



QURILISH, UY-JOY KOMMUNAL XO‘JALIGI VA
QURILISH MATERIALLARI SANOATI SOHALARIDA
KASBIY MALAKALARNI RIVOJLANTIRISH BO‘YICHA
TARMOQ KENGASHI

KASBIY STANDART QURILISHDA BO‘YOQCHILAR



“Qurilishda bo‘yoqchilar” kasbiy standarti 2025-yil 18-dekabrdagi Kasbiy malakalarni rivojlantirish bo‘yicha Respublika kengashi majlisining 114-son bayoni bilan tasdiqlangan “Kasbiy standart shakli” hamda Milliy malaka tizimini rivojlantirish instituti direktorining 2025-yil 19-dekabrdagi 55-son buyrug‘i bilan tasdiqlangan “Kasbiy standartlarni ishlab chiqish va yangilash metodologiyasi”ga muvofiq, Qurilish, uy-joy kommunal xo‘jaligi va qurilish materiallari sanoati sohalarida kasbiy malakalarni rivojlantirish bo‘yicha tarmoq kengashi tomonidan ishlab chiqilgan.

KASBIY STANDART

Qurilishda bo'yoqchilar

Reyestr raqami:

UZ-KS-2026-T1.0-0041



I. Umumiy ma'lumotlar

1. Kasbiy standartning qo'llanilish sohasi: Ushbu kasbiy standart "Bezaklarga ishlov beruvchi bo'yoqchi", "Bo'yoqchi", "Emal bo'yoqlari va nitrolaklar bilan ishlovchi bo'yoqchi", "Ko'chma bo'yoq stansiyasi mashinisti" va "Qurilish bo'yoqchisi" kasblari bo'yicha ta'lim dasturlarini ishlab chiqishda, kasbiy malakalarni mustaqil baholashda, shuningdek, tashkilotlarda xodimlarni boshqarish sohasida keng ko'lamli vazifalarni hal qilishda qo'llaniladi.

2. Ushbu kasbiy standartda quyidagi asosiy tushunchalar va atamalar qo'llaniladi:

bilim – kasbiy faoliyat doirasidagi vazifalarni bajarish uchun zarur bo'ladigan, o'rganilgan va o'zlashtirilgan ma'lumotlar;

DACUM – korxonaning tajribali xodimlaridan iborat ekspert guruhlarida tuzilgan guruh muhokamalarini o'tkazish usuli;

informal ta'lim – aniq maqsadga yo'naltirilgan, ammo institutsionallashtirilmagan (muayyan qoidalar va normalarni mujassamlashtirmagan), rasmiy yoki norasmiy ta'limdan ko'ra kamroq tashkillashtirilgan va tarkiblashtirilgan hamda oiladagi, ish joyidagi, yashash joyidagi va kundalik hayotdagi o'quv faoliyatini o'z ichiga olgan ta'lim shakli;

iqtisodiy faoliyat turi – savdo uchun mo'ljallangan mahsulot ishlab chiqarish (xizmat ko'rsatish) maqsadida u yoki bu turdagi resurslarni (uskunalar, mehnat, texnologiya va boshqalar) birlashtirishga asoslangan ishlab chiqarish jarayoni;

kasb – ko'nikma va bilimlarni talab qiladigan muayyan funksiyalar va vazifalarni bajarish bilan bog'liq bo'lgan faoliyat turi;

kasb xaritasi – kasb nomi, mehnat funksiyalari tavsifi, kasbga qo'yiladigan asosiy xususiyatlar va talablarni o'z ichiga olgan muayyan kasb to'g'risidagi tizimlashtirilgan ma'lumotlarni o'z ichiga olgan kasbiy standartning tarkibiy elementi;

kasbiy standartlar reyestri – bu kasbiy standartlarning nomi, qamrab olingan kasblar, uni qabul qilishga oid qaror (buyruq) rekvizitlari hamda amal qilish muddatini o'z ichiga olgan tizimlashtirilgan ro'yxat;

ko'nikma – mehnat vazifasi doirasida alohida yoki yakka harakatlarni jismoniy va aqliy jihatdan bajarish;

mehnat funksiyasi — kasbiy faoliyat doirasida xodim tomonidan belgilangan natijaga erishish uchun amalga oshiriladigan mehnat vazifalari majmui;

mehnat vazifasi – mehnat funksiyasi doirasida xodimga yuklanadigan (topshiriladigan) ishning aniq turi;

mehnat harakatlari – xodimning mehnat predmeti bilan o'zaro ta'sirida muayyan mehnat natijasiga erishiladigan jarayon;

norasmiy ta'lim – ta'lim xizmatlari taqdim etilishini ta'minlovchi shaxs yoki tashkilot tomonidan institutsionallashtirilgan (muayyan qoidalar va normalarni mujassamlashtiruvchi), aniq maqsadga yo'naltirilgan va rejalashtirilgan, shaxsni butun hayoti davomida o'qitishdagi rasmiy ta'limga qo'shimcha va (yoki) uning muqobil shakli.

3. Kasbiy standartni ishlab chiqishga asos bo'lgan normativ-huquqiy hujjatlar: O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2018-yil 14-noyabrdagi "Qurilish sohasini davlat tomonidan tartibga solishni takomillashtirish qo'shimcha chora-tadbirlari to'g'risida"gi PF-5577-son Farmoni;

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2020-yil 27-noyabrdagi "O'zbekiston Respublikasi qurilish tarmog'ini modernizatsiya qilish, jadal va innovatsion rivojlantirishning 2021-2025-yillarga mo'ljallangan strategiyasini tasdiqlash to'g'risida"gi PF-6119-son Farmoni;

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2023-yil 28-avgustdagi "Ma'muriy islohotlar doirasida qurilish va uy-joy kommunal xo'jaligi sohasida davlat boshqaruvini samarali tashkil qilish chora-tadbirlari to'g'risida"gi PF-151-son Farmoni.

Ushbu kasbiy standartda quyidagi qisqartmalar qo'llaniladi:

TMR – Tarmoq malaka ramkasi;

IFUT 2.1- Iqtisodiy faoliyat turlari tasniflagichi;

SHHV - Shaxsiy himoya vositalari.

II. Kasbiy standartning pasporti

1.	Kasbiy standartning nomi:	Qurilishda bo'yoqchilar	
2.	Kasbiy faoliyatning asosiy maqsadi:	Bino va inshootlarning tashqi va ichki yuzalariga bo'yoq ishlarini me'yoriy hujjatlar talablariga rioya qilgan holda amalga oshirish	
3.	IFUT 2.1 bo'yicha seksiya, bo'lim, guruh, sinf va kichik sinf:	F seksiyasi Qurilish 43 Ixtisoslashtirilgan qurilish ishlari 43.3 Pardoqlash qurilish ishlari 43.34 Bo'yoqchilik va oyna solish ishlari 43.34.0 Bo'yoqchilik va oyna solish ishlari	
4.	Kasbiy standartning qisqacha mazmuni:	Qurilishda bo'yoqchilar kasbiy standarti — qurilishda bo'yoq ishlarida qo'llaniladigan asbob-uskuna va qurilmalardan foydalanish, bo'yoq ishlarini bajarish tartibi, bo'yoq turlari to'g'ri ishlatish va bezaklarni bo'yash ishlarini bajarish bo'yicha talablarni o'z ichiga oladi	
5.	Qamrab olingan kasblar ro'yxati va malaka darajasi:	Kasblar kodi va nomi:	TMRdagi malaka darajasi:
		71310001 Bezaklarga ishlov beruvchi bo'yoqchi	2
		71310004 Bo'yoqchi	2
		71310 Emal bo'yoqlari va nitrolaklar bilan ishlovchi bo'yoqchi	3
		71310 Ko'chma bo'yoq stansiyasi mashinisti	3
		71310 Qurilish bo'yoqchisi	3

III. Kasbiy faoliyat turining funksional xaritasi

Kasblar		Mehnat funksiyalari		Mehnat vazifalari	
T/r	Kodi va nomi	Kodi	Nomi	Kodi	Nomi
1	71310001 Bezaklarga ishlov beruvchi bo'yoqchi	A1.2	Ish o'rnini tashkil qilish	A1.01.2	Bo'yoqchilarni ish o'rnini tashkil qilish, yo'riqnomadan o'tkazish va vazifalarini belgilash
				A1.02.2	Ish o'rnida mehnat muhofazasi va xavfsizlik talablariga amal qilish
				A1.03.2	Bezaklarni bo'yashda ishlatiladigan materiallarning sifatini tekshirish va qabul qilish
		A2.2	Bezaklarni bo'yash ishlarini bajarish	A2.01.2	Bezak yuzasini bo'yashga tayyorlash
				A2.02.2	Dekorativ bo'yoqlarni tayyorlash
				A2.03.2	Oddiy va murakkab bo'yash ishlarini bajarish
2	71310004 Bo'yoqchi	B1.2	Ish o'rnini tashkil qilish	B1.01.2	Yo'riqnomadan o'tish va vazifalarni belgilash
				B1.02.2	Mehnat muhofazasi va texnika xavfsizligi talablariga amal qilish
				B1.03.2	Bo'yash uchun ishlatiladigan materiallarning sifatini tekshirish va qabul qilish
		B2.2	Yuzalarni bo'yashga tayyorlash va silliqlash	B2.01.2	Yuzalarni bo'yashga tayyorlash
				B2.02.2	Yuzalarni gruntovka qilish va silliqlash
		B3.2	Bo'yash ishlarini bajarish va sifatini nazorat qilish	B3.01.2	Bo'yash ishlarini bajarish
				B3.02.2	Bo'yash ishlari sifatini nazorat qilish
		3	71310 Emal bo'yoqlari va nitrolaklar bilan ishlovchi bo'yoqchi	D1.3	Materiallarning sifatini tekshirish va qabul qilish
D1.02.3	Emal bo'yoqlari va nitrolakni qabul qilish				
D2.3	Emal bo'yoqlari va nitrolak bilan yuzalarni bo'yash va sifatini tekshirish			D2.01.3	Bo'yaladigan yuzalarga ishlov berish
				D2.02.3	Emal bo'yoqlari va nitrolak bilan yuzalarni bo'yash
				D2.03.3	Yuzalar sifatini tekshirish

4	71310 Ko'chma bo'yoq stansiyasi mashinisti	E1.3	Ko'chma bo'yoq stansiyasini ishga tayyorlash	E1.01.3	Ish o'rnini mehnat muhofazasi talablariga muvofiqlashtirish
				E1.02.3	Ko'chma bo'yoq stansiyasi uchun bo'yoq tayyorlash
				E1.03.3	Ko'chma bo'yoq stansiyasini ishga tayyorlash
		E2.3	Ko'chma bo'yoq stansiyasini samarali ishlatish	E2.01.3	Ko'chma bo'yoq stansiyasi qismlarini tekshirish va uni salt ishlatish
				E2.02.3	Bo'yash ishlarini xavfsizlik talablariga muvofiq bajarish
				E2.03.3	Ko'chma bo'yoq stansiyasini ishini yakunlash
		E3.3	Ko'chma bo'yoq stansiyasiga texnik xizmat ko'rsatish	E3.01.3	Ko'chma bo'yoq stansiyasini ko'zdan kechirish
				E3.02.3	Nosozliklarni bartaraf etish
		5	71310 Qurilish bo'yoqchisi	F1.3	Bo'yoqchilik ishlari uchun materiallarni tanlash, qabul qilish va yuzalarni tayyorlash
F1.02.3	Bo'yash uchun yuzalarni tayyorlash				
F2.3	Yuzalarda bo'yash ishlarini bajarish			F2.01.3	Yuzalarni gruntovka qilish
				F2.02.3	Yuzaga shpatlevka qilish va silliqlash
				F2.03.3	Bo'yash ishlarini bajarish va sifatini tekshirish

IV. Kasblar xaritasi va mehnat funksiyalari tavsifi

Kasbning nomi:	Bezaklarga ishlov beruvchi bo'yoqchi	
Mashg'ulot nomining kodi:	71310	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	3	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar:	Tavsiya etiladi	
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo'yilgan talablar:	Bezaklarni bo'yash bo'yicha 6 oydan kam bo'lmagan tajriba talab etiladi.	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar	<p>18 yoshga to'lgan shaxslar ishlashga ruxsat etiladi. O'zbekiston Respublikasi qonunchiligida belgilangan tartibda majburiy dastlabki (ishga kirishda) va davriy tibbiy ko'rikdan (tekshiruvdan), shuningdek navbatdan tashqari tibbiy ko'rikdan (tekshiruvdan) o'tish.</p> <p>Ishlab chiqarish faoliyatiga xalaqit beradigan doimiy kasalliklar yoki nogironlikning mavjud emasligi.</p> <p>Mehnatni muhofaza qilish talablari bo'yicha o'qishda qatnashish va bilimlarini sinovdan o'tkazish, yo'riqnomadan o'tish, ish joyida malaka oshirish va mustaqil ishlash uchun ruxsat olish.</p> <p>Xavfsizlik texnikasi talablari bo'yicha o'qish va bilimlarni sinovdan o'tkazish.</p> <p>Tegishli dasturga muvofiq yong'in xavfsizligi talablari va yong'in-texnik minimumi bo'yicha o'qish va bilimlarni sinovdan o'tkazish.</p> <p>Texnik ekspluatatsiya qoidalari talablari bo'yicha o'qish va bilimlarni sinovdan o'tkazish.</p> <p>Belgilangan me'yorlar va talablarga muvofiq maxsus kiyim va boshqa shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish qoidalariga rioya qilish.</p> <p>Balandlikda ishlar olib borilgan taqdirda balandlikda ishlashga ruxsatning mavjudligi.</p>	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	boshlang'ich professional ta'lim	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	1) o'rta maxsus ta'lim 2) umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	-	
Boshqa kasblar bilan aloqasi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	2	Bo'yoqchi
	3	Emal bo'yoqlari va nitrolaklar bilan ishlovchi bo'yoqchi

		3	Ko'chma bo'yoq stansiyasi mashinisti		
		3	Qurilish bo'yoqchisi		
Mehnat funksiyalarining tavsifi					
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari				
A1.3- Ish o'rnini tashkil qilish	A1.01.3- Bo'yoqchilarni ish o'rnini tashkil qilish, yo'riqnomadan o'tkazish va vazifalarini belgilash	O'qitish natijalari			
		Mehnat harakatlari:			
		1. Ish joyini xavfsiz va tartibli holatda tashkil qilish			
		2. Bo'yoqchilarga texnika xavfsizligi bo'yicha dastlabki yo'riqnomadan o'tish			
		3. Vazifalarni aniq taqsimlash va har bir bo'yoqchining ish hajmini belgilash			
		4. Ish boshlanishidan oldin uskunalarni tekshirish va tayyor holga keltirish			
		5. Bo'yoq jarayonlari uchun zarur asbob-uskunalar, himoya vositalari va materiallarni joylashtirish			
		6. Ish jarayonini nazorat qilish va kamchiliklarni bartaraf etish choralarini ko'rish			
		Ko'nikmalar:			
		Ish o'rnini tashkil qilish			
		Yo'riqnomadan o'tish			
		Vazifalarini belgilash			
		Muammolarni tez aniqlash va mustaqil hal etish			
		Ish jarayonida yuzaga keladigan xavflarni oldindan baholash			
		Ish o'rnini samarali tashkil qilish va vaqtni to'g'ri rejalash			
		Bilimlar:			
		Ish o'rnini tashkil qilishga qo'yiladigan talablar			
		Yo'riqnomadan o'tish tartibi va unga qo'yiladigan talablar			
		Vazifalarini belgilash tartibi va unga qo'yiladigan talablar			
		Asbob-uskunalar (purkagich, kompressor, valik, cho'tka, shpatel va boshqalar)dan xavfsiz foydalanish qoidalari			
		Rang materiallari, gruntlar va qoplama vositalarining xossalari			
		Favqulodda vaziyatlarda to'g'ri harakat qilish qoidalari			
		Bo'yoqchilikka oid texnik xavfsizlik va mehnat muhofazasi talablari			
				Mehnat harakatlari:	
				1. Ish o'rnida xavfsizlik talablarini bajarish	
				2. Ish o'rnida mehnat muhofazasi talablarini bajarish	
		3. Ish o'rnida sanitariya talablarini bajarish			
		4. Ish o'rnida yong'in xavfsizligi talablarini bajarish			

	A1.02.3- Ish o'rnida mehnat muhofazasi va xavfsizlik talablariga amal qilish	Ko'nikmalar:
		Ish o'rnida xavfsizlik talablariga rioya qilish
		Ish o'rnida mehnat muhofazasi talablariga rioya qilish
		Ish o'rnida sanitariya talablariga rioya qilish
		Ish o'rnida yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Texnika xavfsizligi talablari
		Mehnat muhofazasi talablari
		Yong'in xavfsizligi talablari
		Sanitariya talablari
	A1.03.3- Bezaklarni bo'yashda ishlatiladigan materiallarning sifatini tekshirish va qabul qilish	Mehnat harakatlari:
		1. Bezak materiallarining yuzalarini o'rganish
		2. Bezaklarni bo'yash uchun materiallarni tanlash
		3. Bo'yoqning turlarini tahlil qilish
		4. Bezak yuzalari uchun bo'yoq tanlash
		5. Bo'yoqlarning sifatini tekshirish
		6. Bezaklar uchun bo'yoqlarni qabul qilish
		Ko'nikmalar:
		Bo'yaladigan bezaklarni tahlil qilish
Yuzalarga ishlov berish uchun materiallarni tanlash		
Bo'yash uchun asbob-uskunalarni tanlash		
Bo'yoqchilik ishlari uchun materiallarni tanlash		
Bezaklarni bo'yash uchun ishlatiladigan bo'yoq sifatini aniqlash		
Bo'yoqchilik ishlari uchun materiallarni qabul qilish		
Bilimlar:		
Bezaklarning turlari		
Bo'yoqlarning turlari		
Bo'yoqlarning xossalari		
Bo'yoqchilik ishlarida ishlatiladigan asbob-uskunalardan foydalanish tartibi		
Bezaklarni uchun bo'yoqlarni tanlash tartibi		
Bezaklarni uchun bo'yoqlarni qabul qilish tartibi		
Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Ish joyini toza, tartibli va xavfsiz holga keltirish uchun shaxsiy javobgarlikni olish.	
	2. Bezak ishlari uchun zarur bo'lgan bo'yoq, asbob-uskunalar va materiallarni mustaqil tanlab joylashtirish.	
	3. Asbob-uskunalarni ishga yaroqli holatda saqlash va nosozliklarni mustaqil aniqlash.	
	Mehnat harakatlari:	
	1. Ishlov beriladigan yuzalarning xususiyatlarini o'rganish	
	2. Yuzalarni tozalash	
	3. Yuzalarga ishlov berish	
	4. Yuzalardagi nuqsonlarni bartaraf qilish	

A2.3- Bezaklarni bo'yash ishlarini bajarish	A2.01.3- Bezak yuzasini bo'yashga tayyorlash	5. Bezak eskizlarini o'rganish
		6. Bezak eskizini chizish
		Ko'nikmalar:
		Ishlov beriladigan yuzalarning xususiyatlarini tahlil qilish
		Bo'yaladigan yuzalarni tozalash
		Bo'yaladigan yuzalarga ishlov berish
		Bo'yaladigan yuzalardagi nuqsonlarni bartaraf qilish
		Bezak eskizlarini tahlil qilish
		Oddiy va murakkab bezak eskizlarini chizish
		Bilimlar:
		Ishlov beriladigan yuzalarning xususiyatlari
		Yuzalarni tozalash usullari
		Yuzalarga ishlov berish tartibi
		Yuzalardagi nuqsonlarni bartaraf qilish usullari
		Oddiy va murakkab bezaklarning eskizlari
	Oddiy va murakkab bezak eskizini chizish tartibi	
	A2.02.3- Dekorativ bo'yoqlarni tayyorlash	Mehnat harakatlari:
		1. Bezak uchun ishlatiladigan bo'yoq ranglarini o'rganish
		2. Dekorativ bo'yoq tarkibidagi komponentlar miqdorini aniqlash
		3. Bo'yoq komponentlarini aralashtirish
		4. Dekorativ bo'yoq sifatini aniqlash
		Ko'nikmalar:
		Bezak uchun ishlatiladigan bo'yoq ranglarini tahlil qilish
		Dekorativ bo'yoq tarkibini tahlil qilish va komponentlar miqdorini aniqlash
		Dekorativ bo'yoq komponentlarini aralashtirish
		Dekorativ bo'yoqlarning sifatini tahlil qilish
		Bilimlar:
		Bezak uchun ishlatiladigan bo'yoq ranglarining turlari va xossalari
		Dekorativ bo'yoq tarkibini tahlil qilish tartibi
		Bo'yoq komponentlarini aralashtirish tartibi
Dekorativ bo'yoq sifatini aniqlash usullari		
A2.03.3- Oddiy va murakkab bo'yash ishlarini bajarish	Mehnat harakatlari:	
	1. Oddiy bezaklar uchun ranglarni tanlash	
	2. Oddiy bezaklarni bo'yash ishlarini bajarish	
	3. Murakkab bezaklar uchun ranglarni tanlash	
	4. Murakkab bezaklarni bo'yash ishlarini bajarish	
	5. Oddiy va murakkab bezaklarni bo'yash ishlarining sifatini tekshirish	
	Ko'nikmalar:	
	Oddiy bezaklar uchun ranglarni tanlash	
	Oddiy bezaklarni bo'yash	

		Murakkab bezaklar uchun ranglarni tanlash
		Murakkab bezaklarni bo'yash
		Oddiy va murakkab bezaklarni bo'yash ishlarining sifatini aniqlash
		Bilimlar:
		Oddiy bezaklarni bo'yash usullari
		Oddiy bezaklarning turlari va ishlatilishi
		Murakkab bezaklarni bo'yash usullari
		Murakkab bezaklarning turlari va ishlatilishi
	Oddiy va murakkab bezaklarni bo'yash ishlarining sifatiga qo'yiladigan talablar	
Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Ish joyida mehnat muhofazasi qoidalariga qat'iy rioya qilish, o'zini va hamkasblarini ehtiyot qilish.	
	2. Balandlikda ishlashda tushishdan saqlovchi vositalar (belbog', tor) talab qilish.	
Texnik va/yoki texnologik talab	<p>1. Bo'yoqchi bezakli bo'yash, dekorativ qoplama va pardozlash materiallarining turlari hamda ularning texnik xususiyatlarini bilishi.</p> <p>2. Sirtlarni bezak ishlari uchun tayyorlash (tekislash, shpaklyovkalash, silliqlash, gruntlash) jarayonlarini to'g'ri bajarishi.</p> <p>3. Turli dekorativ texnikalarni (marmor, yog'och, metall, ipak va boshqa effektlarni yaratish) qo'llay olishi.</p> <p>4. Ranglarni uyg'unlashtirish va aralashtirish qoidalarini bilishi, bo'yoq aralashmalarini me'yorida tayyorlab, ularni cho'tka, valik, shpatel yoki purkagich yordamida teng surtish texnologiyasiga rioya qilishi/</p> <p>5. Bezak ishlari uchun zarur asbob-uskunalarni tanlashi va sozlashi, yoritish, harorat hamda namlik sharoitlariga qarab ishni tashkil eta olishi/</p> <p>6. Xavfsizlik va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilishi. Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanishi.</p>	

Kasbning nomi:	Bo'yoqchi	
Mashg'ulot nomining kodi:	71310	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	2	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar:	Tavsiya etiladi	
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo'yilgan talablar:	Bo'yash bo'yicha 6 oydan kam bo'lmagan tajriba talab etiladi	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar	<p>O'zbekiston Respublikasi Mehnat kodeksiga muvofiq, ushbu kasbda faoliyat yuritish uchun shaxs kamida 18 yoshga to'lgan bo'lishi kerak. O'zbekiston Respublikasi qonunchiligida belgilangan tartibda majburiy dastlabki (ishga kirishda) va davriy tibbiy ko'rikdan (tekshiruvdan), shuningdek navbatdan tashqari tibbiy ko'rikdan (tekshiruvdan) o'tish. Ish faoliyatiga xalaqit beradigan doimiy kasalliklar yoki nogironlikning mavjud emasligi. Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik texnikasi talablari bo'yicha malaka oshirish va bilimlarini sinovdan o'tkazish, ish joyida mustaqil ishlash uchun ruxsat olish.</p> <p>Tegishli dasturga muvofiq yong'in xavfsizligi talablari va yong'in-texnik minimumi bo'yicha o'qish va bilimlarni sinovdan o'tkazish.</p> <p>Tegishli nazariy va amaliy mashg'ulotlardan so'ng elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlarini ishlatish bo'yicha bilim va ko'nikmalarini sinovdan o'tkazish va elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlari bilan ishlashga ruxsat olish.</p> <p>Belgilangan me'yorlar va talablarga muvofiq maxsus kiyim va boshqa shaxsiy himoya vositalaridan (SHHV) foydalanish qoidalariga rioya qilish.</p> <p>Balandlikda ishlar olib borilgan taqdirda balandlikda ishlashga ruxsatning mavjudligi.</p>	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	Umumiy o'rta ta'lim	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	Tayanch o'rta ta'lim + ish joyida qisqa muddatli o'qitish (instruktaj) yoki qisqa muddatli kurslar yoki amaliy tajriba	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	-	
Boshqa kasblar bilan aloqasi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	2	Bezaklarga ishlov beruvchi bo'yoqchi

		3	Emal bo'yoqlari va nitrolaklar bilan ishlovchi bo'yoqchi
		3	Ko'chma bo'yoq stansiyasi mashinisti
		3	Qurilish bo'yoqchisi
Mehnat funksiyalarining tavsifi			
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari		
B1.2- Ish o'rnini tashkil qilish	B1.01.2- Yo'riqnomadan o'tish va vazifalarni belgilash	O'qitish natijalari	
		Mehnat harakatlari:	
		1. Ish o'rnini sharoitlarini o'rganish	
		2. Yo'riqnomadan o'tish	
		3. Ish jarayonidagi vazifalarni belgilash	
		Ko'nikmalar:	
		Ish o'rnini sharoitlarini tahlil qilish	
		Yo'riqnomadan o'tish ko'nikmasiga ega bo'lish	
		Ish jarayonidagi vazifalarni belgilay olish	
		Bilimlar:	
		Bo'yoqchining ish o'rniga qo'yiladigan talablar	
		Xavfsiz ish o'rnini yaratishga qo'yiladigan talablar	
		Ish o'rnini sharoitlarini yaxshilash chora-tadbirlari	
		Bo'yoq ishlarini bajarishga qo'yiladigan talablar	
		Yo'riqnomadan o'tish tartibi	
	Ish jarayonidagi vazifalarni belgilash tartibi		
	B1.02.2- Mehnat muhofazasi va texnika xavfsizligi talablariga amal qilish	Mehnat harakatlari:	
		1. Xavfsiz ish o'rnini sharoitlarini o'rganish	
		2. Ish o'rnida mehnat muhofazasi talablarini bajarish	
		3. Ish o'rnida sanitariya talablarini bajarish	
		4. Ish o'rnida texnika xavfsizligi talablarini bajarish	
		5. Ish o'rnida elektr xavfsizligi talablarini bajarish	
		6. Ish o'rnida yong'in xavfsizligi talablarini bajarish	
		Ko'nikmalar:	
		Xavfsiz ish o'rnini sharoitlarini tahlil qilish	
		Ish o'rnida mehnat muhofazasi talablariga rioya qilish	
		Ish o'rnida sanitariya talablariga rioya qilish	
Ish o'rnida texnika xavfsizligi talablariga rioya qilish			
Ish o'rnida elektr xavfsizligi talablarini bajarish			
Ish o'rnida yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish			

		<p>Bilimlar:</p> <p>Xavfsiz ish o'рни sharoitlarini yaratish tartibi</p> <p>Ish o'rniga qo'yiladigan mehnat muhofazasi talablari</p> <p>Ish o'rniga qo'yiladigan sanitariya talablari</p> <p>Ish o'rniga qo'yiladigan texnika xavfsizligi talablari</p> <p>Ish o'rniga qo'yiladigan elektr xavfsizligi talablari</p> <p>Ish o'rniga qo'yiladigan yong'in xavfsizligi talablari</p>
	<p>B1.03.2- Bo'yash uchun ishlatiladigan materiallarning sifatini tekshirish va qabul qilish</p>	<p>Mehnat harakatlari:</p> <p>1. Bo'yaladigan materiallarning yuzalarini o'rganish</p> <p>2. Yuzalarni bo'yashga tayyorlash uchun materiallar tanlash</p> <p>3. Bo'yoqning turlarini tahlil qilish</p> <p>4. Bo'yaladigan yuzalari uchun bo'yoq tanlash</p> <p>5. Bo'yoqlarning sifatini tekshirish</p> <p>6. Bo'yash uchun materiallarni qabul qilish</p> <p>Ko'nikmalar:</p> <p>Bo'yaladigan materiallarning yuzalarini tahlil qilish</p> <p>Bo'yoqchilikda tayyorgarlik ishlari uchun materiallar tanlash</p> <p>Bo'yoqning ishlatilishi bo'yicha ko'nikmaga ega bo'lish</p> <p>Bo'yoqlarni tanlay olish</p> <p>Bo'yoqlarning sifatini aniqlay olish</p> <p>Bo'yash uchun materiallarni qabul qila olish ko'nikmasiga ega bo'lish</p> <p>Bilimlar:</p> <p>Bo'yaladigan yuzalarning xususiyatlarini aniqlash tartibi</p> <p>Yuzalarni bo'yashda ishlatiladigan materiallarning turlari va xossalari</p> <p>Bo'yoqlarning tarkibi, turlari va xossalari</p> <p>Bo'yoqlarning ishlatilishi</p> <p>Bo'yoqlarning sifat ko'rsatkichlari</p> <p>Bo'yash uchun materiallarni qabul qilish tartibi</p>
	<p>Mas'uliyat va mustaqillik</p>	<p>1. Ish joyini toza, xavfsiz va tartibli holga keltirish uchun mas'ul bo'lish.</p> <p>2. Zarur bo'yoqlar, grunt, shpatlyovka va asbob-uskunalarni mustaqil tanlab joylashtirish.</p> <p>3. Xavfsizlik qoidalariga amal qilib, ishga to'sqinlik qiluvchi omillarni bartaraf etish.</p>

		4. Bo'yoqlash jarayoniga mos sharoit yaratish: yorug'lik, shamollatish, material saqlash tartibi.
		5. Asbob-uskunalarning sozligini tekshirib, nosozliklarni mustaqil aniqlash va bartaraf etish choralarini ko'rish.
B2.2- Yuzalarni bo'yashga tayyorlash va silliqdash	B2.01.2- Yuzalarni bo'yashga tayyorlash	Mehnat harakatlari:
		1. Bo'yaladigan material yuzalarining xususiyatlarini o'rganish
		2. Yuzalarni chang va boshqa moddalardan tozalash
		3. Yuzalarni tekislash ishlarini bajarish
		4. Yuzalardagi nuqsonlarni bartaraf qilish choralarini ko'rish
		Ko'nikmalar:
		Bo'yaladigan material yuzalarining xususiyatlarini tahlil qilish
		Bo'yaladigan yuzalarni tozalash
		Bo'yaladigan yuzalarni tekislash
		Bo'yaladigan yuzalardagi nuqsonlarni bartaraf qilish
		Bilimlar:
		Bo'yaladigan materiallarning tuzilishi
		Bo'yaladigan materiallarning xossalari
		Bo'yaladigan yuzalarni chang va boshqa moddalardan tozalash tartibi
	Yuzalarni tekislash usullari	
	Yuzalardagi nuqsonlarni aniqlash tartibi	
	Yuzalardagi nuqsonlarni bartaraf qilish tartibi	
	B2.02.2- Yuzalarni gruntovka qilish va silliqdash	Mehnat harakatlari:
		1. Gruntovka va qum qog'oz tanlash
		2. Gruntovkani tayyorlash
		3. Yuzalarga gruntovka qilish uchun ishlov berish
4. Gruntovka ishlarini bajarish		
5. Gruntovka qatlamini quritish		
6. Yuzalarda silliqdash ishlarini bajarish		
Ko'nikmalar:		
Yuzalarga ishlov berish uchun materiallarni tanlay olish		
Gruntovkani tayyorlay olish		
Yuzalarga ishlov berish		
Yuzalarni gruntovka qilish		
Gruntovka qatlamining xususiyatlarini aniqlash		
Yuzalarni silliqdash		

		Bilimlar:
		Bo'yaladigan yuzalarga ishlov berish uchun ishlatiladigan materiallarning turlari
		Gruntovkani tayyorlash usullari
		Yuzalarga ishlov berish tartibi
		Yuzalarni gruntovka qilish usullari
		Gruntovkalarining xususiyatlarini aniqlash tartibi
		Yuzalarni silliqlash tartibi
Mas'uliyat va mustaqillik		1. Sirtning holatini mustaqil tekshirish, yoriq, dog', namlik va notekisliklarni aniqlash.
		2. Chang, yog' va eski qoplamalarni tozalashda mas'uliyat bilan ishlash.
		3. Silliqlash ishlarini me'yoriga muvofiq bajarish, changni kamaytirish choralarini ko'rish.
		4. Zararli chang va kimyoviy moddalar bilan ishlaganda xavfsizlik qoidalariga rioya qilish.
		5. Tayyorlangan yuzaning sifatini qayta ko'zdan kechirish va kamchiliklarni mustaqil bartaraf etish.
		6. Ish jarayonida vaqtni, asbob-uskunalarni va materiallarni to'g'ri boshqarish.
B3.2- Bo'yash ishlarini bajarish va sifatini nazorat qilish	B3.01.2- Bo'yash ishlarini bajarish	Mehnat harakatlari:
		1. Bo'yaladigan yuzalarning chetiga skotch yopishtirish
		2. Bo'yoqni tayyorlash
		3. Bo'yash uchun valik va cho'tkalarni tanlash
		4. Asosiy bo'yoq qatlamini berish
		5. Yakuniy bo'yoq qatlamini berish
		6. Bo'yalgan yuzalarning chetidagi skotchni olib tashlash
		Ko'nikmalar:
		Bo'yaladigan yuzalarning chetini himoyalash
		Turli bo'yoqlarni tayyorlash
		Bo'yash uchun valikni ishlatish
		Bo'yash uchun cho'tkani ishlatish
		Valik va cho'tkalar yordamida bo'yash
		Bo'yash ishlarini yakunlash
		Bilimlar:
		Bo'yash ishlariga tayyorgarlik ko'rish tartibi
		Bo'yoqlarni tayyorlash usullari
		Bo'yash uchun valikni ishlatish tartibi
		Bo'yash uchun cho'tkani ishlatish tartibi
Bo'yash usullari		
Yakuniy pardoqlash ishlarini bajarish tartibi		

	B3.02.2- Bo'yash ishlari sifatini nazorat qilish	Mehnat harakatlari:
		1. Bo'yalgan yuzalarning xossalari o'rganish
		2. Bo'yash ishlarining loyihaga mosligini tekshirish
		3. Bo'yalgan yuzalarning sifat ko'rsatkichlarini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Bo'yalgan yuzalarning xossalari tahlil qilish
		Bo'yash ishlarining loyihaga mosligini aniqlash
		Bo'yalgan yuzalarning sifatini aniqlash
		Bilimlar:
		Bo'yaladigan materiallarning tuzilishi
		Bo'yaladigan materiallarning xossalari
		Bo'yaladigan materiallarning turlari
	Bo'yalgan yuzalarning sifatini aniqlash tartibi	
Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Ish joyida mehnat muhofazasi qoidalariga qat'iy rioya qilish, o'zini va hamkasblarini ehtiyot qilish.	
	2. Balandlikda ishlashda tushishdan saqlovchi vositalar (belbog', tor) talab qilish.	
Texnik va/yoki texnologik talab	<p>Bo'yoqchi ishlatiladigan bo'yoq, grunt, shpaklyovka, lak va emal materiallarining turlari hamda ularning texnik xususiyatlarini bilishi.</p> <p>Sirtlarni bo'yashga tayyorlash (tozalash, tekislash, shpaklyovkalar, silliqlash, gruntlash) ishlarini bajarishi.</p> <p>Bo'yoq aralashmalarini me'yorida tayyorlab, ularni cho'tka, valik yoki purkagich yordamida teng surtish texnologiyasiga amal qilishi.</p> <p>Bo'yoqlash jarayonida qatlam qalinligi, quritish vaqti, harorat hamda namlik sharoitlariga rioya qilishi.</p> <p>Ishlatiladigan asbob-uskunalarini to'g'ri tanlashi va sozlashi, xavfsizlik hamda yong'in xavfsizligi qoidalariga amal qilishi.</p> <p>Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanishi va tayyor qoplamalarning sifatini tekshira olishi kerak.</p>	

Kasbning nomi:	Emal bo'yoqlari va nitrolaklar bilan ishlovchi bo'yoqchi
Mashg'ulot nomining kodi:	71310
TMR bo'yicha malaka darajasi:	3
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar:	Tavsiya etiladi
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo'yilgan talablar:	Emal bo'yoqlari va nitrolaklar bilan ishlash bo'yicha 6 oydan kam bo'lmagan tajriba talab etiladi
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar	<p>O'zbekiston Respublikasi Mehnat kodeksiga muvofiq, ushbu kasbda faoliyat yuritish uchun shaxs kamida 18 yoshga to'lgan bo'lishi kerak. O'zbekiston Respublikasi qonunchiligida belgilangan tartibda majburiy dastlabki (ishga kirishda) va davriy tibbiy ko'rikdan (tekshiruvdan), shuningdek navbatdan tashqari tibbiy ko'rikdan (tekshiruvdan) o'tish. Ish faoliyatiga xalaqit beradigan doimiy kasalliklar yoki nogironlikning mavjud emasligi. Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik texnikasi talablari bo'yicha malaka oshirish va bilimlarini sinovdan o'tkazish, ish joyida mustaqil ishlash uchun ruxsat olish.</p> <p>Tegishli dasturga muvofiq yong'in xavfsizligi talablari va yong'in-texnik minimumi bo'yicha o'qish va bilimlarni sinovdan o'tkazish.</p> <p>Tegishli nazariy va amaliy mashg'ulotlardan so'ng elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlarini ishlatish bo'yicha bilim va ko'nikmalarini sinovdan o'tkazish va elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlari bilan ishlashga ruxsat olish.</p> <p>Belgilangan me'yorlar va talablarga muvofiq maxsus kiyim va boshqa shaxsiy himoya vositalaridan (SHHV) foydalanish qoidalariga rioya qilish.</p> <p>Balandlikda ishlar olib borilgan taqdirda balandlikda ishlashga ruxsatning mavjudligi.</p>
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	boshlang'ich professional ta'lim
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	1) o'rta maxsus ta'lim 2) umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	-

Boshqa kasblar bilan aloqasi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	2	Bezaklarga ishlov beruvchi bo'yoqchi
	2	Bo'yoqchi
	3	Ko'chma bo'yoq stansiyasi mashinisti
	3	Qurilish bo'yoqchisi
Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
D1.3- Materiallarning sifatini tekshirish va qabul qilish	D1.01.3- Emal bo'yoqlari va nitrolakning sifatini tekshirish	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Bo'yaladigan yuzalarning xususiyatlarini o'rganish
		2. Yuzalariga ishlov berish uchun materiallarni xususiyatlarini o'rganish
		3. Emal bo'yoqlari va nitrolakning turlarini tahlil qilish
		4. Emal bo'yoqlari va nitrolakning sifatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Bo'yaladigan yuzalarni tahlil qilish
		Yuzalariga ishlov berish uchun materiallarni tanlash
		Lok-bo'yoq turlarini tahlil qilish
		Lok-bo'yoqlarning sifatini tekshirish
		Bilimlar:
		Bo'yaladigan yuzalarning xususiyatlari
		Materiallarni tanlash usullari
	Emal bo'yoqlarining sifatini aniqlash usullari	
	Nitrolakning sifatini aniqlash usullari	
	D1.02.3- Emal bo'yoqlari va nitrolakni qabul qilish	Mehnat harakatlari:
		1. Yuzalarni bo'yash uchun amal bo'yoqlarining xususiyatlarini o'rganish
		2. Yuzalarni bo'yash uchun nitrolakning xususiyatlarini o'rganish
		3. Yuzalarini bo'yash uchun materiallarni qabul qilish
		Ko'nikmalar:
		Emal bo'yoqlarini tanlash
		Nitrolak turlarini tanlash
Lok-bo'yoq materiallarni qabul qilish		
Bilimlar:		
Emal bo'yoqlarining turlari		
Emal bo'yoqlarining tarkibi		
Emal bo'yoqlarining xususiyatlari		
Nitrolak turlari		

		Nitrolakning tarkibi
		Nitrolakning xususiyatlari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Yaroqsiz yoki talablarga mos kelmaydigan materiallarni aniqlash va ularni qabul qilmaslik haqida qaror qabul qilish
		2. Kelgan materiallarning hujjatlari (sertifikat, yaroqlilik muddati)ni mustaqil tekshirish
		3. Sifat ko'rsatkichlarini (rang, zichlik, namlik, tuzilma va h.k.) me'yor bo'yicha baholash
4. Sifat bo'yicha aniqlangan kamchiliklar haqida rahbariyatga o'z vaqtida ma'lumot berish		
D2.3- Emal bo'yoqlari va nitrolak bilan yuzalarni bo'yash va sifatini tekshirish	D2.01.3 - Bo'yaladigan yuzalarga ishlov berish	Mehnat harakatlari:
		1. Bo'yaladigan yuzalarning xususiyatlarini o'rganish
		2. Bo'yaladigan yuzalarni tozalash
		3. Yuzaga gruntovka qatlamini berish
		4. Gruntovka qatlamini quritish
		Ko'nikmalar:
		Bo'yaladigan yuzalarni tahlil qilish
		Valik bilan ishlash
		Cho'tka bilan ishlash
		Bo'yoq qurilmalari bilan ishlash
	Yuzani gruntovka qilish	
	Bilimlar:	
	Bo'yaladigan yuzalarning xususiyatlari	
	Gruntovka qatlamini berish tartibi	
	Valik bilan ishlash tartibi	
	Cho'tka bilan ishlash tartibi	
	Bo'yoq qurilmalari bilan ishlash tartibi	
	D2.02.3- Emal bo'yoqlari va nitrolak bilan yuzalarni bo'yash	Mehnat harakatlari:
		1. Bo'yaladigan yuzalarning chetiga skotch yopishtirish
		2. Lok-bo'yoqni tayyorlash
3. Bo'yash uchun qurilma va asbob-uskunalarini tayyorlash		
4. Lok-bo'yoq qatlamini sepish		
5. Bo'yalgan yuzalarning chetidagi skotchni olib tashlash		
Ko'nikmalar:		
Yuzalarni emal bo'yoqlari bilan bo'yash		
Yuzalarga nitrolakni sepish		
Lok-bo'yoq materiallarini sepish qurilmalarini ishlatish		
Bilimlar:		
Lok-bo'yoq materiallarini sepish qurilmalarining turlari		

		Lok-bo'yoq materiallarini sepish qurilmalarini ishlatish tartibi	
		Lok-bo'yoq materiallariga qo'yiladigan talablar	
	D2.03.3- Yuzalar sifatini tekshirish	Mehnat harakatlari:	
		1. Bo'yalgan yuzalardagi emal qatlami sifatini tekshirish	
		2. Yuzalardagi nitrolak qatlami sifatini tekshirish	
		Ko'nikmalar:	
		Yuzalardagi lok-bo'yoq qatlami sifatini aniqlash	
		Emal bo'yog'i xususiyatlarini aniqlash	
		Nitrolak xususiyatlarini aniqlash	
		Bilimlar:	
		Lok-bo'yoq materiallarining turlari	
		Lok-bo'yoq materiallarining tarkibi	
	Lok-bo'yoq materiallarining xossalari		
	Lok-bo'yoq materiallarini sifatini aniqlash tartibi		
Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Ish joyida mehnat muhofazasi qoidalariga qat'iy rioya qilish, o'zini va hamkasblarini ehtiyot qilish.		
	2. Devorning yuk ko'taruvchi yoki to'suvchi bo'lishini aniqlab, nomaqbul buzishdan saqlanish.		
Texnik va/yoki texnologik talab		<p>1. Buzishda qo'llaniladigan barcha qurilmalar (perforator, otboynik, lom) ishlab turgan, izolyasiyalangan va xavfsiz bo'lishi.</p> <p>2. Bo'yoqchi emal turlari, ularning tarkibi, texnik va kimyoviy xususiyatlarini bilishi, sirtni bo'yashga tayyorlash (tozalash, yog'sizlantirish, silliqlash, gruntlash) ishlarini bajarishi, emal me'yorida tayyorlab, ularni cho'tka, valik yoki purkagich yordamida bir tekisda surtish texnologiyasiga amal qilishi.</p> <p>3. Qatlam qalinligini va quritish vaqtini me'yorida ta'minlashi, harorat hamda namlik sharoitlariga qarab bo'yash jarayonini moslashtirishi, portlovchi va tez yonuvchi moddalar bilan ishlash xavfsizlik qoidalarini bilishi, shaxsiy himoya vositalaridan (respirator, ko'zoynak, qo'lqop) foydalanishi, bo'yoq va erituvchilarning chiqindilarini to'g'ri saqlashi va utilizatsiya qilishi, ishlatilgan asbob-uskunalarga texnik xizmat ko'rsatib, ularni toza holatda saqlashi kerak.</p>	

Kasbning nomi:	Ko'chma bo'yoq stansiyasi mashinisti	
Mashg'ulot nomining kodi:	71310	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	3	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar:	Tavsiya etiladi	
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo'yilgan talablar:	Ko'chma bo'yoq stansiyasi mashinisti bo'yicha kamida 3 oylik o'rganuvchi (stajer) amaliy ish tajribasiga ega bo'lish	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar	<p>O'zbekiston Respublikasi Mehnat kodeksiga muvofiq, ushbu kasbda faoliyat yuritish uchun shaxs kamida 18 yoshga to'lgan bo'lishi kerak. O'zbekiston Respublikasi qonunchiligida belgilangan tartibda majburiy dastlabki (ishga kirishda) va davriy tibbiy ko'rikdan (tekshiruvdan), shuningdek navbatdan tashqari tibbiy ko'rikdan (tekshiruvdan) o'tish.</p> <p>Ish faoliyatiga xalaqit beradigan doimiy kasalliklar yoki nogironlikning mavjud emasligi.</p> <p>Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik texnikasi talablari bo'yicha malaka oshirish va bilimlarini sinovdan o'tkazish, ish joyida mustaqil ishlash uchun ruxsat olish.</p> <p>Tegishli dasturga muvofiq yong'in xavfsizligi talablari va yong'in-texnik minimumi bo'yicha o'qish va bilimlarni sinovdan o'tkazish.</p> <p>Tegishli nazariy va amaliy mashg'ulotlardan so'ng elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlarni ishlatish bo'yicha bilim va ko'nikmalarini sinovdan o'tkazish va elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlari bilan ishlashga ruxsat olish.</p> <p>Belgilangan me'yorlar va talablarga muvofiq maxsus kiyim va boshqa shaxsiy himoya vositalaridan (SHHV) foydalanish qoidalariga rioya qilish.</p> <p>Balandlikda ishlar olib borilgan taqdirda balandlikda ishlashga ruxsatning mavjudligi.</p>	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	boshlang'ich professional ta'lim	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	1) o'rta maxsus ta'lim 2) umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	-	
Boshqa kasblar bilan aloqasi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	2	Bezaklarga ishlov beruvchi bo'yoqchi
	2	Bo'yoqchi

		3	Emal bo'yoqlari va nitrolaklar bilan ishlovchi bo'yoqchi
		3	Qurilish bo'yoqchisi
Mehnat funksiyalarining tavsifi			
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari		
E1.3- Ko'chma bo'yoq stansiyasini ishga tayyorlash	E1.01.3- Ish o'rnini mehnat muhofazasi talablariga muvofiqlashtirish	O'qitish natijalari	
		Mehnat harakatlari:	
		1. Ko'chma bo'yoq mashinistiga qo'yilgan talablar asosida ishni tashkil qilish	
		2. Bajaradigan ishlar bo'yicha yo'riqnomadan o'tish	
		3. Ish o'rnida xavfsizlik talablariga rioya qilish	
		4. Ish o'rnini keraksiz buyumlar va materiallardan tozalash	
		5. Smenani topshirish va qabul qilish jurnalini to'ldirish	
		6. Ko'chma bo'yoq stansiyasini yo'riqnoma talablari asosida ishlatish	
		Ko'nikmalar:	
		Ish o'rnini tayyorlash	
		Smenani topshirish va qabul qilish jurnali bilan ishlash	
		Ish jarayonida yo'riqnoma talablarini bajarish	
		Mehnat muhofazasi talablariga rioya qilish	
		Xavfsizlik texnikasi talablariga rioya qilish	
		Ko'chma bo'yoq stansiyasini xavfsiz ishlatish	
		Bilimlar:	
		Ko'chma bo'yoq stansiyasini tuzilishi	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasini vazifasi va turlari		
	Ko'chma bo'yoq stansiyasi mashinistining ish o'rniga qo'yiladigan talablar		
	Ko'chma bo'yoq stansiyasi elektr qurilmalarining ishlash qonuniyatlari		
	Ko'chma bo'yoq stansiyasini ishga tushirish tartibi		
	Mehnatni muhofazasi bo'yicha me'yoriy hujjatlar talablari		
	E1.02.3- Ko'chma bo'yoq stansiyasi uchun bo'yoq tayyorlash	Mehnat harakatlari:	
1. Bo'yoq tayyorlashda tarkibiy qismlarini to'g'ri tanlash			
2. Materiallarni aralashtirish qurilmasiga bir tekisda yuklash			
3. Aralashtirish qurilmasining ishlashini nazorat qilish			
4. Aralashtirish jarayonida qurilmaning pasportidagi ko'rsatkichlarini solishtirish			
5. Nosozliklar aniqlanganda aralashtirish qurilmasini to'xtatish			
6. Aralashtirish rejimiga rioya qilgan holatda bo'yoqni tayyorlash			

		Ko'nikmalar:
		Bo'yoq tarkibini to'g'ri tanlay olish
Aralashtirish qurilmasidan to'g'ri foydalana olish		
Aralashtirish qurilmasi ish jarayonini nazorat qila olish		
Ish jarayonida qurilma pasportidagi ko'rsatkichlarni aniqlay olish		
Aralashtirish qurilmasidagi nosozliklar aniqlay olish		
Aralashtirish qurilmasida bo'yoqni tayyorlash		
Bilimlar:		
Bo'yoq tarkibi		
Bo'yoq turlari		
Bo'yoq xossalari		
Aralashtirish qurilmasining turlari		
Aralashtirish qurilmasini ishlatish tartibi		
Bo'yoqni tayyorlash texnologiyasi		
E1.03.3- Ko'chma bo'yoq stansiyasini ishga tayyorlash	Mehnat harakatlari:	
	1. Ko'chma bo'yoq stansiyasining ish o'rnini va materiallarni tayyorlash	
	2. Ko'chma bo'yoq stansiyasining qismlari mavjudligi ko'zdan kechirish	
	3. Ko'chma bo'yoq stansiyasini elektr xavfsizligi talablariga rioya qilgan holatda ishga tayyorlash	
	4. Ko'chma bo'yoq stansiyasining yerga ulanganligini tekshirish	
	5. Ko'chma bo'yoq stansiyasi mexanizmlarini ko'zdan kechirish	
	6. Ko'chma bo'yoq stansiyasini xavfsizlik texnikasi talablariga rioya qilgan holatda ishga tayyorlash	
	Ko'nikmalar:	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasi elektr kabellarini nazorat qilish	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasining yerga ulanganligini nazorat qilish	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasini elektr tokiga ulash qoidalariga rioya qilish	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasini salt ishlatib unga baho berish	
	Mehnat muhofazasi xavfsizlik texnikasi talablariga muvofiq ish joyining xavfsizligini baholay olish.	
	Bilimlar:	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasining ish o'rniga qo'yiladigan talablar	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasiga bo'yoq materiallarini tayyorlash tartibi	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasini elektr tokiga ulash tartibi	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasi qismlarining ishlash qonuniyati	

		Ko'chma bo'yoq stansiyasi mexanizmlarini sozligini tekshirish tartibi	
		Xavfsizlik texnikasi bo'yicha me'yoriy hujjatlar va qoidalari talablari	
	Mas'uliyat mustaqillik:	va	1. Uskunaning texnik holatini mustaqil tekshirish.
			2. Bo'yoq, erituvchi va sarf materiallarni me'yoriga muvofiq tayyorlash.
			3. Elektr, bosim va yong'in xavfsizligi talablariga qat'iy amal qilish.
			4. Ish joyini xavfsiz holatga keltirish va tartibni ta'minlash.
			5. Stansiyani sinovdan o'tkazib, nosozliklarni aniqlash va bartaraf etish.
		6. Ish jarayonida yo'riqnomalarga rioya qilish va shaxsiy javobgarlik.	
E2.3- Ko'chma bo'yoq stansiyasini samarali ishlatish	E2.01.3- Ko'chma bo'yoq stansiyasi qismlarini tekshirish va uni salt ishlatish	Mehnat harakatlari:	
		1. Ko'chma bo'yoq stansiyasini tashqi tomondan ko'zdan kechirish	
		2. Purkash qismining to'g'ri ulanganligini tekshirish	
		3. Shlanglarning to'g'ri ulanganligini tekshirish	
		4. Ko'chma bo'yoq stansiyasi mexanizmlarini moylash uchun yetarli texnik moylar mavjudligini tekshirish	
		5. Kompessor pasportida ko'rsatilgan darajadan bosim oshib ketmasligini nazorat qilish	
		6. Ko'chma bo'yoq stansiyasini salt ishlatish	
		Ko'nikmalar:	
		Ko'chma bo'yoq stansiyasi qismlarini tekshirish	
		Purkash qismlarini ulash	
		Ko'chma bo'yoq stansiyasi shlanglari ulanishini nazorat qilish	
		Texnik moylar mavjudligini nazorat qilish	
		Kompessor bosimini nazorat qilish	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasini salt ishlashini nazorat qilish		
	Bilimlar:		
	Ko'chma bo'yoq stansiyasining tuzilishi		
	Purkash qismlarini ishlatish tartibi		
	Shlanglarni xavfsiz ishlatish tartibi		
	Ko'chma bo'yoq stansiyasi uchun ishlatiladigan texnik moylar		
	Kompessorning tuzilishi		
Ko'chma bo'yoq stansiyasini salt ishlash rejimi			
E2.02.3- Bo'yash ishlarini xavfsizlik talablariga muvofiq bajarish		Mehnat harakatlari:	
		1. Ko'chma bo'yoq stansiyasini ishlatish jarayonida elektr xavfsizligi talablariga rioya qilish	
		2. Ko'chma bo'yoq stansiyasining himoyalovchi qurilmalarini tekshirish	

		3. Bo'yoq stansiyasida yong'in va portlash sodir bo'lishini oldini olish
		4. Bo'yoq stansiyasi ishlashini davriy nazorat qilish
5. Binoning konstruktiv qismlari yuzasini bo'yashga tayyorlash		
6. Bo'yoqni binoning konstruktiv qismlari yuzasiga sepish		
Ko'nikmalar:		
Elektr xavfsizligi talablariga rioya qilish		
Himoyalovchi qurilmalarni nazorat qilish		
Yong'in va portlash xavfining oldini olish		
Ko'chma bo'yoq stansiyasida ishlash		
Bo'yash uchun tayyorgarlik ishlarini bajarish		
Binoning konstruktiv qismlarini bo'yash		
Bilimlar:		
Ko'chma bo'yoq stansiyasi qurilmalari		
Elektr xavfsizligi asoslari		
Yong'in xavfsizligi asoslari		
Binoning konstruktiv qismlari		
Bo'yoqlarning turlari		
Bo'yoqchilik ishlari		
E2.03.3- Ko'chma bo'yoq stansiyasini ishini yakunlash	Mehnat harakatlari:	
	1. Ko'chma bo'yoq stansiyasini elektr tokidan ajratish	
	2. Shlanglarni tozalash va yig'ishtirish	
	3. Bo'yoq sepish qurilmasini ajratish	
	4. Bo'yoq sepish qurilmasini yuvish	
	5. Bo'yoq sepish qurilmasini yig'ish	
	6. Ish joyini tozalash va tartibga keltirish	
	Ko'nikmalar:	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasini ishlatish	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasi qismlarini tozalash	
	Bo'yoq sepish qurilmasini ajratish, yuvish va yig'ish	
	Bo'yoqchilik ishlarini bajarish	
	Bo'yoqchilik ishlarida mehnat muhofazasi talablariga rioya qilish	
	Bo'yoqchilik ishlarida xavfsizlik texnikasi talablariga rioya qilish	
	Bilimlar:	
	Ko'chma bo'yoq stansiyasining turlari	
	Bo'yoq stansiyasining qismlari	
	Bo'yoq sepish qurilmasining turlari	
	Bo'yoqchilik ishlarini bajarish tartibi	
	Bo'yoqchining ish o'rnini tashkil qilish	
Bo'yash ishlariga qo'yiladigan xavfsizlik talablari		
Ko'chma bo'yoq stansiyasini ishlatish		

	Mas'uliyat mustaqillik: va	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bo'yoq sarfini me'yorida va tejamkor boshqarish. 2. Stansiya bosimi, nasos ishlashi va purkash sifatini mustaqil nazorat qilish. 3. Ish jarayonida yuzaga keladigan kichik nosozliklarni mustaqil bartaraf etish. 4. Uskunadan foydalanish bo'yicha texnik yo'riqnomalarga qat'iy amal qilish.
E3.3- Ko'chma bo'yoq stansiyasiga texnik xizmat ko'rsatish	E3.01.3- Ko'chma bo'yoq stansiyasini ko'zdan kechirish	Mehnat harakatlari:
		1. Ko'chma bo'yoq stansiyasining kompressori to'g'ri ulanganligini tekshirish
		2. Ko'chma bo'yoq stansiyasining shlanglari va bo'yoq sepish qurilmalarini ko'zdan kechirish
		3. Ko'chma bo'yoq stansiyasi yerga ulanganligini tekshirish
		4. Kompressorning ishlashini tekshirish
		5. Ko'chma bo'yoq stansiyasining himoya qurilmalarini tekshirish
		6. Natijani qayd jurnaliga yozish
		Ko'nikmalar:
		Ko'chma bo'yoq stansiyasining qismlarini ko'zdan kechirish
		Ko'chma bo'yoq stansiyasini yerga ulash
		Ko'chma bo'yoq stansiyasini ishlatishda portlash xavfining oldini olish
		Kompressorni xavfsiz ishlatish
		Himoya qurilmalarini ishlatish
		Qayd jurnalini to'ldirish
	Bilimlar:	
	Kompressorni ishlatish tartibi	
	Shlang va bo'yoq sepish qurilmalarini ishlatish tartibi	
	Yong'in va portlash xavfsizligi asoslari	
	Elektr xavfsizligi asoslari	
	Texnika xavfsizligi asoslari	
Mehnat muhofazasi talablari		
E3.02.3- Nosozliklarni bartaraf etish	Mehnat harakatlari:	
	1. Bo'yoq stansiyasi ishlash jarayonini tahlil qilish	
	2. Agar nosozliklar aniqlansa, uning ishini to'xtatish	
	3. Nosozliklar to'g'risida ish boshqaruvchini xabardor qilish	
	4. Uncha murakkab bo'lmagan nosozliklarni mustaqil bartaraf etish	
	5. Murakkab nosozliklarni bartaraf etish chora-tadbirlarini ko'rish	
6. Nosozliklarni bartaraf etish iloji bo'lmasa, uni texnik xizmat ko'rsatish uchun jo'natish		

		Ko'nikmalar:
		Bo'yoq stansiyasi ishlatish
		Nosozliklarni aniqlash
		Ish boshqaruvchiga xabar berish
		Bo'yoq stansiyasini ta'mirlash
		Nosozliklarni bartaraf etish chora-tadbirlarini ishlab chiqish
		Texnik xizmat ko'rsatish
		Bilimlar:
		Ko'chma bo'yoq stansiyasi turlari
		Ko'chma bo'yoq stansiyasining tuzilishi
		Ko'chma bo'yoq stansiyasini ta'mirlash
		Ko'chma bo'yoq stansiyasining ishlatish tartibi
		Nosozliklarni bartaraf etish tartibi
		Texnik xizmat ko'rsatish tartibi
		O'z harakatlari, ish natijalari va uchinchi shaxslarning harakatlari uchun javobgarlik; zarur bo'lganda, muammolarni hal qilish uchun mustaqil qarorlar qabul qilish.
Mas'uliyat mustaqillik:	va	1. Filtrlar, purkagichlar, shlanglar va nasoslarni vaqtida tozalash va almashtirish.
		2. Kichik texnik nosozliklarni mustaqil aniqlash va bartaraf etish.
		3. Yog'lash, sozlash va profilaktik xizmat ishlarini me'yor bo'yicha bajarish.
		4. Uskunani to'g'ri saqlash, tozalash va keyingi ishga tayyor holatda topshirish.
Texnik va/yoki texnologik talab		1. Bo'yoqlashdan oldin sirtni tayyorlash (tozalash, yog'sizlantirish, quritish) ishlarini bajarishi, bo'yoq stansiyasining tuzilishi va ishlash prinsipini bilishi, bo'yoq va lak materiallarining tarkibi hamda xususiyatlarini farqlay olishi, bo'yoq aralashmasini me'yorida tayyorlab stansiya orqali teng purkashni ta'minlashi, bosim va havo oqimini sozlashi, bo'yoqlash jarayonini texnologik xarita asosida bajarishi, xavfsizlik talablarni bajarib, shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish.

Kasbning nomi:	Qurilish bo'yoqchisi	
Mashg'ulot nomining kodi:	71310	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	3	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar:	Tavsiya etiladi	
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo'yilgan talablar:	Devor yuzalarini bo'yash va ta'mirlash bo'yicha 6 oydan kam bo'lmagan tajriba talab etiladi	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar	<p>O'zbekiston Respublikasi Mehnat kodeksiga muvofiq, ushbu kasbda faoliyat yuritish uchun shaxs kamida 18 yoshga to'lgan bo'lishi kerak. O'zbekiston Respublikasi qonunchiligida belgilangan tartibda majburiy dastlabki (ishga kirishda) va davriy tibbiy ko'rikdan (tekshiruvdan), shuningdek navbatdan tashqari tibbiy ko'rikdan (tekshiruvdan) o'tish.</p> <p>Ish faoliyatiga xalaqit beradigan doimiy kasalliklar yoki nogironlikning mavjud emasligi.</p> <p>Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik texnikasi talablari bo'yicha malaka oshirish va bilimlarini sinovdan o'tkazish, ish joyida mustaqil ishlash uchun ruxsat olish.</p> <p>Tegishli dasturga muvofiq yong'in xavfsizligi talablari va yong'in-texnik minimumi bo'yicha o'qish va bilimlarni sinovdan o'tkazish.</p> <p>Tegishli nazariy va amaliy mashg'ulotlardan so'ng elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlarini ishlatish bo'yicha bilim va ko'nikmalarini sinovdan o'tkazish va elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlari bilan ishlashga ruxsat olish.</p> <p>Belgilangan me'yorlar va talablarga muvofiq maxsus kiyim va boshqa shaxsiy himoya vositalaridan (SHHV) foydalanish qoidalariga rioya qilish.</p> <p>Balandlikda ishlar olib borilgan taqdirda balandlikda ishlashga ruxsatning mavjudligi</p>	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	boshlang'ich professional ta'lim	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	1) o'rta maxsus ta'lim 2) umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	-	
Boshqa kasblar bilan aloqasi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	2	Bezaklarga ishlov beruvchi bo'yoqchi
	2	Bo'yoqchi

		3	Emal bo'yoqlari va nitrolaklar bilan ishlovchi bo'yoqchi
		3	Ko'chma bo'yoq stansiyasi mashinisti
Mehnat funksiyalarining tavsifi			
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari		
F1.3- Bo'yoqchilik ishlari uchun materiallarni tanlash, qabul qilish va yuzalarni tayyorlash	F1.01.3- Bo'yoqchilik ishlari uchun materiallarni tanlash va qabul qilish	O'qitish natijalari	
		Mehnat harakatlari:	
		1. Binoning konstruktiv qismlari yuzalarini o'rganish	
		2. Binoning konstruktiv qismlari yuzalariga ishlov berish uchun materiallarni tanlash	
		3. Bo'yoqning turlarini tahlil qilish	
		4. Bo'yoqlarning sifatini tekshirish	
		5. Binoning konstruktiv qismlari yuzalari uchun bo'yoq tanlash	
		6. Binoning konstruktiv qismlari yuzalarini bo'yash uchun materiallarni qabul qilish	
		Ko'nikmalar:	
		Bo'yaladigan binoning konstruktiv qismlari yuzalarini tahlil qilish	
		Yuzalarga ishlov berish uchun materiallarni tanlash	
		Materiallar uchun mos asbob-uskunalarini tanlash	
		Bo'yoqning turlarini tahlil qilish	
		Yuzalarni bo'yash uchun ishlatiladigan bo'yoq sifatini aniqlash	
		Bo'yoqchilik ishlari uchun materiallarni tanlash va qabul qilish	
		Bilimlar:	
		Binoning konstruktiv qismlari yuzalariga ishlov berish usullari	
		Bo'yoqchilik ishlarida ishlatiladigan materiallar turlari	
	Bo'yoqchilik ishlarida ishlatiladigan materiallar xossalari		
	Bo'yoqchilik ishlarida ishlatiladigan asbob-uskunalar		
Bo'yoqchilik ishlarida ishlatiladigan xomashyo materiallarning sifatini aniqlash usullari			
Bo'yoqchilik ishlari uchun materiallarni tanlash va qabul qilish tartibi			
F1.02.3- Bo'yash uchun yuzalarni tayyorlash	Mehnat harakatlari:		
	1. Bo'yaladigan yuzalarning xususiyatlarini o'rganish		
	2. Bo'yaladigan yuzalarni tozalash		
		3. Bo'yaladigan yuzalarni tekislash	

		<p>4. Bo'yaladigan yuzalardagi nuqsonlarni bartaraf qilish</p> <p>5. Mehnat muhofazasi qoidalariga rioya qilish</p> <p>6. Xavfsizlik texnikasi qoidalariga rioya qilish</p> <p>Ko'nikmalar:</p> <p>Bo'yaladigan yuzalarning xususiyatlarini tahlil qilish</p> <p>Yuzalarga ishlov berish</p> <p>Bo'yash ishlarining texnologik ketma-ketlikda bajarish</p> <p>Yuzalarga ishlov berish uchun ishlatiladigan asbob-uskunalardan foydalanish</p> <p>Nuqsonlarni bartaraf qilish</p> <p>Xavfsizlik qoidalariga rioya qilish</p> <p>Bilimlar:</p> <p>Bo'yash uchun yuzalarga ishlov berish tartibi</p> <p>Bo'yoqchilik ishlarida qo'yiladigan talablar</p> <p>Asbob-uskunalardan foydalanish tartibi</p> <p>Yuzalardagi nuqsonlarni bartaraf qilish usullari</p> <p>Mehnat muhofazasi talablari</p> <p>Xavfsizlik texnikasi talablari</p>
	<p>Mas'uliyat va mustaqillik:</p>	<p>1. Bo'yoq, grunt, shpaklyovka va boshqa materiallarning sifatini mustaqil baholash.</p> <p>2. Yuzalarni tozalash, yog'sizlantirish, silliqlash va quritish jarayonlarini me'yor bo'yicha tashkil etish.</p> <p>3. Yaroqsiz yoki talabga javob bermaydigan materiallarni aniqlash va ularni ishlatmaslik bo'yicha qaror qabul qilish.</p> <p>4. Xavfsizlik qoidalariga rioya qilgan holda tayyorlov ishlarini mustaqil bajarish.</p>
<p>F2.3- Yuzalarda bo'yash ishlarini bajarish</p>	<p>F2.01.3- Yuzani gruntovka qilish</p>	<p>Mehnat harakatlari:</p> <p>1. Gruntovkani tanlash</p> <p>2. Gruntovkani tayyorlash</p> <p>3. Yuzani gruntovka qilish uchun tayyorlash</p> <p>4. Yuzalarni gruntovka qilish</p> <p>5. Burchaklarni gruntovka qilish</p> <p>6. Gruntovka qatlamini quritish</p> <p>Ko'nikmalar:</p> <p>Gruntovka qilinadigan yuzalarni tahlil qilish</p> <p>Yuzaga qarab gruntovka turini tanlash</p> <p>Gruntovkani suyuqligini tayyorlash</p> <p>Valik bilan ishlash</p> <p>Cho'tka bilan ishlash</p> <p>Yuzaga qayta gruntovka berish</p> <p>Bilimlar:</p> <p>Yuzaning xususiyatlari</p> <p>Gruntovkaning turlari</p>

		Gruntovkaning xossalari
		Valik bilan ishlash tartibi
		Cho'tka bilan ishlash tartibi
		Gruntovka sifatini tekshirish usullari
	F2.02.3- Yuzalarni shpatlevka qilish va silliqdash	Mehnat harakatlari:
		1. Shpatlevkani tanlash
		2. Shpatlevkani tayyorlash
		3. Asosiy shpatlevka qatlamini berish
		4. Yuzani silliqdash ishlarini bajarish
		5. Yakuniy shpatlevka qatlamini berish
		6. Silliqdash va yuzaning tekisligini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Shpatlevka qilinadigan yuzalarni tahlil qilish
		Yuzaga qarab shpatlevka turini tanlash
		Shpatlevka qorishmasini tayyorlash
		Shpatlevka qorishmasining sifatini tekshirish
		Yuzani shpatlevka qilish
		Yuzani silliqdash
		Bilimlar:
		Yuzalarni pardoqlash ishlari
	Shpatlevkaning turlari	
	Shpatlevkaning xossalari	
	Shpatlevka ishlarini bajarish tartibi	
	Silliqdash tartibi	
	Yuzaning tekisligini tekshirish usullari	
	F2.03.3- Bo'yash ishlarini bajarish va sifatini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Bo'yaladigan yuzalarning chetiga skotch yopishtirish
		2. Bo'yoqni tayyorlash
		3. Bo'yash uchun qurilma va asbob-uskunalarini tayyorlash
		4. Asosiy va yakuniy bo'yoq qatlamini berish
5. Bo'yash ishlarining loyihaga mosligini tekshirish		
6. Bo'yalgan yuzalarning chetidagi skotchni olib tashlash		
Ko'nikmalar:		
Skotch bilan ishlash		
Bo'yoqni tayyorlash		
Bo'yoqning xossalari tekshirish		
Bo'yash qurilmalarini ishlatish		
Bo'yash ishlarini qo'lda bajarish		
Bo'yalgan yuzalarning sifatini tekshirish		
Bilimlar:		
Pardoqlash ishlari texnologiyasi		
Bo'yash uchun tayyorgarlik ishlarini bajarish tartibi		
Bo'yoqning turlari va xossalari		
Bo'yash qurilmalarini ishlatish tartibi		

		Bo'yash ishlarini qo'lda bajarish tartibi
		Bo'yalgan yuzalarning sifatini aniqlash tartibi
	Mas'uliyat va mustaqillik:	<p>1. O'z harakatlari, ish natijalari va uchinchi shaxslarning harakatlari uchun javobgarlik.</p> <p>2. Zarur bo'lganda, muammolarni hal qilish uchun mustaqil qarorlar qabul qilish.</p>
Texnik va/yoki texnologik talab		<p>Bo'yoqchi ishlatiladigan bo'yoq, grunt, shpaklyovka va lak materiallarining turlari hamda ularning texnik xususiyatlarini bilishi.</p> <p>Bo'yashdan oldin sirtlarni tayyorlash (tozalash, tekislash, shpaklyovkalash, silliqlash) ishlarni bajarish, bo'yoq aralashmasini me'yorida tayyorlab, qatlamni bir tekisda surtish yoki purkash texnologiyasini qo'llay olishi.</p> <p>Ishlatiladigan asbob-uskunalar (cho'tka, valik, purkagich, kompressor)ni to'g'ri tanlashi va sozlashi.</p> <p>Harorat hamda namlik sharoitlariga qarab bo'yash jarayonini moslashtirishi, xavfsizlik va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilishi.</p> <p>Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanishi va ishlov berilgan yuzalarning sifatini nazorat qila olishi kerak.</p>

V. Kasbiy standartning texnik ma'lumotlari

5.1. Kasbiy standartning rekvizitlari

1.	Kasbiy malakalarni rivojlantirish bo'yicha tarmoq kengashining tasdiqlash hujjatlari:	Qurilish, uy-joy kommunal xo'jaligi va qurilish materiallari sanoati sohasida kasbiy malakalarni rivojlantirish bo'yicha tarmoq kengashining 2026-yil 26-yanvardagi 3-son bayoni
2.	Milliy malaka tizimini rivojlantirish institutining xulosasi:	KS-0029-son xulosa, 03.02.2026
3.	Kasbiy standart talqini va ishlab chiqilgan sanasi:	1.0-talqin, 30.01.2026
4.	Taxminiy qayta ko'rib chiqish sanasi:	29.01.2031

5.2. Kasbiy standartni ishlab chiqishga mas'ul tashkilot

Qurilish va uy-joy kommunal xo'jaligi vazirligi

(tashkilot nomi)

Vazir o'rinbosari

D.Adilov

(rahbarning lavozimi, imzosi va F.I.O)

5.3. Kasbiy standartni ishlab chiqishda ishtirok etgan tashkilot (korxonalar)lar to'g'risida ma'lumot

T/r	Ishlab chiquvchilar to'g'risida ma'lumot	
	Ish joyi va lavozimi	Familiyasi, ismi, otasining ismi
1	Qurilish va uy-joy kommunal xo'jaligi vazirligi hukumat topshiriqlari ijrosini ta'minlash bo'limi bosh mutaxassisi	Normatov Sh.
2	Samarqand davlat arxitektura-qurilish universiteti dotsenti	Saidmurotov B.
3	Toshkent arxitektura-qurilish universiteti professori	Xabibullayev Sh.
4	Olmaliq qurilish va kommunal xo'jaligi texnikumi o'qituvchisi	Jo'rayev I.
5	"TREST-12" AJ 2-MKK bosh muhandisi	Najmiddinov J.
6	"Murad Buildings" MCHJ kadrlar bo'limi boshlig'i	Alimov M.
7	"Add-estates" MCHJ kadrlar bo'limi boshlig'i	Saydaliyeva B.
8	Qurilish va uy-joy kommunal xo'jaligi vazirligi tarmoq kengashi kotibi	Iskandarov N.



**QURILISH, UY-JOY KOMMUNAL XO‘JALIGI VA QURILISH
MATERIALLARI SANOATI SOHALARIDA KASBIY MALAKALARNI
RIVOJLANTIRISH BO‘YICHA TARMOQ KENGASHI**

**KASBIY STANDART
QURILISHDA BO‘YOQCHILAR**