foydalanib, texnologik jarayonni talab qilinadigan parametrlardan og'ishlarini aniqlash |
| | | Texnologik asbob-uskunalar, blokirovkalar va signalizatsiya, xavfsizlik klapanlari, reaktivlar mavjudligi, elektr jihozlari va yoritish, ventilyatsiya va isitish tizimlari va kanalizatsiya tizimlarining holatini tekshirish |
| | | Nazorat uchun namuna olish |
| | | Texnologik jarayonning parametrlarini aniqlash uchun nazorat-o'lchash asboblaridan foydalanish |

| | | |
|---|---|---|
| | | Aloqa vositalaridan foydalanish |
| | | Energiya resurslarini, xom ashyoni, yarim tayyor va tayyor mahsulotlarni nazoratini olib borish |
| | | Xom ashyoni tayyorlash |
| | | Asboblarni ishlatish, asbob-uskunalarni ishlatish qoidalariga muvofiq xom ashyoni tashish, dozalash va yuklash uchun asbob-uskunalar, zarur qurilmalar va asboblardan foydalanish |
| | | Bilimlar: |
| | | Xom ashyo, materiallar va energiya resurslari uchun joriy iste'mol normalari |
| | | Uskunaning ishlashidagi asosiy nosozliklar, ularning paydo bo'lishining mumkin bo'lgan sabablari va ularni bartaraf etish usullari |
| | | Uskunalar ro'yxati, jarayon rejimi parametrlari va jarayonni boshqarish qoidalari |
| | | Amaldagi xom ashyo iste'moli va tayyor mahsulot ishlab chiqarish hisobini yuritish tartibi, ularning sifatini baholash usullari |
| | | Normativ hujjatlarni yuritish tartibi va qoidalari |
| | | Xizmat ko'rsatilayotgan uskunani ishga tayyorlash qoidalari, uskunani ishdan chiqarish, uskunani ishga tushirish va to'xtatish tartibi |
| | | Bloklash sxemalari |
| | | Texnologik sxemalar |
| | | Texnologik jarayonni olib borish tartibi |
| | Tuzlar, kislotalar, ishqorlar eritmalarining fizik-kimyoviy xossalari | |
| | A2.03.2- Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonini rejali to'xtatish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Ish joyidagi ishlab chiqarish ko'rsatmalariga muvofiq texnologik asbob-uskunalar va texnologik jarayonni smena boshlig'ini xabardor qilgan holda ketma-ket to'xtatish |
| | | 2. Texnologik asbob-uskunalar va texnologik jarayonni to'xtatish to'g'risida hujjatlarga yozuv kiritish |
| | | 3. To'xtatish jarayonida aniqlangan nosozliklarni tahlil qilish, ularni bartaraf etish bo'yicha zarur choralarni ko'rish |
| | | 4. Texnologik jarayon parametrlarini to'xtatish vaqtida nazorat qilish |
| | | 5. Asbob-uskunalarni amaldagi texnologik sxemalardan uzish |
| 6. Texnologik asbob-uskunalarni ishchi muhitdan ozod qilish, uskunani xavfsiz holatga keltirish | | |
| 7. Texnologik jarayonni to'xtatish uchun bajarilgan va tugallanmagan ishlar to'g'risida smena operatorini xabardor qilish | | |
| Ko'nikmalar: | | |
| Ish ko'rsatmalariga muvofiq texnologik uskunani to'xtatish | | |
| Texnologik uskunani to'xtatganda jarayon parametrlarini kuzatib borish va tartibga solish | | |
| Texnologik uskunalarining holatini baholash | | |
| Ta'mirlash ishlarini nazorat qilish | | |

| | | |
|--|---|---|
| | | Texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | Xavfsiz ish usullarini qo'llash |
| | | Shaxsiy himoya va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Bilimlar: |
| | | Smenani qabul qilish va topshirish tartibi |
| | | Ichki mehnat tartibi qoidalari |
| | | Texnologik uskunalar, kommunikatsiyalar tuzilishi va ishlash prinsipi |
| | | Signalizatsiya va avariya qarshi himoya sxemalari |
| | | Ish o'rni bo'yicha normativ-texnik hujjatlar |
| | | Bajarilayotgan ishlar uchastkasining texnologik sxemasi |
| | | Shaxsiy himoya vositalari va qurilmalaridan foydalanish qoidalari |
| | | Ishchi yo'riqnomalarga binoan qish paytida qurilish va uskunalardan foydalanish va to'xtatishning o'ziga xosliklari |
| | | Asosiy va yordamchi texnologik tuzilmalarni to'xtatish tartibi |
| | | Texnologik uskunalarni ta'mirlash va qabul qilish tartibi |
| Mas'uliyat va mustaqillik: | 1.Bajariladigan ishlarning texnik va xavfsizlik talablariga muvofiqligini ta'minlash | |
| | 2.Ta'mirlash ishlarini o'z vaqtida va sifatli amalga oshirilishni nazorat qilish | |
| A3.2- Kationit va anionit filtrlarda va ionit adsorbsion kolonnalarda ion almashtirish usuli bilan suvni chuqur tuzsizlantirish jarayonini yuritish | A3.01.2- Texnologik jarayonni tahlillar va kuzatuvlar natijalari bo'yicha yuritish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonini texnologik rejim me'yorlariga muvofiq yuritish |
| | | 2. Ish joylari bo'yicha yo'riqnomalar talablariga rioya qilish, texnologik sxemani o'qish |
| | | 3. Nazorat-o'lchov asboblari va avtomatika ko'rsatkichlaridan foydalanish |
| | | 4. Texnologik jarayon xavfsizligini ta'minlash |
| | | 5. Kuzatuv va tahlillar natijalarini smena hisobotida qayd qilish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Nazorat natijalarini baholash va ro'yxatga olish |
| | | Nazorat qilinadigan qismlarni sinash |
| | | Tahlil va kuzatuvlar natijalariga ko'ra kommunikatsiyalarni texnologik sxemalarga binoan ishlashini ta'minlash |
| | | Texnologik jarayonni belgilangan me'yoriy ko'rsatkichlar bo'yicha yuritish |
| | | Texnologik uskunalarning ishlash holatini asboblardan ko'rsatkichlariga asosan aniqlash |
| | | Bilimlar: |
| | | Texnologik rejim me'yorlari |
| | | Nazorat natijalarini baholash |
| | | Tahlillar o'tkazish va hisoblash uslublari |
| | | Kuzatuv va tahlillar natijalari bo'yicha ko'rsatkichlarni to'g'rilash asoslari |
| | | Smena raportini to'ldirish qoidalari |
| Texnologik uskunalar va nazorat-o'lchov asboblari ishidagi nosozliklarni bartaraf etish usullari | | |

| | | |
|---|--|--|
| | A3.02.2- Suvni kimyoviy tozalash texnologik jarayonni favqulodda to'xtatish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Ish ko'rsatmalariga va favqulodda to'xtash ko'rsatmalariga muvofiq uskunani o'chirishni amalga oshirish |
| 2. Smena boshlig'i bilan kelishilgan holda ish o'rni bo'yicha yo'riqnomaga muvofiq zaxira uskunalariga o'tish | | |
| 3. Smena boshlig'i bilan kelishilgan holda yo'riqnomalarga muvofiq avtomat boshqaruvdan qo'l boshqaruviga o'tish | | |
| 4. Signal va blokirovka tizimlarining ulanishini tekshirish | | |
| 5. Avariya holatiga yo'l qo'ymaslik bo'yicha choralarni ko'rish | | |
| 6. Texnologik jarayonni favqulodda to'xtatish vaqtida texnologik hujjatlarni yuritish | | |
| Ko'nikmalar: | | |
| Avariya vaziyatida choralar ko'rish | | |
| Texnologik asbob-uskunalarda operatsiyalarni bajarish | | |
| Avariya vaziyatida yo'riqnomaga muvofiq uskunalarni o'chirish va yoqish | | |
| Shaxsiy himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish | | |
| Baxtsiz hodisadan jabrlanganlarga birinchi yordam ko'rsatish | | |
| Bilimlar: | | |
| Uskunani favqulodda to'xtatish qoidalari | | |
| Uskunani o'chirish va yoqish tartibi | | |
| Zaxira uskunasiga o'tish qoidalari | | |
| Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish qoidalari | | |
| Signalizatsiya, blokirovkalash va favqulodda vaziyatlardan himoya qilish sxemalari | | |
| Birinchi yordam ko'rsatish qoidalari | | |
| A3.03.2- Muntazam aylanib chiqishlar vaqtida texnologik uskunalarning ishlashini nazorat qilish | Mehnat harakatlari: | |
| | 1. Muntazam aylanib chiqishlar vaqtida ijro mexanizmlarni, texnologik asbob-uskunalar faoliyatini nazorat qilish | |
| | 2. Signalizatsiya va avariya qarshi blokirovkalash tizimlari, kommunikatsiyalar, ventilyatsiya tizimlari, nazorat-o'lchov asboblari va avtomatikani muntazam tekshirish vaqtida ishlarini nazorat qilish | |
| | 3. Asbob-uskunalar ishida aniqlangan nosozliklar to'g'risida hujjatlarga yozuvlar kiritish | |
| | 4. Texnologik jarayonni yuritish to'g'risida smena boshlig'iga axborot berish | |
| | 5. Aniqlangan nosozliklarni bartaraf etish uchun smena xodimlarini bajarilgan ishlarini nazorat qilish | |
| | 6. Muntazam aylanib chiqishlar vaqtida shaxsiy himoya va jamoaviy himoya vositalarining holatini tekshirish | |
| | Ko'nikmalar: | |
| | Nazorat-o'lchov asboblari va avtomatikaning ko'rsatkichlari bo'yicha uskunaning holatini baholash | |
| | Asbob-uskunalarni ta'mirlash | |
| | Texnologik uskunalar, quvurlar holatini baholash | |
| | Texnologik uskunalar ko'rsatkichlari va jurnallardagi yozuvlarni tahlil qilish | |
| | Uskunalarni zaxiraga olish va qayta ishga tushirish | |

| | | |
|--|--|---|
| | | <p>Bilimlar:</p> <p>Asosiy va yordamchi asbob-uskunalar, quvurlar va armaturalar, nazorat-o'lchov asboblari va avtomatikaning ish prinsipi va joylashuvi, signalizatsiya va bloklash sxemalari</p> <p>Apparatchining ish joyi bo'yicha yo'riqnomalar talablari</p> <p>Mehnatni muhofaza qilish va sanoat xavfsizligi bo'yicha yo'riqnomalar talablari</p> <p>Ishlab chiqarish, uchastka yoki asbob-uskunalarining texnologik sxemasi</p> <p>Muntazam nazorat olib borish tartibi</p> <p>Favqulodda choralar rejasi</p> |
| | <p>Mas'uliyat va mustaqillik:</p> | <p>1. Bajariladigan ishlarning texnik va xavfsizlik talablariga muvofiqligini ta'minlash.</p> <p>2. Ta'mirlash ishlarini o'z vaqtida va sifatli amalga oshirilishni nazorat qilish.</p> |
| <p>Texnik va/yoki texnologik talab:</p> | <p>Mobil va statsionar aloqa vositalaridan foydalanish;</p> <p>Ta'mirlash ishlari uchun zarur bo'lgan asbob-uskunalar va materiallardan foydalanish;</p> <p>Shaxsiy himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish;</p> <p>Baland ovoqli va ratsiya aloqa vositasidan foydalanish;</p> <p>Texnologik jihozlar uchun texnik pasportlar va ekspluatatsiya ko'rsatmalaridan foydalanish.</p> | |

| | | |
|---|--|----------------------------------|
| Kasbning nomi: | Suyuqlikni tozalash apparatchisi | |
| Mashg'ulot nomining kodi: | 81313 | |
| TMR bo'yicha malaka darajasi: | 3 | |
| Malakani baholashga qo'yiladigan talablar: | Tavsiya etiladi | |
| Amaliy tajriba (Ish staji)ga qo'yilgan talablar: | Talab etilmaydi | |
| Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar: | 18 yoshga to'lgan bo'lishi; erkak (ayol); ishga mas'uliyat bilan yondashish; texnologik intizomga rioya qilish; diqqat bilan ishlash va ko'rsatmalarga amal qilish; xavfsizlik qoidalariga amal qilish; jarayondagi o'zgarishlarni sezish va xabar berish; jamoada ishlay olish; berilgan topshiriqlarni mustaqil bajarish; favqulodda holatlarda belgilangan tartibda harakat qilish; o'rganishga tayyorlik va malakasini oshirib borishga intilish. | |
| Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar: | boshlang'ich professional ta'lim; o'rta maxsus ta'lim. | |
| Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi: | umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba | |
| Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi: | - | |
| Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari: | 2-5 razryadli Suyuqlikni tozalash apparatchisi | |
| Boshqa kasblar bilan aloqadorligi: | TMR bo'yicha malaka darajasi: | Kasbning nomi: |
| | 3 | Suyuqlikni tozalash apparatchisi |
| Mehnat vazifalarining tavsifi | | |
| Kodi va nomi | Mehnat vazifalari | |
| B1.3- Suyuqlikni tozalash texnologik jarayonining alohida operatsiyalarini olib borish | O'qitish natijalari | |
| | Mehnat harakatlari: | |
| | 1. Texnologik asbob-uskunalarni ishga tushirishga tayyorlash | |
| | 2. Texnologik asbob-uskunalarni ishga tushirishga tayyorlash bo'yicha operatsiyalarni bajarish | |
| | 3. Nazorat-o'lchov asboblari va avtomatikasining, signalizatsiya va avariya qarshi blokirovka tizimlarining, aloqa vositalarining, shaxsiy va jamoaviy himoya vositalarining holati va sozligini, avariya va yong'inni o'chirish vositalarining mavjudligini va ishga yaroqligini nazorat qilish | |
| | 4. Texnologik asbob-uskunalar va kommunikatsiyalar, armatura, ventilyatsiya tizimlarini holatini nazorat qilish | |
| 5. Armatura, himoya klapanlari, quvurlar, to'siqlarning sozligini tekshirish | | |

| | | |
|--|--|--|
| | | 6. Ishga tushirilayotgan asbob-uskunalarining elektr sxemasini yig'ish uchun smena boshlig'i orqali navbatchi elektromontyorga buyurtmanoma tayyorlash va topshirish |
| | | 7. Reagentlarni tayyorlash, dozalash va ularni apparatlarga yuklash |
| | | 8. Texnologik asbob-uskunalarini ishga tushirish operatsiyalarini amalga oshirish |
| | | 9. Xizmat ko'rsatilayotgan asbob-uskunalar ishidagi nosozliklarni mustaqil ravishda yoki ta'mirlash xodimlarini jalb etgan holda aniqlash va bartaraf etish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Texnologik asbob-uskunalarini ishga tushirishda texnologik jarayonning ayrim bosqichlari parametrlarini nazorat qilish va tartibga solish |
| | | Texnologik jarayonning alohida bosqichlari ko'rsatkichlarini nazorat qilish: harorat, bosim, yuk, aralashma tarkibi, tayyor mahsulot tarkibi |
| | | Ijro mexanizmlarining ishlashini nazorat qilish |
| | | Ish joyidagi yo'riqnomalar muvofiq texnologik asbob-uskunalarini ishga tushirish |
| | | Tahliliy nazorat o'tkazish uchun namunalar olish |
| | | Nazorat-o'lchash asboblari va avtomatlashtirish vositalaridan foydalanish |
| | | Xomashyo, yordamchi materiallar va energiya resurslari sarfini nazorat qilish va tartibga solish |
| | | Asosiy va yordamchi uskunalarga xizmat ko'rsatish |
| | | Oddiy chilangar asboblari va moslamalardan foydalanish |
| | | Kommunikatsiya va aloqa vositalaridan foydalanish |
| | | Asosiy va yordamchi asbob-uskunalariga xizmat ko'rsatishda ishlash usullari |
| | | Ishda foydalaniladigan moylash materiallari turlari |
| | | Ish joyi bo'yicha normativ-texnik hujjatlar yuritish |
| | | Bilimlar: |
| | | Texnologik jarayon parametrlari |
| | | Texnologik asbob-uskunalarini ishga tushirishga tayyorlash tartibi |
| | | Texnologik uskunani ishga tushirish qoidalari va ketma-ketligi |
| | | Ta'mirlash ishlarini olib borish qoidalari |
| | | Ish rejimi parametrlarini aniqlash va tartibga solish qoidalari va usullari |
| | | Foydalaniladigan xomashyo va materiallarning xossalari |
| | | Texnologik jarayonning alohida bosqichlarining texnologik sxemasi |
| | | Asosiy asbob-uskunalar va yordamchi qurilmalarning tavsiflari |

| | | |
|--|---|---|
| | | Shaxsiy himoya vositalari, himoya moslamalaridan foydalanish qoidalari |
| | | Xom-ashyo, materiallar va tayyor mahsulotlarning fizik-kimyoviy xossalari |
| | | Ishlab chiqarishda baxtsiz hodisalar uchun birinchi yordam ko'rsatish asoslari |
| | | Mehnatni muhofaza qilish, sanoat va yong'in xavfsizligi, ishlab chiqarish sanitariyasi talablari |
| B1.02.3- Suyuqlikni tozalash texnologik jarayonining alohida operatsiyalarini olib borish | | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Ish yo'riqnomasiga muvofiq asbob-uskunalarni ishga tushirish |
| | | 2. Ish joyi bo'yicha texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | 3. Qo'llaniladigan xom ashyoni va reagentlarni qabul qilish, tayyorlash, uni apparatga yuklash |
| | | 6. Namunalar olish. |
| | | 7. Xizmat ko'rsatiladigan qurilmani tozalash, ta'mirga tayyorlash |
| | | 8. Namunalar olish. |
| | | 9. Asbob-uskunalarni ishchi muhit bilan to'ldirish darajasini nazorat qilish |
| | | 10. Asbob-uskunalar yuklamasini, xomashyo, energiya resurslari, mahsulotlar va yarim mahsulotlarni qabul qilish va berishni nazorat qilish va tartibga solish |
| | | 11. Nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning ko'rsatkichlari va sozligini, signalizatsiya, avariya qarshi blokirovka, aloqa tizimlarining holatini nazorat qilish |
| | | 12. Quvurlar, nasoslar, ventilyatsiya tizimining holatini nazorat qilish |
| | | 13. Moylash materiallari mavjudligini nazorat qilish |
| | | 14. Nazorat-o'lchash asboblari va tahliliy nazorat natijalari bo'yicha texnologik jarayonni yuritish |
| | | 15. Smena boshlig'ini texnologik rejim normalaridan chetga chiqish to'g'risida xabardor qilish va texnologik jarayonni me'yorga keltirish choralarini ko'rish |
| | | 16. Ish uskunasi xavf zonasidan xavf zonasiga o'tish |
| | | 17. Uskunalarni ta'mirlash bo'yicha belgilangan tartib va talablarga rioya qilish |
| | | 18. Xavfsizlik texnikasi qoidalariga rioya qilish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Texnologik asbob-uskunalarni ishga tushirishda texnologik jarayonning ayrim bosqichlari parametrlarini nazorat qilish va tartibga solish |
| | | Texnologik jarayonning alohida bosqichlari ko'rsatkichlarini nazorat qilish |
| | Ijro mexanizmlarining ishlashini nazorat qilish | |
| | Ish joyidagi yo'riqnomalarga muvofiq texnologik asbob-uskunalarni ishga tushirish | |
| | Tahliliy nazorat o'tkazish uchun namunalar olish | |

| | | |
|--|-----------------------------------|---|
| | | Nazorat-o'lchash asboblari va avtomatlashtirish vositalaridan foydalanish |
| | | Xomashyo, yordamchi materiallar va energiya resurslari sarfini nazorat qilish va tartibga solish |
| | | Uskunalarga xizmat ko'rsatish |
| | | Oddiy chilangar asboblari va moslamalardan foydalanish |
| | | Kommunikatsiya va aloqa vositalaridan foydalanish |
| | | Asosiy va yordamchi asbob-uskunalarga xizmat ko'rsatish |
| | | Ishda foydalaniladigan moylash materiallari turlari |
| | | Ish joyi bo'yicha normativ-texnik hujjatlarni yuritish |
| | | Texnologik jarayonning ayrim bosqichlarini yuritish |
| | | Bilimlar: |
| | | Texnologik jarayon parametrlari |
| | | Texnologik asbob-uskunalar ishga tushirishga tayyorlash tartibi |
| | | Texnologik uskunani ishga tushirish qoidalari |
| | | Ta'mirlash ishlarini olib borish qoidalari |
| | | Ish rejimi parametrlarini aniqlash va tartibga solish qoidalari va usullari |
| | | Foydalaniladigan xomashyo va materiallarning xossalari |
| | | Texnologik jarayonning alohida bosqichlarining texnologik sxemasi |
| | | Asosiy asbob-uskunalar va yordamchi qurilmalarning tavsiflari |
| | | Shaxsiy himoya vositalari, himoya moslamalaridan foydalanish qoidalari |
| | | Xom-ashyo, materiallar va tayyor mahsulotlarning fizik-kimyoviy xossalari |
| | | Ishlab chiqarishda baxtsiz hodisalar uchun birinchi yordam ko'rsatish asoslari |
| | | Mehnatni muhofaza qilish, sanoat va yong'in xavfsizligi, ishlab chiqarish sanitariyasi talablari |
| | | Xizmat ko'rsatiladigan uchastka va kommunikatsiyalari sxemasi |
| | | Xizmat ko'rsatiladigan qurilmalarning tuzilishi, ishlash prinsiplari |
| | | Qo'llaniladigan xom ashyo, olinadigan yarim fabrikatlar va mahsulotlarning fizik-kimyoviy xossalari |
| | | Asbob-uskunalar bilan ishlashda xavfsizlik qoidalari |
| | | Qo'llaniladigan xom ashyo va mahsulotlarga qo'yiladigan talablar |
| | Mas'uliyat va mustaqillik: | 1. Texnologik qurilmalarni ishlariga tayyorgarlikni to'g'ri va xavfsiz tashkil etishda ishtirok etish |
| | | 2. Xavfsizlik qoidalariga rioya qilish |
| | | 3. Zaruriy xom ashyo va materiallarni tayyorlash, ishni samarali amalga oshirish |
| | | 4. Mayda ta'mirlash ishlarida ishtirok etish |

| | | |
|--|--|--|
| B2.3- Suyuqlikni tozalashning oddiy texnologik jarayonini yuritish | B2.01.3- Texnologik jarayonning ayrim operatsiyalarini amalga oshirish doirasida smenani qabul qilish va topshirish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Smenani topshirishdan oldin ish joyini tartibga keltirish |
| | | 2. Smena boshlig'idan smenani qabul qilish topshirish uchun ruxsat olish |
| | | 3. Smena qabul qiluvchi smenani topshirish vaqtida asosiy va yordamchi uskunalarning holati, texnologik jarayonning borishi, texnologik rejimdan chetga chiqish va muammolar to'g'risida xabardor qilish |
| | | 4. Jamoaviy himoya vositalari, birlamchi yong'in o'chirish vositalarining holatini tekshirish |
| | | 5. Texnologik asbob-uskunalar, aloqa vositalari, elektr jihozlarining ishlashi, nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning holatini nazorat qilish |
| | | 6. Texnologik uskunalar, kommunikatsiya va ventilyatsiya holatini va xizmatga yaroqliligini tekshirish |
| | | 7. Birlamchi yong'in o'chirish vositalari, birinchi yordam ko'rsatish va asbob-uskunalarining holatini tekshirish |
| | | 8. Ish joyidagi texnologik hujjatlarda smenani qabul qilishni (topshirishni) imzo bilan tasdiqlash |
| | | 9. Texnologik asbob-uskunalariga xizmat ko'rsatish bo'yicha texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Texnologik uskunalar, kommunikatsiyalar, nazorat-o'lchash asbob-uskunalar va avtomatikani boshqarish |
| | | Himoya to'siqlariga xizmat ko'rsatish |
| | | Bino va inshootlarning holati va ventilyatsiyasini baholash |
| | | Bajarilgan ishlar va aniqlangan nosozliklarni baholash |
| | | Elektr jihozlari va asbob-uskunalarini boshqarish |
| | | Shaxsiy himoya vositalaridan va birlamchi yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | smenani qabul qilish va topshirish |
| | | Bilimlar: |
| | | Smenani qabul qilish va topshirish tartibi |
| | | Ichki mehnat tartibi qoidalari |
| | | Texnologik asbob-uskunalar, kommunikatsiyalar, nazorat-o'lchov asboblari va avtomatikaning tuzilishi va ishlash prinsipi |
| | | Signalizatsiya, avariya qarshi bloklash va avariya qarshi himoya sxemalari |
| Ish o'rni bo'yicha normativ-texnik hujjatlar | | |
| Foydalanilayotgan xomashyo, materiallar, yarim mahsulotlar va tayyor mahsulotning fizik-kimyoviy xossalari | | |
| Texnologik sxemalar, asbob-uskunalarini joylashtirish tartibi | | |
| Shaxsiy himoya vositalari, himoya qurilmalaridan foydalanish qoidalari | | |

| | | |
|--|---|---|
| | B2.02.3- Muntazam texnologik uskunalarni ishlashini nazorat qilish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Smena boshlig'ining ko'rsatmalari va asosida asosiy va yordamchi asbob-uskunalar ishini, nazorat-o'lchash asboblari ko'rsatkichlari va tahlillar natijalari bo'yicha texnologik jarayonning ayrim bosqichlari parametrlarini nazorat qilish va tartibga solish |
| | | 2. Asosiy va yordamchi asbob-uskunalar, nazorat-o'lchov asboblari va avtomatika ishidagi nosozliklarni aniqlash, ular to'g'risida smena boshlig'ini xabardor qilish |
| | | 3. Muntazam aylanib chiqishlar vaqtida smena boshlig'i yoki yuqori malakali apparatchi boshqaruvida suyuqlikni tozalash texnologik jarayonini yuritish, nazorat qilish va tartibga solish |
| | | 4. Smena boshlig'ining ko'rsatmasiga ko'ra texnologik asbob-uskunalarining ish rejimini o'zgartirish |
| | | 5. Vibratsiya, shovqin, o'tkazib yuborishlar, nosozliklar va shikastlanishlar mavjudligini tekshirish |
| | | 6. Yong'inni o'chirish vositalari, jamoaviy himoya vositalari, nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning holatini tekshirish |
| | | 7. Ish joyi bo'yicha hujjatlarni yuritish |
| | | 8. Asosiy va yordamchi uskunalaridagi mayda nuqsonlarni bartaraf etish |
| | | 9. Ish joyini toza saqlash, birlashtirilgan asbob-uskunalar va hududni tozalash |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Texnologik uskunalar, kommunikatsiyalar holatini, nazorat-o'lchash asbob-uskunalarini va avtomatikani baholash |
| | | Himoya to'siqlariga xizmat ko'rsatish |
| | | Bino va inshootlarning holatini, ventilyatsiyasini baholash |
| | | Aniqlangan nosozliklarni bartaraf etish |
| | | Elektr jihozlari, asbob-uskunalarining holatini tekshirish |
| | | Shaxsiy himoya vositalaridan va birlamchi yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Texnologik uskunalar, kommunikatsiyalar holatini, nazorat-o'lchash asbob-uskunalarini va avtomatikaning ishlash qobiliyatini nazorat qilish |
| | | Nazorat qilish jarayonida qurilmalarning sozligini tekshirish va ko'rikdan o'tkazish |
| | | Muntazam nazoratni olib borish |
| | | Normativ hujjatlarni yuritish |
| | | Bilimlar: |
| | | Smenani qabul qilish va topshirish tartibi |
| Ichki mehnat tartibi qoidalari | | |
| Texnologik asbob-uskunalar, kommunikatsiyalar, nazorat-o'lchov asboblari va avtomatikaning tuzilishi va ishlash prinsipi | | |

| | | |
|--|--|--|
| | | Signalizatsiya, avariya qarshi bloklash va avariya qarshi himoya sxemalari |
| | | Normativ-texnik hujjatlar |
| | | Foydalanilayotgan xomashyo, materiallar, yarim mahsulotlar va tayyor mahsulotning fizik-kimyoviy xossalari |
| | | Texnologik sxemalar |
| | | Shaxsiy himoya vositalari, himoya qurilmalaridan foydalanish qoidalari |
| | | Asosiy va yordamchi qurilmalar, nazorat o'lchov-asboblari, avtomatika va signalizatsiya vositalarining tuzilishi, ishlash prinsipi va ekspluatatsiya qoidalari |
| | | Qurilmalar ishlashidagi nosozliklarni bartaraf qilish usullari |
| | | Texnologik jarayonning ayrim bosqichlarini yuritish tartibi |
| | | Yong'in xavfsizligi qoidalari |
| | Mas'uliyat va mustaqillik: | 1. Avariya holatlari va nosozliklarni aniqlash |
| | | 2. Me'yoriy texnik hujjatlar talablariga rioya qilish |
| | | 3. O'zining va ishchilarning xavfsizligini ta'minlash va xavfsizlik choralarini ko'rish |
| | | 4. Mehnat faoliyati me'yorlariga rioya qilish |
| | | 5. Qurilmalarni but holatda saqlash |
| | | Mehnat harakatlari: |
| B3.3- Suyuqlikni tozalashning murakkab texnologik jarayonini yuritish | B3.01.3- Texnologik asbob-uskunalariga xizmat ko'rsatish va diagnostika | 1. Yuqori malakali apparatchi rahbarligida uskunalar va kommunikatsiyalarga xizmat ko'rsatish |
| | | 2. Muntazam aylanib chiqishlar jarayonida texnologik asbob-uskunalarining ishlashini nazorat qilish doirasida texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | 3. Aniqlangan nosozliklar to'g'risida smena boshlig'ini xabardor qilish |
| | | 4. Aylanib chiqishlar jarayonida ijro mexanizmlari ishini nazorat qilish |
| | | 5. Kollektiv himoya vositalarining holatini tekshirish |
| | | 6. Ishlayotgan va zaxira asbob-uskunalar, quvurlar, kommunikatsiyalar, nazorat-o'lchov asboblarning ishga yaroqligini va tayyorligini tekshirish |
| | | 7. Uskunalarni ta'mirlashga tayyorlash |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Texnologik asbob-uskunalarini to'xtatish, armaturalarini ochish va yopishda texnologik jarayon normalarini nazorat qilish va tartibga solish |
| | | Asbob-uskunalar ishidagi nosozliklar sabablarini aniqlash va bartaraf etish |
| | | Qishda uskunalarni ishga tushirish, to'xtatish va ulardan foydalanish |
| | | Shaxsiy himoya vositalaridan, himoya moslamalaridan, yong'inni o'chirish vositalaridan foydalanish |
| Ish joyi bo'yicha yo'riqnoma talabini bajarish | | |

| | | |
|---------------------------------|---|--|
| | | Bilimlar: |
| | | Texnologik jarayon parametrlari |
| | | Texnologik asbob-uskunalarni ishga tushirishga tayyorlash tartibi |
| | | Texnologik uskunani ishga tushirish qoidalari va ketma-ketligi |
| | | Ta'mirlash ishlarini olib borish qoidalari |
| | | Ish rejimi parametrlarini aniqlash va tartibga solish qoidalari va usullari |
| | | Foydalaniladigan xomashyo va materiallarning xossalari |
| | | Texnologik jarayonning alohida bosqichlarining texnologik sxemasi |
| | | Asosiy asbob-uskunalar va yordamchi qurilmalarning tavsiflari |
| | | Shaxsiy himoya vositalari, himoya moslamalaridan foydalanish qoidalari |
| | | Xom-ashyo, materiallar va tayyor mahsulotlarning fizik-kimyoviy xossalari |
| | | Ishlab chiqarishda baxtsiz hodisalar uchun birinchi yordam ko'rsatish asoslari |
| | | Mehnatni muhofaza qilish, sanoat va yong'in xavfsizligi, ishlab chiqarish sanitariyasi talablari |
| | | Uskunalarni ta'mirlash tartibi |
| | | Ish joyidagi texnika xavfsizligi va mehnatni muhofaza qilish qoidalari |
| | | Mehnat harakatlari: |
| | | B3.02.3- Texnologik jarayonning ayrim operatsiyalarini amalga oshirishda texnologik jarayonni rejali to'xtatish |
| | 2. O'chirish vaqtida jarayon parametrlarini kuzatish | |
| | 3. To'xtatish jarayonida aniqlangan kamchiliklar va nosozliklarni tahlil qilish, ularni bartaraf etish bo'yicha zarur choralarini ko'rish | |
| | 4. Uskunani joriy texnologik sxemadan uzish | |
| | 5. Asbob-uskunalarni ish muhitidan ozod qilish va xavfsiz holatga keltirish | |
| | 7. Texnologik uskunalar va texnologik jarayonning to'xtatilishi haqida smena boshlig'ini xabardor qilish | |
| | 8. Texnik hujjatlarni yuritish | |
| | Ko'nikmalar: | |
| | Ish ko'rsatmalariga muvofiq texnologik uskunaning ketma-ket to'xtatishini bajarish | |
| | Texnologik uskunani to'xtatganda jarayon parametrlarini kuzatib boring va tartibga solish | |
| | Asosiy va yordamchi texnologik uskunalarining holatini baholash | |
| | Ta'mirlash ishlarini ishlarini nazorat qilish | |
| Texnologik hujjatlarni yuritish | | |

| | | |
|---------------------------------------|--|--|
| | | Uskunani ishga tushirishga tayyorligi to'g'risida smena boshlig'iga xabar berish |
| | | Xavfsiz ish usullarini qo'llash |
| | | Birlamchi himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Bilimlar: |
| | | Texnologik jarayon parametrlari |
| | | Texnologik asbob-uskunalarini ishga tushirishga tayyorlash tartibi |
| | | Ta'mirlash ishlarini olib borish qoidalari |
| | | Ish rejimi parametrlarini aniqlash va tartibga solish qoidalari va usullari |
| | | Foydalaniladigan xomashyo va materiallarning xossalari |
| | | Texnologik jarayonning alohida bosqichlarining texnologik sxemasi |
| | | Asosiy asbob-uskunalar va yordamchi qurilmalarning tavsiflari |
| | | Shaxsiy himoya vositalari, himoya moslamalaridan foydalanish qoidalari |
| | | Xom-ashyo, materiallar va tayyor mahsulotlarning fizik-kimyoviy xossalari |
| | | Ishlab chiqarishda baxtsiz hodisalar uchun birinchi yordam ko'rsatish asoslari |
| | | Mehnatni muhofaza qilish, sanoat va yong'in xavfsizligi, ishlab chiqarish sanitariyasi talablari |
| | | Qish vaqtida asbob-uskunalarini ishga tushirish, to'xtatish va ulardan foydalanish tartibi |
| | | Texnologik uskunalarini ta'mirlashga tayyorlash qoidalari |
| | | Texnologik uskunalarini to'xtatish tartibi |
| | | Mehnat harakatlari: |
| | | B3.03.3 - To'yintirish texnologik jarayonini avariya holatida to'xtatish |
| | 2. Berkitish armaturalarining ishlab ketishi to'g'riligini tekshirish va zaruriyat bo'lganda ular kerakli holatga qo'lda o'tkazish | |
| | 3. Avariya holatiga yo'l qo'ymaslik bo'yicha choralarni ko'rish | |
| | 4. Ishchi yo'riqnoma va avariya holatida to'xtatish bo'yicha yo'riqnomaga binoan qurilmalarni to'xtatishni amalga oshirish | |
| | 5. Qurilmalarni ishdan chiqishiga yo'l qo'ymaslik uchun birlamchi texnologik operatsiyalarni bajarish | |
| | Ko'nikma: | |
| | Texnologik uskunani to'xtatish | |
| | Asosiy va yordamchi texnologik uskunalarining holatini baholash | |
| | Ta'mirlash ishlarini olib borish | |
| Texnologik hujjatlarni yuritish | | |
| Uskunani ishga tushirishga tayyorlash | | |

| | | |
|--|-----------------------------------|---|
| | | Xavfsiz ish usullarini qo'llash |
| | | Birlamchi himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Avariya xolatida qurilmalarni to'xtatish |
| | | Texnologik qurilmalarni ishdan chiqishini oldini olish uchun birlamchi texnologik operatsiyalarni amalga oshirish |
| | | Bilimlar: |
| | | Texnologik jarayon parametrlari |
| | | Texnologik asbob-uskunalar ishga tushirishga tayyorlash tartibi |
| | | Texnologik uskunani ishga tushirish tartibi |
| | | Ta'mirlash ishlarini olib borish qoidalari |
| | | Ish rejimi parametrlarini aniqlash va tartibga solish qoidalari va usullari |
| | | Foydalaniladigan xomashyo va materiallarning xossalari |
| | | Texnologik jarayonning alohida bosqichlarining texnologik sxemasi |
| | | Asosiy asbob-uskunalar va yordamchi qurilmalarning tavsiflari |
| | | Shaxsiy himoya vositalari, himoya vositalaridan foydalanish qoidalari |
| | | Xom-ashyo, materiallar va tayyor mahsulotlarning fizik-kimyoviy xossalari |
| | | Birinchi yordam ko'rsatish tartibi |
| | | Turli xil sharoitlarda asbob-uskunalar ishga tushirish, to'xtatish va ulardan foydalanish tartibi |
| | | Texnologik uskunalar ta'mirlashga tayyorlash qoidalari |
| | | Texnologik uskunalar to'xtatish tartibi |
| | | Suyuqlikni tozalash texnologik jarayoni reglamentida yozilgan avariya holatlarini kelib chiqish asosiy sabablari va ularni kelib chiqishiga yo'l qo'ymaslik va bartaraf etish bo'yicha choralar tartibi |
| | | Qurilmalarni to'xtatish, avariyaning avj olishiga yo'l qo'ymaslik bo'yicha choralar |
| | | Suyuqlikni tozalash texnologik jarayonining avariyaning bartaraf etish bo'yicha choralar rejasi |
| | | Qurilmalarni to'xtatish ketma-ketligi, qurilmalarni avariya holatida texnologik jarayon parametrlarini rostlash qoidalari |
| | | Mehnat muhofazasi, sanoat xavfsizligi bo'yicha me'yoriy texnik hujjatlar talablari |
| | Mas'uliyat va mustaqillik: | 1. Ishning texnik va xavfsizlik talablariga muvofiqligini ta'minlash |
| | | 2. Ta'mirlash ishlarini o'z vaqtida va sifatli amalga oshirilishini nazorat qilish |
| | | 3. O'zining va boshqalarning xavfsizligini ta'minlash |
| | | 4. Atrof muhit muhofazasi va yong'in xavfsizligi talablarini bajarish |

| | |
|--|---|
| <p>Texnik va/yoki texnologik talab:</p> | <p>Filtrlash, tindirish, neytrallashtirish va reagent bilan ishlov berish uskunalari ishga tushirish va to'xtatish;</p> <p>Nasoslar, quvurlar, filtrlar, tindirgichlar va dozatorlarning soz holatini tekshirish;</p> <p>O'lchov asboblari (bosim, harorat, oqim, pH) ko'rsatkichlarini o'qiy olish va qayd etish;</p> <p>Reagentlarni belgilangan me'yorlarda tayyorlash va dozalash;</p> <p>Oddiy nosozliklarni aniqlash va boshlang'ich choralarni ko'ra olish;</p> <p>Ish joyini texnik jihatdan xavfsiz holatda saqlash;</p> <p>Suyuqlikni tozalash texnologik ketma-ketligiga rioya qilish;</p> <p>Texnologik rejim parametrlarini belgilangan chegarada ushlab turish;</p> <p>Suyuqlik sifat ko'rsatkichlarini nazorat qilishda ishtirok etish;</p> <p>Jarayon natijalarini texnologik jurnalda qayd etish;</p> <p>Reagent sarfini hisobga olish va me'yorlarga amal qilish;</p> <p>Texnologik og'ishlarni aniqlash va mas'ul shaxsga xabar berish;</p> <p>Mehnat muhofazasi, sanoat va ekologik xavfsizlik talablariga qat'iy rioya qilish.</p> |
|--|---|

| | | |
|--|--|---|
| Kasbning nomi: | Ion almashinuv apparatchisi | |
| Mashg'ulot nomining kodi: | 81314 | |
| TMR bo'yicha malaka darajasi: | 3 | |
| Malakani baholashga qo'yiladigan talablar: | Tavsiya etiladi | |
| Amaliy tajriba (Ish staji)ga qo'yilgan talablar: | Talab etilmaydi | |
| Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar: | 18 yoshga to'lgan bo'lishi; erkak (ayol); Ishga kirishda dastlabki tibbiy ko'rikdan o'tgan bo'lishi; texnologik intizomga qat'iy rioya qilish; jamo bilan ishlash; mas'uliyatli va intizomli; favqulodda holatlarda standart tartiblar bo'yicha tezkor harakat qilish; jamoada samarali ishlash; hujjatlar bilan ishlash; diqqatlilik va aniqlik; ekologik mas'uliyat; o'rganishga ochiqlik. | |
| Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar: | boshlang'ich professional ta'lim; o'rta maxsus ta'lim. | |
| Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi: | umumiy o'rta ta'lim.+ norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba | |
| Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi: | - | |
| Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari: | 3-5 razryadli Ion almashinuv apparatchisi | |
| Boshqa kasblar bilan aloqadorligi: | TMR bo'yicha malaka darajasi: | Kasbning nomi: |
| | 3 | Ion almashinuv apparatchisi |
| Mehnat vazifalarining tavsifi | | |
| Kodi va nomi | Mehnat vazifalari | |
| D1.3- Asosiy noorganik moddalarni ishlab chiqarish, o'g'itlar va azot birikmalarini ishlab chiqarishda texnologik jarayonlarning ayrim bosqichlarini yuritish | D1.01.3- Yuqori malakali ion almashinuvi apparatchisi rahbarligida ion almashinuvi texnologik jarayonining alohida operatsiyalarini o'tkazish doirasida texnologik asbob-uskunalarini diagnostika qilish | O'qitish natijalari |
| | | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Texnologik uskunalarini ishga tushirishga tayyorlash bo'yicha smena rahbaridan topshiriq olish. |
| | | 2. Uskunalar ishida aniqlangan nosozliklar to'g'risida smena boshlig'ini xabardor qilish. |
| | | 3. Kommunikatsiyalar, berkitish-rostlash armaturalari va asbob-uskunalar, ion almashtiruvchi kolonnalari, bug'lash apparatlari, yarim mahsulotlar va xomashyo uchun saqlagichlar, turli filtrlovchi va yordamchi apparatlarga xizmat ko'rsatish va ularning holatini nazorat qilish |
| | | 4. Mashina uskunasi karterlarida moylash vositasi mavjudligini tekshirish |
| 5. Texnologik asbob-uskunalar ishida aniqlangan nosozliklarni bartaraf etish ishlarini bajarish | | |

| | | |
|--|--|---|
| | | 6. Texnologik jarayonni yuritish uchun ishlatilgan materiallar va apparatlarning ishdan chiqqan detallarini almashtirish |
| | | 7. Uskunaga o'rnatilgan o'lchash vositalarining sozligini tekshirish |
| | | 8. Zaxira asbob-uskunalarni foydalanishga topshirishga tayyorligini aniqlash |
| | | 9. Ion almashtiruvchi smolalar va zarur komponentlarni ion almashtiruvchi kolonnalarga yuklash |
| | | 10. Smolalarni yuvish, regeneratsiya qilish va keyingi siklga tayyorlash |
| | | 11. Namunalari olish va nazorat tahlillarini o'tkazish |
| | | 12. Asbob-uskunalarining mustahkamligini sinovdan o'tkazish |
| | | 13. Ta'mirlash ishlari amalga oshirilgandan keyin asbob-uskunalarni sinab ko'rish va ishga kiritish |
| | | 14. Texnologik asbob-uskunalarni ishchi muhitidan ozod qilish, asbob-uskunalarni xavfsiz holatga keltirish |
| | | 15. Ta'mirlashdan keyin texnologik uskunalarni ko'zdan kechirish va ularning holatini baholash |
| | | 16. Normativ-texnik hujjatlarga muvofiq texnologik asbob-uskunalarni ta'mirlashga tayyorlash |
| | | 17. Ishlab chiqarish jurnalida yozuvlar yuritish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Texnologik va me'yoriy normativ hujjatlarni yuritish |
| | | Tekshiruvlar o'tkazish jarayonida uskunalarni vizual ko'zdan kechirish va ularning sozligini tekshirish |
| | | Asbob-uskunalarining holatini va ularning ishga tayyorligini baholash |
| | | Texnologik qurilmalarning asbob-uskunalarini, apparatlarni, quvur armaturalarini ta'mirlash |
| | | Nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning holatini nazorat qilish |
| | | Texnologik asbob-uskunalarni o'chirish va yoqish |
| | | Zaxira uskunaga o'tish |
| | | Uskunalarni sinovdan o'tkazish |
| | | Asbob-uskunalarni ishchi muhiti bilan to'ldirilishini ta'minlash |
| | | Bilimlar: |
| | | Yo'riqnomalar talablari |
| | | Ion almashinuvining texnologik jarayonlari |
| | | Ion almashtirish smolalarini ion almashtirish bilan tozalash va regeneratsiyalashning texnologik jarayonlari va ularning texnologik parametrlarini tartibga solish usullari |
| | | Texnologik jarayonning sxemasi, asbob-uskunalarni joylashuvi |
| | | Qo'llaniladigan kimyoviy moddalar va eritmalarni tayyorlash va fizik-kimyoviy xossalari |

| | | |
|--|--|---|
| | | Namunalar olish qoidalari, nazorat tahlillarini o'tkazish |
| | | Texnologik asbob-uskunalar, kommunikatsiyalar, nazorat-o'lchov asboblari va avtomatikaning tuzilishi va ishlash prinsiplari |
| Ish muhitlari parametrlarini aniqlash va tartibga solish qoidalari va usullari | | |
| Shaxsiy himoya vositalardan foydalanish qoidalari | | |
| O't o'chirish vositalarini qo'llash usullari | | |
| Texnologik jarayonni yuritish uchun apparatlarga texnik xizmat ko'rsatishda ishlashning xavfsiz usullari va usullar | | |
| Ishlab chiqarishda zarar ko'rganlarga birinchi yordam ko'rsatish | | |
| D1.02.3- Texnologik asbob-uskunalar texnologik jarayonning ayrim bosqichlari va operatsiyalar kompleksini ishga tushirishga tayyorlash | Mehnat harakatlari: | 1. Smena boshlig'idan asbob-uskunalar ishga tushirishga tayyorlash uchun topshiriq olish |
| | 2. Texnologik asbob-uskunalar sozligi va ish qobiliyatini, jamoaviy himoya vositalarining mavjudligi va sozligini, asbob-uskunalar texnologik sxemaga to'g'ri kiritilishini tekshirish | |
| | 3. Asbob-uskunalar ishchi muhiti bilan to'ldirilishini ta'minlash | |
| | 4. Nazorat-o'lchov priborlari va avtomatika, aloqa vositalarining ishga tayyorligini baholash | |
| | 5. Ijro mexanizmlarini ishini, elektr jihozlarning yaxlitligini va uning yerga ulanishini navbatchi xodimlar bilan birgalikda tekshirish | |
| | 6. Texnologik asbob-uskunalar texnik xizmat ko'rsatish | |
| | 7. To'siqlar, o'tish joylari, eshiklar va ventilyatsiya tizimlarining holatini tekshirish | |
| | 8. Shaxsiy himoya vositalari, ishlab chiqarish aloqasi, signalizatsiya vositalarining sozligini tekshirish | |
| | 9. Uskunalar mayda nosozliklarini bartaraf etish | |
| | 10. Ish o'rni bo'yicha texnologik hujjatlarda kerakli ma'lumotlarni qayd etish | |
| | 11. Smena boshlig'i aniqlangan nosozliklar to'g'risida xabardor qilish va nosozliklarni bartaraf etish choralarini ko'rish | |
| | 12. Ish o'rni bo'yicha texnologik hujjatlarga muvofiq texnologik asbob-uskunalar ishga tayyorlash bo'yicha operatsiyalarni bajarish | |
| | Ko'nikmalar: | Texnologik asbob-uskunalar ishga tushirishga tayyorlash bo'yicha operatsiyalarni bajarish |
| | Texnologik uskunaning ishlash qobiliyatini tekshirish | |
| | Elektr uskunalar, nazorat-o'lchov asboblari va avtomatikaning holatini vizual baholash | |

| | | |
|--|--|---|
| | | Texnologik asbob-uskunalar va kommunikatsiyalarga xizmat ko'rsatish |
| | | Asbob va moslamalardan foydalanish |
| | | Smena boshlig'i rahbarligida sozlangandan keyin texnologik jarayonni yuritish uchun apparatlarni foydalanishga topshirish |
| | | Texnologik operatsiyalarni bajarishda xavfsiz mehnat usullarini, shaxsiy himoya vositalarini qo'llash, kommunikatsiya va yong'inni o'chirish vositalaridan foydalanish |
| | | Texnologik uskunaning ishlash qobiliyatini tekshirish |
| | | Bilimlar: |
| | | Ion almashinuvi apparatchisi yo'riqnomalarining talablari |
| | | Ion almashinuvining texnologik jarayonlari |
| | | Ion almashtirish smolalarini ion almashtirish bilan tozalash va regeneratsiyalashning texnologik jarayonlari va ularning texnologik parametrlarini tartibga solish usullari |
| | | Texnologik jarayonning sxemasi |
| | | Qo'llaniladigan kimyoviy moddalar va eritmalarni tayyorlash va fizik-kimyoviy xossalari |
| | | Namunalar olish qoidalari, nazorat tahlillarini o'tkazish |
| | | Texnologik asbob-uskunalar, kommunikatsiyalar, nazorat-o'lchov asboblari va avtomatikaning tuzilishi va ishlash prinsiplari |
| | | Ish muhitlari parametrlarini aniqlash va tartibga solish qoidalari va usullari |
| | | Shaxsiy himoya vositalardan foydalanish qoidalari |
| | | O't o'chirish vositalarini qo'llash qoidalari |
| | | Texnologik jarayonni yuritish uchun apparatlarga texnik xizmat ko'rsatishda ishlashning xavfsiz usullari va usullar |
| | | Ishlab chiqarishda zarar ko'rganlarga birinchi yordam ko'rsatish asoslari |
| | | Ish joyi bo'yicha normativ-texnik hujjatlar |
| | | Apparatlar va asbob-uskunalarining mexanik uzellari qurilmasi va ulardan texnik foydalanish qoidalari |
| | | Mehnat harakatlari: |
| | D1.03.3- Texnologik jarayonning ayrim bosqichlari va operatsiyalar kompleksini rejali to'xtatish | 1. Ish joyidagi ishlab chiqarish ko'rsatmalariga muvofiq texnologik uskunalar va texnologik jarayonni smena boshlig'ini xabardor qilgan holda ketma-ket to'xtatish |
| | | 2. O'chirish vaqtida jarayon parametrlarini kuzatish |
| | | 3. To'xtatish jarayonida aniqlangan kamchiliklar va nosozliklarni tahlil qilish, ularni bartaraf etish bo'yicha zarur choralarini ko'rish |
| | | 4. Uskunalarini joriy texnologik sxemadan uzish |

| | | |
|--|--|---|
| | | 5. Asbob va uskunalarni ish muhitidan ozod qilish va xavfsiz holatga keltirish |
| | | 6. Texnologik uskunalarni va texnologik jarayonning to'xtatilishi haqida smena boshlig'ini xabardor qilish |
| | | 7. Texnologik jarayonning ayrim bosqichlarini rejali to'xtatish jarayoni doirasida texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Ish ko'rsatmalariga muvofiq texnologik uskunaning ketma-ket to'xtashini bajarish. |
| | | Texnologik uskunani to'xtatganda jarayon parametrlarini kuzatib borish va tartibga solish |
| | | Asosiy va yordamchi texnologik uskunalarning holatini baholash |
| | | Ta'mirlash ishlarini ishlarini nazorat qilish |
| | | Armaturalar va kommunikatsiyalarni texnologik sxemalarga muvofiq ekspluatatsiya qilish |
| | | Texnologik jarayon va texnologik qurilmalarni to'xtatish haqida hujjatlarga qaydlar kiritish |
| | | Uskunani ishga tushirishga tayyorligi to'g'risida smena boshlig'iga xabar berish |
| | | Xavfsiz ish usullarini qo'llash |
| | | Birlamchi himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Bilimlar: |
| | | Texnologik jarayonning sxemasi, asbob-uskunalarni joylashuvi |
| | | Qo'llaniladigan kimyoviy moddalar va eritmalarini tayyorlash va fizik-kimyoviy xossalari |
| | | Namunalar olish qoidalari, nazorat tahlillarini o'tkazish usullari |
| | | Texnologik asbob-uskunalarni, kommunikatsiyalar, nazorat-o'lchov asboblari va avtomatikaning tuzilishi va ishlash prinsiplari |
| | | Ish muhitlari parametrlarini aniqlash va tartibga solish qoidalari va usullari |
| | | Shaxsiy himoya vositalardan foydalanish qoidalari |
| | | O't o'chirish vositalarini qo'llash qoidalari |
| | | Texnologik jarayonni yuritish uchun apparatlarga texnik xizmat ko'rsatishda ishlashning xavfsiz usullari va usullar |
| | | Ishlab chiqarishda zarar ko'rganlarga birinchi yordam ko'rsatish asoslari |
| | | Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik, atrof-muhitni muhofaza qilish, sanoat sanitariyasi va yong'in xavfsizligiga qo'yiladigan talablar |
| | | Texnologik uskunalarni ta'mirlashga tayyorlash qoidalari |

| | | |
|--|---|---|
| | | Texnologik uskunalarni to'xtatish ketma-ketligi |
| | | Texnologik uskunalarni to'xtatishda texnologik jarayonni tartibga solish qoidalari |
| | D1.04.3- Texnologik jarayonning ayrim bosqichlari va operatsiyalar kompleksini avariya holatida to'xtatish | Qish mavsumida texnologik qurilmalarni to'xtatish va ekspluatatsiya qilishning o'ziga xos xususiyatlari |
| | | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Ish ko'rsatmalariga va avariya holatida to'xtash ko'rsatmalariga muvofiq uskunani o'chirishni amalga oshirish |
| | | 2. Smena boshlig'i bilan kelishilgan holda ish o'zni bo'yicha yo'riqnomaga muvofiq zaxira uskunalariga o'tish |
| | | 3. Smena boshlig'i bilan kelishilgan holda yo'riqnomalarga muvofiq avtomat boshqaruvdan qo'l boshqaruviga o'tish |
| | | 4. Signal va blokirovka tizimlarining ulanishini tekshirish |
| | | 5. Avariya holatiga yo'l qo'yimaslik bo'yicha choralarni ko'rish |
| | | 6. Texnologik jarayonning ayrim bosqichlarini avariya holatida to'xtatish jarayoni doirasida texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | 7. Avariya holati rivojlanishining oldini olish chora-tadbirlarini amalga oshirish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Avariya holati yuzasidan smena boshlig'iga ma'lumot berish |
| | | Avariya vaziyatida to'xtashni talab qiladigan vaziyatning sababini aniqlash va avariya vaziyati rivojlanishining oldini olish uchun o'z vaqtida choralar ko'rish |
| | | Texnologik asbob-uskunalarining ishdan chiqishini oldini olish uchun ustuvor texnologik operatsiyalarni bajarish: bosimni o'chirish va bo'shatish, drenajlash, tozalash va bug'lash |
| | | Avariya holatida apparatchining ish joyidagi ko'rsatmalarga muvofiq uskunani o'chirish va yoqish |
| | | Apparatchi harakatlari haqida smena boshlig'iga xabar berishi |
| | | Avariya holatida apparatchining ish o'zni bo'yicha yo'riqnomaga muvofiq uskunalarini o'chirish va yoqish |
| | | Shaxsiy himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Yo'riqnomaga muvofiq zaxira asbob-uskunalariga o'tishni amalga oshirish |
| | | Uskunani avtomatik boshqarishdan qo'lda boshqarishga va orqaga o'tkazish |
| | | Baxtsiz hodisadan jabrlanganlarga birinchi yordam ko'rsatish |

| | | |
|--|--|--|
| | | Bilimlar: |
| | | Uskunani favqulodda to'xtatish qoidalari |
| | | Apparatching ish joyidagi ko'rsatmalarga muvofiq uskunani o'chirish va yoqish tartibi |
| | | Apparatching ish joyidagi ko'rsatmalarga muvofiq zaxira uskunasiga o'tish qoidalari |
| | | Harakatlari haqida smena boshlig'iga hisobot berish tartibi |
| | | Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish qoidalari |
| | | Signalizatsiya, blokirovkalash va favqulodda vaziyatlardan himoya qilish sxemalari |
| | | Apparatchining ish joyi uchun ko'rsatmalarga qo'yiladigan talablar |
| | | Baxtsiz hodisa qurbonlariga birinchi yordam ko'rsatish qoidalar |
| | | Mas'uliyat va mustaqillik: |
| 2. Me'yoriy texnik hujjatlar talablariga rioya qilish | | |
| 3. O'zining va ishchilarning xavfsizligini ta'minlash va xavfsizlik choralarini ko'rish | | |
| 4. Mehnat faoliyati me'yorlariga rioya qilish | | |
| 5. Atrof muhit muhofazasi va yong'in xavfsizligi talablarini bajarish | | |
| D2.3- Asosiy noorganik moddalarni ishlab chiqarish, o'g'itlar va azot birikmalarini ishlab chiqarishda texnologik jarayonlarni to'liq yuritish, nazorat qilish va tartibga solish | D2.01.3- Texnologik jarayonning ayrim bosqichlari va kompleks operatsiyalarini yuritish doirasida smenani qabul qilish va topshirish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Smenani topshirishdan oldin ish joyini tartibga keltirish |
| | | 2. Smena boshlig'idan smenani qabul qilish topshirish uchun ruxsat olish |
| | | 3. Smena qabul qiluvchi smenani topshirish vaqtida asosiy va yordamchi uskunalarning holati, texnologik jarayonning borishi, texnologik rejimdan chetga chiqish va muammolar to'g'risida xabardor qilish |
| | | 4. Jamoaviy himoya vositalari, birlamchi yong'in o'chirish vositalarining holatini tekshirish |
| | | 5. Texnologik asbob-uskunalar, aloqa vositalari, elektr jihozlarining ishlashi, nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning holatini nazorat qilish |
| | | 6. Texnologik uskunalar, kommunikatsiya va ventilyatsiya holatini va xizmatga yaroqliligini tekshirish |
| | | 7. Birlamchi yong'in o'chirish vositalari, birinchi yordam ko'rsatish va asbob-uskunalarining holatini tekshirish |
| | | 8. Ish joyidagi texnologik hujjatlarda smenani qabul qilishni (topshirishni) imzo bilan tasdiqlash. |
| | | 9. Texnologik asbob-uskunalarga xizmat ko'rsatish bo'yicha texnologik hujjatlarni yuritish |

| | | |
|--|--|--|
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Shaxsiy himoya vositalaridan va birlamchi yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Texnologik uskunarlar, kommunikatsiyalar holatini, nazorat-o'lchash asbob-uskunalari va avtomatikaning ishlash qobiliyatini nazorat qilish |
| | | Himoya to'xisqlarining xizmat ko'rsatish qobiliyatini kuzatib borish |
| | | Bino va inshootlarning holatini, ventilyatsiyasini vizual baholash |
| | | Bajarilgan ishlar va aniqlangan nosozliklar to'g'risida smena boshlig'ini xabardor qilish |
| | | Elektr jihozlari, asbob-uskunalarning ishlash holatini tekshirish |
| | | Ish joyini smenaga topshirish uchun tayyorlash |
| | | Bilimlar: |
| | | Smenani qabul qilish va topshirish tartibi |
| | | Ichki mehnat tartibi qoidalari |
| | | Texnologik uskunarlar, kommunikatsiyalar tuzilishi va ishlash prinsipi |
| | | Signalizatsiya, avariya qarshi bloklash va avariya qarshi himoya sxemalari |
| | Ish o'rni bo'yicha normativ-texnik hujjatlar | |
| | Bajarilayotgan ishlar uchastkasining texnologik sxemasi | |
| | Shaxsiy himoya vositalari, himoya qurilmalaridan foydalanish qoidalari | |
| | D2.02.3- Texnologik jarayonning alohida bosqichlarini ishga tushirish va yuritish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Texnologik jarayonni ishga tushirishga uchun smena boshlig'idan topshiriq olish |
| | | 2. Smena boshlig'ini aniqlangan nosozliklar to'g'risida xabardor qilish va smena boshlig'ining ko'rsatmasi bo'yicha nosozliklarni bartaraf etish choralarini ko'rish |
| | | 3. Ish yo'riqnomasiga muvofiq asbob-uskunalarni ishga tushirish |
| 4. Nazorat-o'lchash asboblari va tahliliy nazorat natijalari bo'yicha texnologik jarayonni yuritish | | |
| 5. Texnologik rejimga muvofiq parametrlarni nazorat qilish, tartibga solish va saqlash | | |
| 6. Nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning ko'rsatkichlari va sozligini, signalizatsiya, avariya qarshi blokirovka, aloqa tizimlarining holatini nazorat qilish | | |
| 7. Smena boshlig'ining ko'rsatmasi bo'yicha texnologik uskunaning ish rejimini o'zgartirish | | |
| 8. Ish o'rni bo'yicha texnologik hujjatlarda nazorat-o'lchash asboblari ko'rsatkichlarini qayd etish | | |

| | | |
|--|--|--|
| | | 9. Asbob-uskunalar yuklamasini, xomashyo, energiya resurslari, mahsulotlar va yarim mahsulotlarni qabul qilish va berishni nazorat qilish va tartibga solish |
| | | 10. Smena boshlig'ini texnologik rejim normalaridan chetga chiqish to'g'risida xabardor qilish va texnologik jarayonni me'yorga keltirish choralarini ko'rish |
| | | 11. Ish uskunasi xazira uskunasi o'tish |
| | | 12. Normal texnologik rejimdan chetga chiqish sabablarining oldini olish va bartaraf etish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Texnologik jarayonni yuritishda texnologik rejimlarga rioya etilishini ta'minlash |
| | | Nazorat-o'lchash asboblari va avtomatika asboblari ko'rsatkichlari parametrlarini tahlil qilish |
| | | Apparatchining avtomatlashtirilgan ish joyidan asbob-uskunalar yuklamasini, xomashyo, energiya resurslari, mahsulotlar va yarim mahsulotlar qabul qilish va berishni nazorat qilish va tartibga solish |
| | | Texnologik jarayon parametrlarini nazorat qilish |
| | | Tahliliy nazorat o'tkazish uchun texnologik muhitlardan namunalar olish |
| | | Xizmat ko'rsatiladigan asbob-uskunalar holatini va ularning ishga tayyorligini baholash |
| | | Nazoratning kimyoviy tahlillari natijalarini qo'llash, asbob-uskunalar ishini vizual nazorat qilish va olingan natijalarni taqqoslash |
| | | Asbob-uskunalar, texnologik quvurlar va armaturalarning holatini nazorat qilish |
| | | Energiya resurslarini, texnologik muhitlarni qabul qilish va berishda zarur o'zgarishlarni amalga oshirish |
| | | Texnologik jarayonning ish parametrlarini tartibga solish |
| | | Bilimlar: |
| | | Texnologik asbob-uskunalar, nazorat-o'lchash asboblari va avtomatika ishidagi mumkin bo'lgan nosozliklar, ularni aniqlash usullari va nosozliklar aniqlanganda harakat qilish tartibi |
| | | Texnologik jarayondan mumkin bo'lgan chetga chiqishlar, ularning kelib chiqish sabablari va ularni bartaraf etish usullari |
| | | Tahliliy nazorat jadvali va tahliliy nazorat normalari; mahsulot sifatiga ta'sir qiluvchi omillar |
| | | Xomashyo, materiallar va energiya resurslari sarfi normalari, shuningdek ishlab chiqarish mahsulotlari va yarim mahsulotlarining chiqish normalari |
| | | Namunalar olish qoidalari va nazorat tahlillarini o'tkazish asoslari |

| | | |
|--|--|--|
| | | Asosiy va yordamchi texnologik asbob-uskunalar va texnologik jarayon ishining nazorat qilinadigan parametrlari |
| | | Nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning vazifasi va ishlash prinsiplari |
| | | Asbob-uskunalarining vazifasi, tuzilishi, ishlash prinsiplari va ulardan foydalanish qoidalari |
| | | Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik, atrof-muhitni muhofaza qilish, sanoat sanitariyasi va yong'in xavfsizligiga qo'yiladigan talablar |
| | | Texnologik uskunalarni ta'mirlashga tayyorlash qoidalari |
| | | Texnologik uskunalarni to'xtatish ketma-ketligi |
| | | Texnologik uskunalarni to'xtatishda texnologik jarayonni tartibga solish qoidalari |
| | | Texnologik rejim normalari |
| | | Avariylarni bartaraf etish chora-tadbirlari rejasi |
| | | Birlamchi himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish qoidalari |
| | | Signallar, favqulodda bloklash va himoya sxemalari |
| | | D2.03.3- Texnologik jarayonning ayrim bosqichlari va kompleks operatsiyalarini yuritish doirasida muntazam aylanib chiqishlar jarayonida texnologik asbob-uskunalar ishini nazorat qilish |
| | 1. Texnologik jarayon va texnologik asbob-uskunalar ishining parametrlarini nazorat qilish | |
| | 2. Uskunalar va kommunikatsiyalarga texnik xizmat ko'rsatish | |
| | 3. Tahliliy nazorat o'tkazish uchun texnologik muhitlardan namunalar olish | |
| | 4. Muntazam aylanib chiqishlar jarayonida texnologik asbob-uskunalarining ishlashini nazorat qilish doirasida texnologik hujjatlarni yuritish | |
| | 5. Smena boshlig'ini aniqlangan nosozliklar to'g'risida xabardor qilish va ko'rsatmasi bo'yicha nosozliklarni bartaraf etish choralari ko'rish | |
| | 6. Ijro mexanizmlari ishini nazorat qilish | |
| | 7. Shaxsiy va kollektiv himoya vositalarining holatini tekshirish | |
| | Ko'nikmalar: | |
| | Texnologik jarayon parametrlarini nazorat-o'lchash asboblari va avtomatika ko'rsatkichlari bo'yicha baholash | |
| | Texnologik jarayon parametrlarini tartibga solish | |
| | Texnologik muhitlardan namunalar olish | |
| Ish uskunasiidan zaxira uskunasiiga o'tish | | |
| Uskunaning holatini baholash | | |
| Uskunaga xizmat ko'rsatish bo'yicha operatsiyalarni bajarish | | |

| | | | |
|--|--|---|---|
| | | Bilimlar: | |
| | | Texnologik jarayonning sxemalari | |
| | | Qo'llaniladigan kimyoviy moddalar va eritmalarni tayyorlash va fizik-kimyoviy xossalari | |
| | | Namunalar olish qoidalari, nazorat tahlillarini o'tkazish qoidalari | |
| | | Texnologik asbob-uskunalar, kommunikatsiyalar, nazorat-o'lchov asboblari va avtomatikaning tuzilishi va ishlash prinsiplari | |
| | | Ish muhitlari parametrlarini aniqlash va tartibga solish qoidalari va usullari | |
| | | Shaxsiy himoya vositalardan foydalanish qoidalari | |
| | | O't o'chirish vositalarini qo'llash qoidalari | |
| | | Texnologik jarayonni yuritish uchun apparatlarga texnik xizmat ko'rsatishda ishlashning xavfsiz usullari va usullar | |
| | | Ishlab chiqarishda zarar ko'rganlarga birinchi yordam ko'rsatish asoslari | |
| | | Xomashyo, materiallar va energiya resurslari sarfi normalari | |
| | | Tahliliy nazorat jadvali va normalari | |
| | | Mas'uliyat va mustaqillik: | 1. Bajariladigan ishlarning texnik va xavfsizlik talablariga muvofiqligini ta'minlash |
| | | | 2. Ta'mirlash ishlarini o'z vaqtida va sifatli amalga oshirilishni nazorat qilish |
| 3. Zaruriy xom ashyo va materiallarni tayyorlash, ishni samarali amalga oshirish | | | |
| 4. Mayda ta'mirlash ishlarida ishtirok etish | | | |
| Texnik va/yoki texnologik talab | 1. Mobil va statsionar aloqa vositalaridan foydalanish; 2. Shaxsiy himoya va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish; 3. Ta'mirlash ishlari uchun zarur bo'lgan asbob-uskunalar va materiallardan foydalanish; 4. Baland ovozli va ratsiya aloqa vositasidan foydalanish. | | |

| | | |
|--|--|---|
| Kasbning nomi: | To'yintirish agregatlari apparatchisi | |
| Mashg'ulot nomining kodi: | 81319 | |
| TMR bo'yicha malaka darajasi: | 3 | |
| Malakani baholashga qo'yiladigan talablar: | tavsiya etiladi | |
| Amaliy tajriba (Ish staji)ga qo'yilgan talablar: | talab etilmaydi | |
| Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar: | 18 yoshga to'lgan bo'lishi; erkak (ayol); texnologik intizomga qat'iy rioya qilish; jamoa bilan ishlash; mas'uliyatli va intizomli; favqulodda holatlarda standart tartiblar bo'yicha tezkor harakat qilish; jamoada samarali ishlash; hujjatlar bilan ishlash; diqqatlilik va aniqlik; ekologik mas'uliyat; o'rganishga ochiqlik. | |
| Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar: | boshlang'ich professional ta'lim; o'rta maxsus ta'lim. | |
| Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi: | umumiy o'rta ta'lim +.norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba | |
| Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi: | - | |
| Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari: | 3-5 razryadli To'yintirish agregatlari apparatchisi | |
| Boshqa kasblar bilan aloqadorligi: | TMR bo'yicha malaka darajasi: | Kasbning nomi: |
| | 3 | To'yintirish agregatlari apparatchisi |
| Mehnat vazifalarining tavsifi | | |
| Kodi va nomi | Mehnat funksiyalari | |
| E1.3- To'yintirish jarayonini texnologik rejimga muvofiq yuritish | E1.01.3- To'yintirish agregatiga xizmat ko'rsatish va ishga tushirishga tayyorlash | O'qitish natijalari: |
| | | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Texnologik uskunalarni ishga tushirishga tayyorlash bo'yicha smena rahbaridan topshiriq olish |
| | | 2. Ishlaydigan va zaxiradagi uskunalar, quvurlar, kommunikatsiyalarning ishga yaroqliligi va tayyorgarligini, ventilyatsiya, nazorat-o'lchash asboblarni tekshirish |
| | | 3. Yo'riqnomalarga muvofiq asosiy va yordamchi texnologik uskunalarni ishga tayyorlash |
| | | 4. Texnologik uskunalarning xizmatga yaroqliligi va ishlashini, kollektiv himoya vositalarining mavjudligi va xizmat ko'rsatishga yaroqliligini tekshirish |
| | | 5. Texnologik me'yorlardan chetga chiqishga olib keladigan sabablarning oldini olish va bartaraf etish |
| | | 6. Ish joyi bo'yicha texnologik hujjatlarni yuritish |

| | | |
|--|---|--|
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Ish joyidagi yo'riqnomalar, normativ-texnik hujjatlar talablariga muvofiq ishga tushirish uchun texnologik uskunalarni tayyorlash bo'yicha ishlarni bajarish |
| | | Texnologik uskunalarning ishlashini tekshirish |
| | | Shaxsiy himoya vositalardan foydalanish |
| | | Avariya qarshi himoya, signalizatsiya tizimlari va avariya qarshi himoya blokirovkalarining ishlashi ishlashini tekshirish tartibini bilish |
| | | Uskunalarning holatini baholash, nosozliklarini bartaraf etish choralarini aniqlash |
| | | Texnologik operatsiyalarni bajarishda xavfsiz ish usullarini qo'llash |
| | | O't o'chirish vositalarini qo'llash |
| | | Ishlab chiqarishda zarar ko'rganlarga birinchi yordam ko'rsatish |
| | | Bilimlar: |
| | | To'yintirish jarayonining texnologik asoslari |
| | | To'yintirish jarayonining texnologik sxemasi |
| | | Moddalar fizik-kimyoviy xossalari |
| | | Elektromexanik uskunalarning ishlash prinsiplari |
| | Texnik xavfsizlik, mehnat va ekologik talablar | |
| | Asosiy hisob-kitob hujjatlari | |
| | To'yintirish agregatlari, nasoslar, klapanlar, va boshqa ishlab chiqarish qurilmalarining tuzilishi va ishlash prinsiplari | |
| | B1.02.3- To'yintirish agregatiga xomashyo yoki komponentlarni yuklash va mahsulotni tartibga solish va tozalash, saqlash, texnologik jarayonni ishga tushirish va yuritish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. To'yintirish agregatiga xomashyoni to'g'ri tanlash va uni agregatga yuklash |
| | | 2. Xomashyo yoki komponentlarni belgilangan miqdorda o'lchash va o'ziga xos sifatli olish |
| 3. Agregatga moddalarni yuklash | | |
| 4. Texnologik uskunalarni ketma-ket ishga tushirish | | |
| 5. Yoqilgan texnologik uskunalarning ishlashini nazorat qilish, ishga tushirish operatsiyalarining borishini kuzatish va tartibga solish | | |
| 6. Xom ashyo va energiya resurslarini ish joyidagi yo'riqnomalar talablariga muvofiq qabul qilish va energiya resurslarini qabul qilishni nazorat qilish | | |
| 7. Ishga tushirilgan uskunalarni nazorat qilish | | |
| 8. Namunalarni tahlil uchun olish | | |
| 9. Texnologik jarayonning parametrlarini nazorat qilish va tartibga solish | | |

| | | |
|--|---|--|
| | | <p>Ko'nikmalar:</p> <p>Ish joyidagi yo'riqnomalar, normativ-texnik hujjatlar talablariga muvofiq ishga tushirish uchun texnologik uskunalarni tayyorlash bo'yicha ishlarni bajarish</p> <p>Texnologik uskunalarning ishlashini tekshirish</p> <p>Shaxsiy himoya vositalardan foydalanish</p> <p>Avariya qarshi himoya, signalizatsiya tizimlari va avariya qarshi himoya blokirovkalarining ishlashi ishlashini tekshirish tartibini bilish</p> <p>Uskunalarning holatini baholash, nosozliklarini bartaraf etish choralarini aniqlash</p> <p>Texnologik operatsiyalarni bajarishda xavfsiz ish usullarini qo'llash</p> <p>O't o'chirish vositalarini qo'llash</p> <p>Ishlab chiqarishda zarar ko'rganlarga birinchi yordam ko'rsatish</p> <p>To'yintirishdan so'ng mahsulot muvofiq sharoitlarda saqlanishi, mahsulotning sifatini buzmaslik uchun maxsus yopiq yoki qoplamalarda saqlanishi lozim</p> <p>Bilimlar:</p> <p>To'yintirish jarayonining texnologik asoslari.</p> <p>To'yintirish jarayonining texnologik sxemasi</p> <p>Moddalar fizik-kimyoviy xossalari (eruvchanligi, kislotalik yoki ishqorlik darajasi, haroratining ta'siri).</p> <p>Elektromexanik uskunalarning ishlash prinsiplari.</p> <p>Texnik xavfsizlik, mehnat va ekologik talablar.</p> <p>Asosiy hisob-kitob hujjatlari (og'irlik, hajm, konsentratsiya hisoblash).</p> <p>To'yintirish agregatlari, nasoslar, klapanlar, va boshqa ishlab chiqarish qurilmalarining tuzilishi va ishlash prinsiplari</p> <p>Asbob-uskunalar bilan ishlash xavfsizligi qoidalari</p> <p>Xom ashyo sarfi va tayyor mahsulot chiqish miqdorini hisoblab chiqish qoidalari</p> |
| | B1.03.3- To'yintirish texnologik jarayonini yuritish doirasida smenalarni qabul qilish va topshirish | <p>Mehnat harakatlari:</p> <p>1. Smenani topshirishdan oldin ish joyini tartibga keltirish</p> <p>2. Smena boshlig'idan smenani qabul qilish topshirish uchun ruxsat olish</p> <p>3. Smena qabul qiluvchi smenani topshirish vaqtida asosiy va yordamchi uskunalarning holati, texnologik jarayonning borishi, texnologik rejimdan chetga chiqish va muammolar to'g'risida xabardor qilish</p> |

| | | |
|--|-----------------------------------|--|
| | | 4. Jamoaviy himoya vositalari, birlamchi yong'in o'chirish vositalarining holatini tekshirish |
| | | 5. Texnologik asbob-uskunalar, aloqa vositalari, elektr jihozlarining ishlashi, nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning holatini nazorat qilish |
| | | 6. Texnologik uskunalar, kommunikatsiya va ventilyatsiya holatini va xizmatga yaroqliligini tekshirish |
| | | 7. Birlamchi yong'in o'chirish vositalari, birinchi yordam ko'rsatish va asbob-uskunalarining holatini tekshirish |
| | | 8. Ish joyidagi texnologik hujjatlarda smenani qabul qilishni (topshirishni) imzo bilan tasdiqlash. |
| | | 9. Texnologik asbob-uskunalarga xizmat ko'rsatish bo'yicha texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Shaxsiy himoya vositalaridan va birlamchi yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Texnologik uskunalar, kommunikatsiyalar holatini, nazorat-o'lchash asbob-uskunalarini va avtomatikaning ishlash qobiliyatini nazorat qilish |
| | | Himoya to'siqlarining xizmat ko'rsatish qobiliyatini kuzatib borish |
| | | Bino va inshootlarning holatini, ventilyatsiyasini vizual baholash |
| | | Bajarilgan ishlar va aniqlangan nosozliklar to'g'risida smena boshlig'ini xabardor qilish |
| | | Elektr jihozlari, asbob-uskunalarining ishlash holatini tekshirish |
| | | Ish joyini smenaga topshirish uchun tayyorlash |
| | | Bilimlar: |
| | | Smenani qabul qilish va topshirish tartibi |
| | | Ichki mehnat tartibi qoidalari |
| | | Texnologik uskunalar, kommunikatsiyalar tuzilishi va ishlash prinsipi |
| | | Signalizatsiya, avariya qarshi bloklash va avariya qarshi himoya sxemalari |
| | | Ish o'rni bo'yicha normativ-texnik hujjatlar |
| | | Bajarilayotgan ishlar uchastkasining texnologik sxemasi |
| | | Shaxsiy himoya vositalari, himoya qurilmalaridan foydalanish qoidalari |
| | Mas'uliyat va mustaqillik: | 1. Texnologik qurilmalarni ishga tayyorligini to'g'ri va xavfsiz tashkil etish. |
| | | 2. Xavfsizlik qoidalariga rioya qilish. |
| | | 3. Zaruriy xom ashyo va materiallar tayyorlash, ishni samarali amalga oshirish. |
| | | 4. Kichik ta'mirlash ishlarida ishtirok etish. |

| | | |
|---|--|---|
| B2.3- Belgilangan texnologik rejimga muvofiq to'yintirish agregatlarida jarayonlarni yuritish. | B2.01.3- To'yintirish texnologik jarayonining texnologik uskunalarga xizmat ko'rsatish va diagnostika qilish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. To'yintirish texnologik jarayonining asosiy va yordamchi uskunalari, mexanizmlar va qurilmalarni ekspluatatsiya qilish bo'yicha ishlarni muvofiqlashtirish |
| | | 2. Uskunaning zarur texnologik parametrlarini sozlash |
| | | 3. Texnologik uskunalar ishida aniqlangan kamchiliklar va nosozliklarni bartaraf etish bo'yicha ishlarni bajarish |
| | | 4. To'yintirish texnologiyalari uchun avtomatlashtirish uskunalarga texnik xizmat ko'rsatish va ulardan foydalanish |
| | | 5. Avtomatlashtirish tizimlari tomonidan texnologik jarayon parametrlariga rioya etilishini nazorat qilish |
| | | 6. Xomashyo, materiallar, yoqilg'i, elektr energiyasidan oqilona foydalanishni ta'minlash, ishlab chiqarish uskunalari, asboblardan to'g'ri foydalanish va saqlashni tashkil etish. |
| | | 7. Favqulodda vaziyatlarni bartaraf etish va ta'mirlash-tiklash ishlarini olib borish bo'yicha xodimlarning harakatlarini muvofiqlashtirish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Texnologik uskunalarga xizmat ko'rsatish va diagnostika qilish bo'yicha texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | Xizmat ko'rsatilayotgan texnologik uskunalarni o'chirish va ulash |
| | | Uskunaning holati va ishga tayyorligini baholash |
| | | Ta'mirlashda uskunalarining ish parametrlarini nazorat qilish |
| | | Texnologik uskunalarni ta'mirlashga tayyorlash |
| | | yordamchi uskunaga o'tkazish |
| | | Uskunalarini sinovdan o'tkazish |
| | | Bilimlar: |
| | | Ish joyi bo'yicha yo'riqnomalar talablari |
| | | Bajarilayotgan ishlar uchastkasining texnologik sxemasi |
| | | Texnologik uskunalar, kommunikatsiyalar tuzilishi va ishlash prinsipi |
| Signalizatsiya, avariya qarshi bloklash va avariya qarshi himoya sxemalari | | |
| Xomashyo, materiallar fizik-kimyoviy xossalari | | |
| Uskunalariga texnik xizmat ko'rsatishda xavfsiz ishlash usullari | | |
| Uskunalarini ta'mirlashga tayyorlash, ta'mirlashga topshirish va ta'mirlashdan qabul qilish qoidalari | | |

| | | |
|---|---|--|
| | B2.02.3- To'yintirish texnologik jarayonini rejali to'xtatish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Ish joyidagi ishlab chiqarish ko'rsatmalariga muvofiq texnologik uskunalar va texnologik jarayonni smena boshlig'ini xabardor qilgan holda ketma-ket to'xtatish |
| | | 2. O'chirish vaqtida jarayon parametrlarini kuzatish |
| | | 3. To'xtatish jarayonida aniqlangan kamchiliklar va nosozliklarni tahlil qilish, ularni bartaraf etish bo'yicha zarur choralarni ko'rish |
| | | 4. Uskunani joriy texnologik sxemadan uzish |
| | | 5. Asbob-uskunalarni ish muhitidan ozod qilish va xavfsiz holatga keltirish |
| | | 7. Texnologik uskunalar va texnologik jarayonning to'xtatilishi haqida smena boshlig'ini xabardor qilish |
| | | 8. Texnik hujjatlarni yuritish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Ish ko'rsatmalariga muvofiq texnologik uskunaning ketma-ket to'xtashini bajarish. |
| | | Texnologik uskunani to'xtatganda jarayon parametrlarini kuzatib boring va tartibga solish |
| | | Asosiy va yordamchi texnologik uskunalarining holatini baholash |
| | | Ta'mirlash ishlarini nazorat qilish |
| | | Texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | Uskunani ishga tushirishga tayyorligi to'g'risida smena boshlig'iga xabar berish |
| | | Xavfsiz ish usullarini qo'llash |
| | | Birlamchi himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Bilimlar: |
| | | Ish joyining texnologik sxemalari, uskunalar va texnologik xususiyatlari |
| | | Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik, atrof-muhitni muhofaza qilish, sanoat sanitariyasi va yong'in xavfsizligiga qo'yiladigan talablar |
| | | Texnologik uskunalarni ta'mirlashga tayyorlash qoidalari |
| | | Texnologik uskunalarni to'xtatish ketma-ketligi |
| | | Texnologik uskunalarni to'xtatishda texnologik jarayonni tartibga solish qoidalari |
| Birlamchi himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish | | |
| Signallar, favqulodda bloklash va himoya sxemalari | | |

| | | |
|--|---|---|
| | B2.03.3- To'yintirish texnologik jarayonini avariya holatida to'xtatish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Ish ko'rsatmalariga va favqulodda to'xtash ko'rsatmalariga muvofiq uskunani o'chirishni amalga oshirish |
| | | 2. Smena boshlig'i bilan kelishilgan holda ish o'zni bo'yicha yo'riqnomaga muvofiq zaxira uskunalarga o'tish |
| | | 3. Smena boshlig'i bilan kelishilgan holda yo'riqnomalarga muvofiq avtomat boshqaruvdan qo'l boshqaruviga o'tish |
| | | 4. Signal va blokirovka tizimlarining ulanishini tekshirish |
| | | 5. Avariya holatiga yo'l qo'yimaslik bo'yicha choralarni ko'rish |
| | | 6. Texnologik jarayonni avariya holatida to'xtatish vaqtida texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Avariya vaziyati yuzasidan smena rahbariga ma'lumot berish |
| | | Avariya vaziyatida to'xtashni talab qiladigan vaziyatning sababini aniqlash va avariya vaziyati rivojlanishining oldini olish uchun o'z vaqtida choralar ko'rish |
| | | Texnologik asbob-uskunalarining ishdan chiqishini oldini olish uchun ustuvor texnologik operatsiyalarni bajarish: bosimni o'chirish va bo'shatish, drenajlash, tozalash, bug'lash |
| | | Avariya vaziyatida to'yintirish agregatlari apparatchisining ish joyidagi ko'rsatmalarga muvofiq uskunani o'chirish va yoqish |
| | | To'yintirish agregatlari apparatchisi harakatlari haqida smena rahbariga xabar berishi |
| | | Avariya vaziyatida to'yintirish agregatlari apparatchisining ish o'zni bo'yicha yo'riqnomaga muvofiq uskunalarini o'chirish va yoqish |
| | | Shaxsiy himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Baxtsiz hodisadan jabrlanganlarga birinchi yordam ko'rsatish |
| | | Avariya vaziyati yuzasidan smena rahbariga ma'lumot berish |
| | | Bilimlar: |
| | | Uskunani favqulodda to'xtatish qoidalari |
| | | Ish joyidagi ko'rsatmalarga muvofiq uskunani o'chirish va yoqish tartibi |
| Ish joyidagi ko'rsatmalarga muvofiq zaxira uskunasi o'tish qoidalari | | |

| | | |
|---|--|---|
| | | Harakatlari haqida smena boshlig'iga hisobot berish tartibi |
| | | Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish qoidalari |
| | | Signalizatsiya, blokirovkalash va favqulodda vaziyatlardan himoya qilish sxemalari |
| | | Ish joyi uchun ko'rsatmalarga qo'yiladigan talablar |
| | | Baxtsiz hodisa qurbonlariga birinchi yordam ko'rsatish qoidalar |
| | Mas'uliyat va mustaqillik: | 1. Bajariladigan ishlarning texnik va xavfsizlik talablariga muvofiqligini ta'minlash. |
| | 2. Ta'mirlash ishlarini o'z vaqtida va sifatli amalga oshirilishni nazorat qilish. | |
| Texnik va/yoki texnologik talab: | | 1. Mobil va statsionar aloqa vositalaridan foydalanish. 2. Shaxsiy himoya va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish. 3. Ta'mirlash ishlari uchun zarur bo'lgan asbob-uskunalar va materiallardan foydalanish. 4. Baland ovozli va ratsiya aloqa vositasidan foydalanish |

| | | |
|---|---|-------------------------------|
| Kasbning nomi: | Maxsus suv tozalash operatori | |
| Mashg'ulot nomining kodi: | 31322 | |
| TMR bo'yicha malaka darajasi: | 4 | |
| Malakani baholashga qo'yiladigan talablar: | tavsiya etiladi | |
| Ish staji (amaliy tajriba)ga qo'yilgan talablar: | talab etilmaydi | |
| Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar: | <p>18 yoshga to'lgan bo'lishi; erkak (ayol); O'zbekiston Respublikasi qonunchiligida belgilangan tartibda majburiy dastlabki ishga tushganda va davriy tibbiy ko'rikdan o'tish; mehnat muhofazasi talablari bo'yicha o'qitilishi va bilimi tekshiruvdan o'tishi; o'rnatilgan tartibda sanoat va yong'in xavfsizligi bo'yicha tayyorlanish va bilimlar tekshiruvdan o'tishi; Ish joyida stajirovkadan o'tish va mustaqil ishlashga ruxsat berilishi; favqulodda va stressli vaziyatlarda o'zini qo'lga olish va xotirjamlikni saqlash; rahbarlariga o'z vaqtida va to'g'ri ma'lumotlarni taqdim etish; o'z bilimi, tajribasi va vakolati doirasida qarorlar qabul qilish; belgilangan vazifalarni ish vaqtidan unumli va oqilona foydalangan holda bajarish; mehnatni muhofaza qilish va xavfsizlik texnikasi, atrof-muhitni muhofaza qilish, sanitariya-gigiyena, yong'in va elektr xavfsizligi qoidalariga rioya qilish; ish joyini toza va tartibli saqlash; o'z tajribasini hamkasblari bilan bo'lishish; jamoalar bilan ishlash; o'z vazifalariga bog'liq yangilik va innovatsiyalarni kuzatib borish, o'zlashtirish va joriy qilish; tezkorlik bilan qaror qabul qilish; yo'riqnomalar va ko'rsatmalarga qat'iy rioya qilish; javobgarlikni his qilish; xavfli vaziyatlarda tegishli shaxslarga xabar berish.</p> | |
| Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar: | o'rta professional ta'lim; | |
| Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi: | umumiy o'rta (o'rta maxsus) ta'lim yoki boshlang'ich professional ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba | |
| Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi: | - | |
| Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari: | 5-7 razryadli Maxsus suv tozalash operatori | |
| Boshqa kasblar bilan aloqadorligi: | TMR bo'yicha malaka darajasi: | Kasbning nomi: |
| | 4 | Maxsus suv tozalash operatori |

| Mehnat vazifalarining tavsifi | |
|--|---|
| Kodi va nomi | Mehnat vazifalari |
| <p>F1.4- Suvlarni tozalash texnologik jarayonini ishga tushirishga tayyorlash va yuritish.</p> | <p>O'qitish natijalari</p> <p>Mehnat harakatlari:</p> <p>1. Texnologik uskunani ishga tushirishga tayyorlash uchun smena boshlig'idan topshiriq olish</p> <p>2. Texnologik uskunalarni ishga tushirishga tayyorlash bo'yicha operatsiyalarni bajarish</p> <p>3. Nazorat-o'lchash asboblari va avtomatika, signalizatsiya tizimlari va avariya bloklash, aloqa vositalari, shaxsiy va jamoaviy himoya vositalarining holati va yaroqliligini, avariya vositalarining, yong'in o'chirish vositalarining mavjudligi va yaroqliligini nazorat qilish va tekshirish.</p> <p>4. Texnologik uskunalar va kommunikatsiyalar, armatura, ventilyatsiya tizimlarining holatini tekshirish va nazorat qilish</p> <p>5. Aniqlangan nosozliklar to'g'risida smena boshlig'ini xabardor qilish va smena boshlig'ining ko'rsatmasi bo'yicha yoki mustaqil ravishda nosozliklarni bartaraf etish.</p> <p>6. Navbatchi elektromontyor, navbatchi chilangar-elektrik bilan birgalikda avariya himoya qilish, signalizatsiya va avariya bloklash tizimlari ishlashini tekshirish, hisobotni rasmiylashtirish</p> <p>7. Ishlab chiqarishning keyingi texnologik bosqichlariga boshqaruv pulti yoki qo'lda suv berishni tartibga solish</p> <p>8. Suvlarni tozalash, chiqindilarni chiqarish texnologik jarayon parametrlarini monitoring qilish</p> <p>9. Xizmat ko'rsatiladigan asbob-uskunalar va kommunikatsiyalarni ish o'rni bo'yicha hujjatlarga yozib qo'yilgan holda har soatda ko'zdan kechirish</p> <p>10. Uskunani ish muhiti bilan to'ldirish darajasini nazorat qilish</p> <p>11. Uskunalar, quvurlar, nasoslar, ventilyatsiya tizimlarining holatini kuzatish</p> <p>12. Ish joyi uchun texnologik hujjatlarni yuritish</p> <p>Ko'nikmalar:</p> <p>Texnologik uskunalarni yo'riqnomaga muvofiq ishga tayyorlash ishlarini bajarish</p> <p>Texnologik uskunani ishga tushirishda texnologik jarayonning parametrlarini nazorat qilish</p> <p>Texnologik uskunalarning ishlashini va favqulodda vaziyatlardan himoya qilish, signalizatsiya va avariya bloklash tizimlari, aloqa, ventilyatsiya tizimlari, nazorat-</p> |

| | | |
|--|--|--|
| | | o'lchash asboblari va avtomatikaning to'g'ri ishlashini nazorat qilish. |
| | | Texnologik operatsiyalarni bajarishda xavfsiz mehnat usullaridan qo'llash, shaxsiy himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Xom ashyo, yordamchi materiallar va energiya resurslari sarfini nazorat qilish va tartibga solish |
| | | Asosiy va yordamchi uskunalarga texnik xizmat ko'rsatishda ishlash usullarini qo'llash |
| | | Ishlab chiqarishni nazorat qilish uchun zarur bo'lgan namunalarni tahlil uchun olish |
| | | Texnologik rejim me'yoridan chiqish sabablarini oldini olish va bartaraf etish |
| | | Ish joyi uchun me'yoriy-texnik hujjatlarni yuritish |
| | | Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik, sanoat sanitariyasi, atrof-muhitni muhofaza qilish va yong'in xavfsizligi qoidalariga rioya qilish |
| | | Bilimlar: |
| | | Ish joyi uchun ko'rsatmalarga qo'yiladigan talablar |
| | | Ish joyi bo'yicha texnologik sxema |
| | | Shaxsiy himoya vositalari, himoyalash qurilmalaridan foydalanish qoidalarini |
| | | Signalizatsiya, avariya qarshi bloklash va avariya qarshi himoya sxemalari |
| | | Texnologik uskunalarning tuzilishi, ishlash prinsipi va texnik tavsifnomalari |
| | | Texnologik uskunalarni ishga tushirishga tayyorlash tartibi |
| | | Ishga tushirishda texnologik jarayonning parametrlari va ularni tartibga solish qoidalarini |
| | | Qo'llanilayotgan uskunalardan foydalanish qoidalarini |
| | | Mehnat harakatlari: |
| | F1.02.4- Suvlarni tozalashning texnologik jarayonini ishga tushirish va texnologik rejimni tartibga solish | 1. Texnologik uskunani ishga tushirish va uni normal texnologik rejimga chiqarish |
| | | 2. Ishga tushirish imkoniyati to'g'risida smena boshlig'ini xabardor qilish |
| | | 3. Xom ashyo va yordamchi materiallarni qabul qilish va yuklash |
| | | 4. Uskunalarni ketma-ket ishga tushirish |
| | | 5. Yoqilgan texnologik uskunalarning ishlashini nazorat qilish, ishga tushirish operatsiyalarining borishini kuzatish va tartibga solish |

| | | |
|--|--|--|
| | | 6. Nazorat-o'lchash asboblarning ko'rsatkichlari bo'yicha suyuqlik, filtrlarning harorati, bosimi, darajasini tartibga solish va nazorat qilish |
| | | 7. Xizmat ko'rsatayotgan asbob-uskunalar ishidagi nosozliklarni aniqlash va bartaraf etish |
| | | 8. Suvlarni tozalash, chiqindilarni chiqarish texnologik jarayon parametrlari tartibga solish va monitoring qilish |
| | | 9. Texnologik jarayonlarni yuritish, monitoring qilish va tartibga solish, texnologik rejimning smena boshlig'ining buyrug'i bilan belgilangan parametrlardan chetga chiqish sabablarini aniqlash, og'ishlar to'g'risida smena rahbariga ma'lumot etkazish va ularni bartaraf etish choralarini ko'rish. |
| | | 10. Ishlab chiqarishning keyingi texnologik bosqichlariga boshqaruv pulti yoki qo'lda suv berishni tartibga solish |
| | | 11. Smena boshlig'ining ko'rsatmasi bilan texnologik uskunaning ish rejimlarini o'zgartirish |
| | | 14. Analitik nazorat uchun namuna olish |
| | | 15. Tashqi tekshiruv vaqtida tashqi tuzilmalar va ularning elementlarining holatini tekshirish |
| | | 16. Texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | 17. Suvni dastlabki tozalashni amalga oshirish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Texnologik uskunalarni yo'riqnomaga muvofiq ishga tayyorlash ishlarini bajarish |
| | | Texnologik uskunani ishga tushirishda texnologik jarayonning parametrlarini nazorat qilish |
| | | Texnologik uskunalarning ishlashini va favqulodda vaziyatlardan himoya qilish, signalizatsiya va avariya bloklash tizimlari, aloqa, ventilyatsiya tizimlari, nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning to'g'ri ishlashini nazorat qilish. |
| | | Texnologik operatsiyalarni bajarishda xavfsiz mehnat usullaridan qo'llash, shaxsiy himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Xom ashyo, yordamchi materiallar va energiya resurslari sarfini nazorat qilish va tartibga solish |
| | | Asosiy va yordamchi uskunalarga texnik xizmat ko'rsatishda ishlash usullarini qo'llash |
| | | Ishlab chiqarishni nazorat qilish uchun zarur bo'lgan namunalarni tahlil uchun olish |
| | | Texnologik rejim me'yorida chiqish sabablarini oldini olish va bartaraf etish |
| | | Ish joyi uchun me'yoriy-texnik hujjatlarni yuritish |

| | | |
|---|--|--|
| | | <p>Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik, sanoat sanitariyasi, atrof-muhitni muhofaza qilish va yong'in xavfsizligi qoidalariga rioya qilish</p> <p>Texnologik jarayonning ko'rsatkichlarini kuzatib borish: harorat, bosim, yuklash, aralashmaning tarkibi</p> <p>Texnologik jarayonning yukini izchil o'zgartirishni amalga oshirish</p> <p>Xizmat ko'rsatilayotgan uskunalarning tuzilishi va ishlash prinsipi va kommunikatsiyalar sxemasi</p> <p>Texnologik jarayonni tartibga solish va yuritish qoidalariga amal qilish</p> <p>Bilimlar:</p> <p>Ish joyi uchun ko'rsatmalarga qo'yiladigan talablar</p> <p>Ish joyi bo'yicha texnologik sxema</p> <p>Shaxsiy himoya vositalari, himoyalash qurilmalaridan foydalanish qoidalar</p> <p>Signalizatsiya, avariya qarshi bloklash va avariya qarshi himoya sxemalari</p> <p>Texnologik uskunalarning tuzilishi, ishlash prinsipi va texnik tavsifnomalari</p> <p>Texnologik uskunalarni ishga tushirishga tayyorlash tartibi</p> <p>Ishga tushirishda texnologik jarayonning parametrlari va ularni tartibga solish qoidalar</p> <p>Qo'llanilayotgan uskunalardan foydalanish qoidalar</p> <p>Normativ hujjatlarni yuritish tartibi va qoidalar</p> |
| | Mas'uliyat va mustaqillik: | <p>1. Texnologik qurilmalarni ishga tushirishga tayyorgarlikni to'g'ri va xavfsiz tashkil etish.</p> <p>2. Xavfsizlik qoidalariga rioya qilish</p> <p>3. Zaruriy xom ashyo va materiallar tayyorlash, ishni samarali amalga oshirish</p> <p>4. Kichik ta'mirlash ishlarida ishtirok etish</p> |
| F2.4- Suvni tozalash jarayoniga qo'yiladigan talablarning bajarilishini nazorat qilish | F2.01.4- Suvlarni tozalash texnologik jarayonini yuritish doirasida smenalarni qabul qilish va topshirish | <p>Mehnat harakatlari:</p> <p>1. Smenani topshirishdan oldin ish joyini tartibga keltirish</p> <p>2. Smena boshlig'idan smenani qabul qilish topshirish uchun ruxsat olish</p> <p>3. Smena qabul qiluvchi smenani topshirish vaqtida asosiy va yordamchi uskunalarning holati, texnologik jarayonning borishi, texnologik rejimdan chetga chiqish va muammolar to'g'risida xabardor qilish</p> <p>4. Jamoaviy himoya vositalari, birlamchi yong'in o'chirish vositalarining holatini tekshirish</p> <p>5. Texnologik asbob-uskunalar, aloqa vositalari, elektr jihozlarining ishlashi, nazorat-o'lchash asboblari va avtomatikaning holatini nazorat qilish</p> <p>6. Texnologik uskunalarni, kommunikatsiya va ventilyatsiya holatini va xizmatga yaroqliligini tekshirish</p> |

| | | |
|--|---|--|
| | | 7. Birlamchi yong'in o'chirish vositalari, birinchi yordam ko'rsatish va asbob-uskunalarining holatini tekshirish |
| | | 8. Ish joyidagi texnologik hujjatlarda smenani qabul qilishni (topshirishni) imzo bilan tasdiqlash. |
| | | 9. Texnologik asbob-uskunalariga xizmat ko'rsatish bo'yicha texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Shaxsiy himoya vositalaridan va birlamchi yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Texnologik uskunalar, kommunikatsiyalar holatini, nazorat-o'lchash asbob-uskunalar va avtomatikaning ishlash qobiliyatini nazorat qilish |
| | | Himoya to'siqlarining xizmat ko'rsatish qobiliyatini kuzatib borish |
| | | Bino va inshootlarning holatini, ventilyatsiyasini vizual baholash |
| | | Bajarilgan ishlar va aniqlangan nosozliklar to'g'risida smena boshlig'ini xabardor qilish |
| | | Elektr jihozlari, asbob-uskunalarining ishlash holatini tekshirish |
| | | Ish joyini smenaga topshirish uchun tayyorlash |
| | | Bilimlar: |
| | | Smenani qabul qilish va topshirish tartibi |
| | | Ichki mehnat tartibi qoidalari |
| | | Texnologik uskunalar, kommunikatsiyalar tuzilishi va ishlash prinsipi |
| | | Signalizatsiya, avariya qarshi bloklash va avariya qarshi himoya sxemalari |
| | | Ish o'rni bo'yicha normativ-texnik hujjatlar |
| | | Bajarilayotgan ishlar uchastkasining texnologik sxemasi |
| | | Shaxsiy himoya vositalari, himoya qurilmalaridan foydalanish qoidalari |
| | | Mehnat harakatlari: |
| | F2.02.4- Suvlarni tozalash texnologik jarayonining texnologik asbob-uskunalariga xizmat ko'rsatish va diagnostika qilish | 1. Tozalash inshootlarining asosiy va yordamchi uskunalar, texnologik uskunalar, mexanizmlar va qurilmalarni ekspluatatsiya qilish bo'yicha ishlarni muvofiqlashtirish |
| | | 2. Uskunaning zarur texnologik parametrlarini sozlash |
| | | 3. Texnologik uskunalar ishida aniqlangan kamchiliklarni (nosozliklarni) bartaraf etish bo'yicha ishlarni bajarish |
| | | 4. Suv texnologiyalari uchun avtomatlashtirish uskunalariga texnik xizmat ko'rsatish va ulardan foydalanish |
| | | 5. Avtomatlashtirish tizimlari tomonidan texnologik jarayon parametrlariga rioya etilishini nazorat qilish |

| | | |
|--|--|--|
| | | 6. Tozalash inshootlari majmuasini ishlatish jarayonida hosil bo'lgan qattiq maishiy chiqindilarni yig'ish, ularni zararsizlantirish, konteynerlarga yig'ish, vaqti-vaqti bilan olib tashlash va yo'q qilish ustidan nazorat qilish. |
| | | 7. Qum tutqichlaridan keyin hosil bo'lgan qum miqdorini nazorat qilish, qum tutqichlaridan qumni xavfsiz utilizatsiya qilishni tashkil etish |
| | | 8. Chiqindilarni tozalash jarayonida hosil bo'lgan loy (chiqindi)ni nazorat qilish |
| | | 9. Xomashyo, materiallar, yoqilg'i, elektr energiyasidan oqilona foydalanishni ta'minlash, ishlab chiqarish uskunalari, asboblari va asboblardan to'g'ri foydalanish va saqlashni tashkil etish. |
| | | 10. Favqulodda vaziyatlarni bartaraf etish va ta'mirlash-tiklash ishlarini olib borish bo'yicha xodimlarning harakatlarini muvofiqlashtirish |
| | | 11. Texnologik texnologik asbob-uskunalarining samarali ishlashini tashkil etish va rejalashtirilgan mahsuldorlikka erishish, tozalash uchun kiruvchi hajmlarning keskin oshib ketishini yoki tozalangan oqava suvlarning ifloslanish darajasining keskin oshib ketishini bartaraf etish bo'yicha texnik yechimlarni qabul qilish. |
| | | 12. Favqulodda vaziyatlarning takrorlanishini oldini olish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Texnologik uskunalarga xizmat ko'rsatish va diagnostika qilish bo'yicha texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | Xizmat ko'rsatilayotgan texnologik uskunalarni o'chirish (ulash) |
| | | Uskunaning holati va ishga tayyorligini baholash |
| | | Ta'mirlashda uskunalarning ish parametrlarini nazorat qilish |
| | | Texnologik uskunalarni ta'mirlashga tayyorlash |
| | | Ishlaydigan uskunadan zaxiraga o'tkazish |
| | | Uskunalarini tizimga sinovdan o'tkazish |
| | | Bilimlar: |
| | | Ish joyi bo'yicha yo'riqnomalar talablari |
| | | Bajarilayotgan ishlar uchastkasining texnologik sxemasi |
| | | Texnologik uskunalari, kommunikatsiyalar tuzilishi va ishlash prinsipi |
| | | Signalizatsiya, avariya qarshi bloklash va avariya qarshi himoya sxemalari |
| | | Xom ashyo, materiallar fizik-kimyoviy xossalari |
| | | Uskunalariga texnik xizmat ko'rsatishda xavfsiz ishlash usullari |
| | | Uskunalarini ta'mirlashga tayyorlash, ta'mirlashga topshirish va ta'mirlashdan qabul qilish qoidalari |

| | | |
|---|--|--|
| | F2.03.4- Suvni tozalash texnologik jarayonni rejali to'xtatish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Ish joyidagi ishlab chiqarish ko'rsatmalariga muvofiq texnologik uskunalar va texnologik jarayonni smena boshlig'ini xabardor qilgan holda ketma-ket to'xtatish |
| | | 2. Ish joyidagi ishlab chiqarish ko'rsatmalariga muvofiq texnologik uskunalar va texnologik jarayonni smena boshlig'ini xabardor qilgan holda ketma-ket to'xtatish |
| | | 3. O'chirish vaqtida jarayon parametrlarini kuzatish |
| | | 4. To'xtatish jarayonida aniqlangan kamchiliklar va nosozliklarni tahlil qilish, ularni bartaraf etish bo'yicha zarur choralarni ko'rish |
| | | 5. Uskunani joriy texnologik sxemadan uzish |
| | | 6. Uskunani ish muhitidan ozod qilish va xavfsiz holatga keltirish |
| | | 7. Texnologik uskunalar va texnologik jarayonning to'xtatilishi haqida smena boshlig'ini xabardor qilish |
| | | 8. Texnik hujjatlarni yuritish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Ish ko'rsatmalariga muvofiq texnologik uskunaning ketma-ket to'xtatishini bajarish. |
| | | Texnologik uskunani to'xtatganda jarayon parametrlarini kuzatib boring va tartibga solish |
| | | Asosiy va yordamchi texnologik uskunalarining holatini baholash |
| | | Ta'mirlash ishlarini ishlarini nazorat qilish |
| | | Texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | Uskunani ishga tushirishga tayyorligi to'g'risida smena boshlig'iga xabar berish |
| | | Xavfsiz ish usullarini qo'llash |
| | | Birlamchi himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Bilimlar: |
| | | Ish joyining texnologik sxemalari, uskunalar va texnologik xususiyatlari |
| | | Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik, atrof-muhitni muhofaza qilish, sanoat sanitariyasi va yong'in xavfsizligiga qo'yiladigan talablar |
| | | Texnologik uskunalarini ta'mirlashga tayyorlash qoidalari |
| | | Texnologik uskunalarini to'xtatish ketma-ketligi |
| Texnologik uskunalarini to'xtatishda texnologik jarayonni tartibga solish qoidalari | | |
| Birlamchi himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish | | |
| Signallar, favqulodda bloklash va himoya sxemalari | | |

| | | |
|--|---|---|
| | F2.04.4- Suvni tozalash texnologik jarayonini avariya holatida to'xtatish | Mehnat harakatlari: |
| | | 1. Ish ko'rsatmalariga va favqulodda to'xtash ko'rsatmalariga muvofiq uskunani o'chirishni amalga oshirish |
| | | 2. Smena boshlig'i bilan kelishilgan holda ish o'rne bo'yicha yo'riqnomaga muvofiq zaxira uskunalariga o'tish |
| | | 3. Smena boshlig'i bilan kelishilgan holda yo'riqnomalarga muvofiq avtomat boshqaruvdan qo'l boshqaruviga o'tish |
| | | 4. Signal va blokirovka tizimlarining ulanishini tekshirish |
| | | 5. Avariya holatiga yo'l qo'ymaslik bo'yicha choralarni ko'rish |
| | | 6. Texnologik jarayonni favqulodda to'xtatish vaqtida texnologik hujjatlarni yuritish |
| | | Ko'nikmalar: |
| | | Avariya vaziyati yuzasidan smena boshlig'iga ma'lumot berish |
| | | Avariya vaziyatida to'xtashni talab qiladigan vaziyatning sababini aniqlash va avariya vaziyati rivojlanishining oldini olish uchun o'z vaqtida choralar ko'rish |
| | | Texnologik asbob-uskunalarining ishdan chiqishini oldini olish uchun ustuvor texnologik operatsiyalarni bajarish: bosimni o'chirish va bo'shatish, drenajlash, tozalash, bug'lash |
| | | Avariya vaziyatda maxsus suv tozalash operatorining ish joyidagi ko'rsatmalarga muvofiq uskunani o'chirish va yoqish |
| | | Maxsus suv tozalash operatori harakatlari haqida smena boshlig'iga xabar berishi |
| | | Avariya vaziyatida ish o'rne bo'yicha yo'riqnomaga muvofiq uskunalarni o'chirish va yoqish |
| | | Shaxsiy himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish |
| | | Baxtsiz hodisadan jabrlanganlarga birinchi yordam ko'rsatish |
| | | Avariya vaziyati yuzasidan smena boshlig'iga ma'lumot berish |
| | | Bilimlar: |
| | | Uskunani favqulodda to'xtatish qoidalari |
| | | Maxsus suv tozalash operatorining ish joyidagi ko'rsatmalarga muvofiq uskunani o'chirish va yoqish tartibi |

| | | |
|--|-----------------------------------|--|
| | | Maxsus suv tozalash operatorining ish joyidagi ko'rsatmalarga muvofiq zaxira uskunasiga o'tish qoidalari |
| | | Harakatlari haqida smena boshlig'iga hisobot berish tartibi |
| | | Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish qoidalari |
| | | Signalizatsiya, blokirovklash va favqulodda vaziyatlardan himoya qilish sxemalari |
| | | Maxsus suv tozalash operatorining ish joyi uchun ko'rsatmalarga qo'yiladigan talablar |
| | | Baxtsiz hodisa qurbonlariga birinchi yordam ko'rsatish qoidalar |
| | Mas'uliyat va mustaqillik: | 1. Bajariladigan ishlarning texnik va xavfsizlik talablariga muvofiqligini ta'minlash. |
| | | 2. Ta'mirlash ishlarini o'z vaqtida va sifatli amalga oshirilishni nazorat qilish. |
| Texnik va/yoki texnologik talab | | <ol style="list-style-type: none"> 1. Mobil va statsionar aloqa vositalaridan foydalanish. 2. Shaxsiy himoya vositalaridan va yong'inga qarshi vositalardan foydalanish. 3. Ta'mirlash ishlari uchun zarur bo'lgan asbob-uskunalar va materiallardan foydalanish. 4. Baland ovozli va ratsiya aloqa vositasidan foydalanish. |

V. Kasbiy standartning texnik ma'lumotlari

5.1. Kasbiy standartning rekvizitlari

| | | |
|----|---|---|
| 1. | Kasbiy malakalarni rivojlantirish bo'yicha tarmoq kengashining tasdiqlash hujjatlari: | Kimyo sanoati sohasida kasbiy malakalarni rivojlantirish bo'yicha tarmoq kengashining "___" ____ 20 yildagi -sonli bayoni |
| 2. | Milliy malaka tizimini rivojlantirish institutining xulosasi: | KS-0027-sonli xulosa, 03.02.2026 |
| 3. | Kasbiy standart versiyasi va ishlab chiqilgan sanasi: | 1.0 – talqin, 03.02.2026 |
| 4. | Taxminiy qayta ko'rib chiqish sanasi: | 02.02.2031 |

5.2. Kasbiy standartni ishlab chiqishga mas'ul tashkilot

"Ammofos-Maxam" aksiyadorlik jamiyati

(tashkilot nomi)

Boshqaruv raisi

Umarov Iskandar G'ayratovich

(rahbarning lavozimi, imzosi va F.I.O.)

5.3. Kasbiy standartni ishlab chiqishda ishtirok etgan tashkilot (korxonalar) to'g'risida ma'lumot

| T/r | Ishlab chiquvchilar to'g'risida ma'lumot | | Imzo |
|-----|---|--------------------------------------|------|
| | Ish joyi va lavozimi | Familiyasi, ismi, otasining ismi | |
| 1. | "Maxam-Chirchiq" AJ Boshqaruv raisi | Mannonov Dilshod Erkinovich | |
| 2. | "Navoiyazot" AJ Boshqaruv raisi | Samadov Farrux Xamzayevich | |
| 3. | "Qo'ng'irotd soda zavodi" MChJ XK Bosh direktori | Shamuratov Shuxratjan Toremuratovich | |
| 4. | Toshkent kimyo-texnologiya instituti rektori | Usmonov Botir Shukurillayevich | |
| 5. | Rossiya kimyo-texnologiya universiteti Toshkent filiali | Nurmatov Botir Erkinovich | |



**KIMYO SANOATI SOHASIDA KASBIY MALAKALARNI
RIVOJLANTIRISH BO‘YICHA TARMOQ KENGASHI**

**KASBIY STANDART
SUVNI KIMYOVIY TOZALASH
MUTAXASSISLARI**