



MEHNAT VA KASBIY FAOLIYATNING
YORDAMCHI TARMOQLARARO TURLARI
SOHASIDA KASBIY MALAKALARNI
RIVOJLANTIRISH BO'YICHA TARMOQ
KENGASHI

KASBIY STANDART

**MEBEL YIG'UVCHILAR VA
TA'MIRLOVCHILAR**



“Mebel yig‘uvchilar va ta‘mirlovchilar” kasbiy standarti 2025-yil 18-dekabrdagi Kasbiy malakalarni rivojlantirish bo‘yicha Respublika kengashi majlisining 114-son bayoni bilan tasdiqlangan “Kasbiy standart shakli” hamda Milliy malaka tizimini rivojlantirish instituti direktorining 2025-yil 19-dekabrdagi 55-son buyrug‘i bilan tasdiqlangan “Kasbiy standartlarni ishlab chiqish va yangilash metodologiyasi”ga muvofiq, Mehnat va kasbiy faoliyatning yordamchi tarmoqlararo turlari sohasida kasbiy malakalarni rivojlantirish bo‘yicha tarmoq kengashi tomonidan ishlab chiqilgan.

KASBIY STANDART

Mebel yig'uvchilar va ta'mirlovchilar

Reyestr raqami:

UZ-KS-2026-T1.0-0147



I. Umumiy ma'lumotlar

1. Kasbiy standartning qo'llanilish sohasi: ushbu Kasbiy standart "Mebel yig'uvchilar va ta'mirlovchilar" lavozim(kasb)i bo'yicha ta'lim dasturlarini ishlab chiqishda, kasbiy malakalarni mustaqil baholashda, shuningdek, tashkilotlarda xodimlarni boshqarish sohasida keng ko'lamli vazifalarni hal qilishda qo'llaniladi.

2. Ushbu Kasbiy standartda quyidagi asosiy tushunchalar va atamalar qo'llaniladi:

bilim – kasbiy faoliyat doirasidagi vazifalarni bajarish uchun zarur bo'ladigan o'rganilgan va o'zlashtirilgan ma'lumotlar;

ko'nikma – mehnat vazifani to'liq bajarishga imkon beradigan bilim va mahoratlarni qo'llash qobiliyati;

norasmiy ta'lim – ta'lim xizmatlarini ko'rsatuvchi shaxs yoki tashkilot tomonidan institutsionallashtirilgan, aniq maqsadga yo'naltirilgan va rejali ta'lim bo'lib, u shaxsning butun hayoti davomida ta'lim olishida rasmiy ta'limiga qo'shimcha va (yoki) muqobildir;

informal ta'lim – aniq maqsadga yo'naltirilgan yoki rejali, lekin institutsionallashtirilmagan (oiladagi, ish joyidagi va kundalik hayotdagi o'quv faoliyatini o'z ichiga oladigan) ta'lim;

Moslama – detalni tutib turish, qotirish, aniq joylashtirish uchun maxsus qurilmalar;

Andoza (shablon) – detallarni takroriy, qulay va aniq shaklda ishlab chiqish uchun maxsus ishlangan moslamalar;

Sulag – murakkab detallarni yig'ish, qotirish yoki profil berishda ishlatiladigan maxsus fiksturalar;

Patron (patron) – Instrumentni (freza, burg'u va h.k.) stanok valiga mustahkam ushlab turuvchi qism, ya'ni, instrumentni stanokka qotirib turadigan mexanizm;

Kollet (collet) – Patron ichiga kiradigan konussimon qotirgich, u frezani yo burg'uni qattiq siqib ushlab turadi.

3. Kasbiy standartni ishlab chiqishga asos bo'lgan normativ-huquqiy hujjatlar:

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2024-yil 30-sentyabr "O'zbekiston Respublikasi milliy malaka tizimini yanada takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi PQ-345-son Qarori.

4. Ushbu Kasbiy standartda quyidagi qisqartirishlar qo'llaniladi:

MMR – Milliy malaka ramkasi;

TMR – Tarmoq malaka ramkasi;

IFUT – O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiy faoliyat turlarining umumdavlat tasniflagichi;

II. Kasbiy standartning pasporti

1.	Kasbiy standartning nomi:	Mebel yig'uvchilar va ta'mirlovchilar	
2.	Kasbiy faoliyatning asosiy maqsadi:	Mebellarni loyihaga muvofiq sifatli yig'ish, ta'mirlash va o'rnatish orqali ularning mustahkamligi, xavfsizligi va qulay foydalanilishini ta'minlash hamda mijoz ehtiyojini qondirishdir.	
3.	IFUT bo'yicha seksiya, bo'lim, guruh, sinf va kichik sinf:	C Seksiyasi. Ishlab chiqaradigan sanoat 31 Mebel ishlab chiqarish; 31.0 Mebel ishlab chiqarish; 82.11 Mebel ishlab chiqarish; 31.00.9 Boshqa mebellar ishlab chiqarish.	
4.	Kasbiy standartning qisqacha mazmuni:	Mebel tayyorlash jarayonida qatnashuvchi ishchilarning bilimlari, ko'nikmalari, kompetensiyalari, vazifalari va javobgarliklarini belgilab berish	
5.	Qamrab olingan kasblar ro'yxati va malaka darajasi:	Kasblar kodi va nomi:	TMR dagi malaka darajasi:
		75230030-Yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlarida ish yurituvchi	3
		96290020-Mebel yig'uvchi va yechuvchi	2
		75220 Duradgor- jihozda ishlovchi operator (Duradgorlik buyumlari va mebel ishlab chiqarish ustasi)	3

III. Kasbiy faoliyat turining funksional xaritasi

Kasblar		Mehnat funksiyalari		Mehnat vazifalari	
T/r	Kodi va nomi	Kodi	Nomi	Kodi	Nomi
1.	75230030 Yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlarda ish yurituvchi	A1.3	Yog'ochga ishlov berish jihozi uchun ish joyini tayyorlash, moslamalar va kesish asboblari tanlash	A1.01.3	Ish joyini texnologik talablarga muvofiq tayyorlash
				A1.02.3	Ish uchun moslamalar va kesish asboblari tanlash va o'rnatish
		A2.3	Murakkab chizmalarni va texnologik kartalarni o'qish	A2.01.3	Murakkab chizmalarni o'qish va ish jarayonini rejalashtirish
		A3.3	Detallarni tanlash, kesish (talabga javob bermaydigan qismlarni ajratib chiqish), saralash (toifalar va o'lchamlar bo'yicha saralash)	A3.01.3	Detallarni tanlash va yaroqsizlarini ajratib chiqish
				A3.02.3	Detallarni o'lcham va toifalarga ko'ra saralash
		A4.3	Moslamalar va andozalarni loyihalash va tayyorlash	A4.01.3	Moslamalar konstruksiyasini loyihalash
				A4.02.3	Andozalar va moslamalarni tayyorlash va sinovdan o'tkazish
		A5.3	Universal yog'ochga ishlov berish stanoklarida yuqori darajada murakkab detallarga ishlov berish	A5.01.3	Murakkab detallarni stanokka tayyorlash va ishlov berish rejimida sozlash
				A5.02.3	Murakkab detallarga asosiy va yakuniy ishlov berish
		A6.3	Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanoklarida har qanday murakkablikdagi detal va buyumlarga ishlov berish	A6.01.3	Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokda detalni ishlov berishga tayyorlash va dasturlash
				A6.02.3	Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokda detalga asosiy va yakuniy ishlov berish
		A7.3	Ishlov berilgan detallar va buyumlar sifatini nazorat qilish	A7.01.3	Detal va buyumlarni o'lcham va geometriya bo'yicha tekshirish
				A7.02.3	Yuza sifati va umumiy mahsulot holatini vizual va texnik baholash

2.	96290020 Mebel yig'uvchi va yechuvchi (qo'lda)	B1.2	Detallarni qabul qilish va vizual tarzda sifatini tekshirish	B1.01.2	Qabul qilingan detallarning soni va to'liqligini tekshirish
				B1.02.2	Detallarning tashqi ko'rinishidagi sifat nuqsonlarini vizual nazorat qilish
		B2.2	Ish joyini tayyorlash, moslamalar va asbob-uskunalarini tanlash va tayyorlash	B2.01.2	Ish joyini tartibga keltirish va xavfsiz ish sharoitini yaratish
				B2.02.2	Zarur asbob-uskunalar va moslamalarni tanlash hamda tayyor holatga keltirish
		B3.2	Sodda chizmalar va texnologik kartalarni o'qish	B3.01.2	Yig'ma chizmalarni o'qish va detallarning joylashuvini aniqlash
				B3.02.2	Texnologik xaritada ish ketma-ketligini tahlil qilish va qo'llash
		B4.2	Duradgorlik buyumlari va mebelning o'rta darajada murakkab uzellari va yig'ma qismlarini yig'ish, eshik polotnolarini o'rnatish	B3.01.2	Mebel va duradgorlik konstruksiyalarining o'rta murakkablikdagi uzal va yig'ma qismlarini yig'ish
				B3.02.2	Eshik polotnolarini o'rnatish va sozlash
		B5.2	Buyumlar, uzallar va buyumlarni yig'ish sifati nazorati	B5.01.2	Yig'ilgan detallar va uzallarning sifat talablariga muvofigligini tekshirish
		B6.2	Ish joyini tozalash va tartibga keltirish	B6.01.2	Ish joyida tozalik va tartibni ta'minlash
3	75220 Duradgor- jihazda ishlovchi operator (Duradgorlik buyumlari va mebel ishlab chiqarish ustasi)	C1.3	Yog'ochni quritish va xomashyoni me'yoriy sharoitda saqlashning boshqa usullari	C1.01.3	Yog'ochni quritish jarayonini tashkil etish va nazorat qilish
				C1.02.3	Xomashyoni me'yoriy sharoitda saqlash va himoya qilish
		C2.3	Andozalar tayyorlash	C2.01.3	Andozaning chizmasini ishlab chiqish va uni materialga ko'chirish
				C2.02.3	Materialni kesish, aniq qilib shakllantirish va tayyor andoza holatga keltirish
		C3.3	Duradgorlik va mebel buyumlarini tayyorlash	C3.01.3	Buyum detallarini tayyorlash va ularga dastlabki ishlov berish
				C3.02.3	Tayyorlangan detallar asosida buyumni yig'ish va yakuniy ishlov berish

		C4.3	Yumshoq mebel tayyorlash	C4.01.3	Yumshoq mebel karkasi va asosiy konstruksiyasini tayyorlash
				C4.02.3	Mebelni qoplash, to'ldirish va pardozlash ishlarini bajarish
		C5.3	Ishchilarga mehnat ko'nikmalari va ish usullarini o'rgatish	C5.01.3	O'qitish jarayonini tashkil etish va o'quv materiallarini tushuntirish
				C5.02.3	Ishchilarning amaliy ko'nikmalarini shakllantirish va nazorat qilish
		C6.3	Ish joyini tayyorlash hamda moslamalarni tanlash va ishga tayyorlash	C6.01.3	Ish joyini tartibga keltirish va zarur moslamalarni ishga tayyor holatga keltirish
		C7.3	Andozalar va moslamalarni konstruksiyalash	C7.01.3	Andoza va moslamalarning konstruktiv yechimini ishlab chiqish
		C8.3	Ishlov berilgan zagatovkalar va buyumlar sifatini nazorat qilish	C8.01.3	Ishlov berilgan zagatovkalar va buyumlarning sifat me'yorlariga muvofiqligini tekshirish
		C9.3	jihoz va ish joyini tozalash va xizmat ko'rsatish	C9.01.3	Jihoz va ish joyining tozalik holatini ta'minlash hamda xizmat ko'rsatish ishlarini bajarish

IV. Kasblar xaritasi va mehnat funksiyalari tavsifi

Kasbning nomi:	Yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlarda ish yurituvchi	
Mashg'ulot nomining kodi:	75230030	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	3	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar	Tavsiya etiladi	
Ish staji (amaliy tajriba)ga qo'yilgan talablar:	Ta'lim darajasi umumiy o'rta ta'lim bo'lganda 1 yillik amaliy tajriba	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar:	18 yosh, muammolarga ijodiy yechimlarni ishlab chiqish uchun zarur bo'lgan keng qamrovli amaliy va kognitiv ko'nikmalar	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	1) boshlang'ich professional ta'lim 2) o'rta maxsus ta'lim 3) umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	75230011 Maxsus yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlar stanokchisi3	
	75230028 Yog'och ishlashda avtomat va yarim avtomat liniyalar operatori 2	
	75230029 Yog'ochga ishlov berish dastgohi operatori 3	
	75220009 Duradgor-stanokchi 3	
	75220019 Randalab qirra chiqaruvchi dastgohlar stanokchisi 2	
	75220010 Egik mebel tayyorlash bo'yicha stanokchi	
	75230027 Yelim surtish dastgohi stanokchisi2	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	2	96290020 Mebel yig'uvchi va yechuvchi (qo'lda)
	3	75220 Duradgor- jihozda ishlovchi operator (Duradgorlik buyumlari va mebel ishlab chiqarish ustasi)

Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
A1.3 Yog'ochga ishlov berish jihozi uchun ish joyini tayyorlash, moslamalar va kesish asboblari tanlash.	A1.01.3 Ish joyini texnologik talablarga muvofiq tayyorlash	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Jihozning texnik holatini tekshirish (elektr, xavfsizlik qalqonlari, qotirgichlar)
		2. Ish joyini xavfsiz va qulay holatga keltirish (chang tortgichni ulash, yoritish, tozalash)
		3. Material (taxta, MDF, faner)ni ish uchun tayyorlash va joylashtirish
		4. Muhofaza vositalari (ko'zoynak, quloqchin, qopqoq)dan foydalanish
		5. Jihozni ishga tushirishdan oldin sinov aylanishini amalga oshirish
		Ko'nikmalar:
		Jihoz va ish joyini tayyorlash (yog'ochga ishlov berish jihozining tashqi va texnik holatini tekshira olish, jihozni ishga tushirishdan oldin sinov aylanishini to'g'ri bajara olish, jihozni to'g'ri o'rnatish (gorizontal, turg'unligi, qotirilgan holatni tekshirish)
		Xomashyo va asboblarni tayyorlash (ish jarayoniga kerakli barcha instrumentlar va moslamalarni to'g'ri tanlab, ish joyiga yig'ish, kesish asboblari jihoz yoniga xavfsiz joylashtirish)
		Xavfsizlik va me'yoriy talablarga rioya qilish
		Ish jarayonini tashkil etish
		Ishga kirishishdan oldin tekshirish
		Bilimlar:
		Yog'ochga ishlov berish jihozlarining (sirkulyar, freza, reysmus, parmalash va b.) tuzilishi, ishlash rejimlari va vazifalari
		Xom-ashyo va materiallar bo'yicha (yog'och turlari va ularning fizik-mexanik xossalari)
		Asboblari va moslamalar (andoza, sulag kabi moslamalarning vazifalari)
		Xavfsizlik va mehnat muhofazasi
	A1.02.3 Ish uchun moslamalar va kesish asboblari tanlash va o'rnatish	Mehnat harakatlari:
		1. Buyum shakli va turiga muvofiq moslamalarni (sulag, andoza, qotirgich) tanlash
		2. Jihoz turiga mos kesish asboblari (freza, arra diski va b.) belgilash
		3. Kesish asboblari jihozga to'g'ri o'rnatish va mustahkamlash
		4. Kesish tezligi, aylanish rejimi va ishlov berish parametrlarini sozlash
		5. Ish boshlashdan oldin sinov ishlovini o'tkazish
		Ko'nikmalar:
		Asboblarni to'g'ri tanlash

		Moslamalarni tanlash
		Kesish asboblari o'rnatish
		Moslamalarni o'rnatish va sozlash
		Sinov va tekshiruv
		Xavfsiz ishlash
		Bilimlar:
		Kesish asboblari (yordamchi uskunalar)ni qo'llash qoidalari
		Moslamalar (andoza, konduktor, fikstura, sulag) turlari va vazifalar
		Jihozlarning konstruksiyasi va ishlash rejimlari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Materialga mos instrument va moslamalar tanlash
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda ehtiyojdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A2.3 Murakkab chizmalarni va texnologik xaritalarni o'qish	A2.01.3 Murakkab chizmalarni o'qish va ish jarayonini rejalashtirish	Mehnat harakatlari:
		1. Ishlov berish ketma-ketligini (operatsiyalar) aniqlash
		2. Ish rejimiga mos yordamchi uskuna tanlash uchun zarur texnik ma'lumotlarni ajratib olish
		3. Ish jarayonini ketma-ket rejalashtirish
		4. Ish hajmi va vaqtini baholash
		5. Ishga tayyorlanishni tashkil etish
		Ko'nikmalar:
		Texnologik kartalarni o'qish
		Ish rejimi parametrlarini aniqlash
		Ish jarayonini rejalashtirish
		Asbob va moslamalarni tanlash
		Ish vaqti va mehnat hajmini rejalashtirish
		Chizma va texnologik kartalarni solishtirish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalarga rioya qilish
		Bilimlar:
		Texnologik xaritalar tuzilishi
		Texnik chizmalarni o'qish va talqin qilish
		Ishlov berish rejimlari
		Asboblari va moslamalarni qo'llash
		Ish jarayonini rejalashtirish asoslari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish

A3.3 Buyumlarni tanlash, kesish (talabga javob bermaydigan qismlarni ajratib chiqish), saralash (toifalar va o'lchamlar bo'yicha sarlash)	A3.01.3 Buyumlarni tanlash va yaroqsizlarini ajratib chiqish	Mehnat harakatlari: 1. Materiallarni ko'zdan kechirib, ularning sifatini baholash 2. Talabga javob bermaydigan detallar (yaroqsiz)ni aniqlash, ajratib chiqish 3. Ishga mos, shakli va o'lchami to'g'ri bo'lgan detallarni tanlab olish
		Ko'nikmalar: Buyum holatini vizual baholash
		O'lchamlarni baholash
		Yaroqsiz xomashyolarni aniqlash
		Buyumlarni maqsadga mos tanlash
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Yog'och va materiallar xususiyatlari
		Nuqson va yaroqsizlik turlari
		Buyum sifatiga qo'yiladigan standart talablar
		O'lchash va nazorat usullari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
		Buyumlarni saralash va joylashtirish qoidalar
	A3.02.3 Buyumlarni o'lcham va toifalarga ko'ra sarlash	Mehnat harakatlari: 1. Buyumlarni o'lcham (uzunlik, kenglik, qalinlik) bo'yicha to'g'ri o'lchab saralash
		2. Xomashyo sifatiga qarab toifalash
		3. Ish jarayoni uchun kerakli toifalar bo'yicha xomashyoni tayyorlash va joylashtirish
		Ko'nikmalar:
		Buyumlarni to'g'ri o'lchash
		Buyumlarni toifalarga ajratish
		Buyumlarni ish jarayoniga muvofiq guruhlash
		Vizual tekshiruv va sifatni baholash
		Bilimlar:
		Yog'och va yog'ochli plita materiallar xususiyatlari
		Sifat nazorati va vizual baholash
		O'lchov haqidagi asosiy tushunchalar
		Sarlash va guruhlash qoidalar
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish

A4.3 Moslamalar va andozalarni loyihalash va tayyorlash	A4.01.3 Moslamalar konstruktsiyasini loyihalash	Mehnat harakatlari:
		1. Zagatovkalarining shakli, o'lchami va ishlov berish talablariga asoslanib moslama konstruksiyasini chizmada ishlab chiqish
		2. Andoza, fikstura, sulag kabi moslamalarni funksional talablarga ko'ra tanlash va loyihalash
		3. Moslamalarning geometrik o'lchamlariga mos ravishda, qotirish nuqtalari va xavfsizlik elementlarini aniqlash
		4. Moslamaning jihoz bilan mosligini tekshirish (jihoz stoli, qotirgichlar, pozitsiya)
		5. Loyihaning texnik talablarga muvofiqligini baholash
		Ko'nikmalar:
		Texnik chizmalarni yaratish
		Moslama vazifasini tahlil qilish
		Moslama geometriyasini to'g'ri shakllantirish
		Xomashyo tanlash va ulash texnologiyasini belgilash
		Moslamaning universal yoki maxsus jihoz turiga mosligini tekshirish
		Sinov natijalariga qarab takomillashtirish (tayyor moslamani sinovdan o'tkazib, kamchiliklarni aniqlay olish)
		Bilimlar:
		Moslamalar turlari va ularning vazifalari
		Texnik chizmalar va konstruktsiya asoslari
		Xomashyolar xususiyati
		Ishlov berish texnologiyasi
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Sinov va sifat nazorati
	A4.02.3 Andozalar va moslamalarni tayyorlash va sinovdan o'tkazish	Mehnat harakatlari:
		1. Loyihalangan moslama yoki andozani xomashyolardan (fanera, metall, plastmassa va h.k.) tayyorlash
		2. Andozalarni aniq o'lchamda kesish, belgilash va yig'ish
		3. Moslamani jihozga o'rnatib, sinov (test) bosqichini amalga oshirish
		4. Kamchiliklarni aniqlab, moslama konstruksiyasini takomillashtirish
		5. Tayyor moslama/andozani ish jarayonida xavfsiz va samarali ishlatish
		Ko'nikmalar:
		Andoza va moslamalarni tayyorlash
		Asbob-uskunalar bilan ishlash
		Andoza va moslamalarning geometrik o'lchamlari aniqligini ta'minlash
		Moslamani stanokka to'g'ri o'rnatish

		Sinov ishlarini bajarish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Sifat nazorati
		Bilimlar:
		Andoza va moslama turlari
		Materiallar xususiyati
		Texnik chizmalar va geometriya asoslari
		Ishlov berish texnologiyasi
		Moslamani yig'ish va mahkamlash
		Sinov o'tkazish talab va tartiblari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
		Sifat nazoratini nazorat qilish asoslari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A5.3 Yog'ochga ishlov berish universal jihozlari(US)da yuqori darajadagi murakkab detallarga ishlov berish	A5.01.3 Jihozlarni murakkab detallarni tayyorlash va ularga ishlov berish rejimida sozlash	Mehnat harakatlari:
		1. Chizma va texnologik kartaga asosan detalning shakli, o'lchami va ishlov turini tahlil qilish
		2. Jihozni murakkab detal uchun mos holga keltirish (aylanish tezligi, kesish chuqurligi, burchaklar)
		3. Ishlov berish uchun kerakli kesish asboblari (freza, arra diski, burg'u (drel)) tanlash va o'rnatish
		4. Detalni jihozga to'g'ri joylashtirish, mustahkam qotirish va xavfsiz sinov o'tkazish
		Ko'nikmalar:
		Chizma va texnologik hujjatni o'qish
		Jihozni ishga tayyorlash va sozlash
		Kesish asboblari tanlash va o'rnatish
		Zagatovkalarni jihozga to'g'ri joylashtirish va mustahkamlash
		Ishlov berish rejimlarini hisoblash va moslashtirish
		Sinov ishlovini amalga oshirish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Murakkab buyumlar bilan ishlash bo'yicha maxsus ko'nikmalar
		Bilimlar:
		Texnik chizmalar va hujjatlarni tushunish
		Universal yog'ochga ishlov berish jihozlarining tuzilishi
		Asboblarning tuzilishi, ishlash xususiyati
		Materiallar (yog'och va plitali materiallar) xususiyati
		Moslamalarning detal shakliga mos tanlanishi va o'rnatilishi qoidalar
		Ishlov berish rejimlari va hisob-kitoblar

		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
		Sinov o'tkazish va sifat nazorati
	A5.02.3 Murakkab detallarga asosiy va yakuniy ishlov berish	Mehnat harakatlari:
		1. Profilli, figurali, radiusli, egilgan va 3D zagatovkalarga aniq ishlov berish
		2. Frezerlash, paz ochish, burg'ulash, kontur kesish, profil berish kabi operatsiyalarni bajarish
		3. Ish jarayonida detalning siljishi, vibratsiya yoki o'zgarishlarini nazorat qilish
		4. Tayyor detalni o'lcham, yuza sifati, burchak va profil aniqligi bo'yicha tekshirish
		5. Talabga javob bermaydigan joylarni qayta ishlash va texnik hujjatlarga muvofiq holga keltirish
		Ko'nikmalar:
		Asosiy ishlov berish (black processing) bo'yicha amaliy ko'nikmalar
		Profillash va figurali ishlov berish
		Yuzaga yakuniy ishlov berish
		Paz ochish, burg'ulash va yig'ma elementlarini tayyorlash
		Ish jarayonida nazorat va tuzatish
		Dastgoh bilan aniq ishlash
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Murakkab texnik chizmalarni o'qish
		Yog'och va plitali materiallarning xususiyatlari
		Universal yog'och stanoklarining ishlash prinsiplari
		Uskunalar (kesish asboblari) turlari va texnik parametrlari
		Asosiy ishlov berish texnologiyasi
		Yakuniy ishlov berish texnologiyasi
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
		Mehnat harakatlari:
		1. Kompyuter yordamida loyihalangan chizmalar (CAD, DXF, DWG, CAM (toolpath)ni o'qish va tahlil qilish
		2. Detalni Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanok stoliga to'g'ri joylashtirish, mustahkamlash va moslamalarni tanlash

A6.3 Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish jihozlarida har qanday murakkablikdagi detal va buyumlarga ishlov berish	A6.01.3 Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish jihozda detalni ishlov berishga tayyorlash va dasturlash	3. Kesish uskunalarini (freza, burg'u (drel), paz frezasi) tanlash va Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish jihozdagi patron/kolletga o'rnatish
		4. Ishlov berish uchun kerakli Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish jihoz parametrlarini sozlash
		5. G-kod (G-code) ni yuklash (Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokka ishlov berish buyruqlari joylashtirilgan faylni yuklash, ya'ni jihoza kiritish), tekshirish va sinov tariqasida ishga tushirish
		Ko'nikmalar:
		Kompyuter yordamida loyihalangan (CAD/CAM) hujjatlar bilan ishlash
		Detalni Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokka to'g'ri joylashtirish
		Asbob-uskunalar (freza, burg'u (drel)) tanlash va o'rnatish
		Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish jihoz parametrlarini sozlash
		G-kod (Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish jihozga ishlov berish buyruqlari joylashtirilgan faylni yuklash, ya'ni jihozga kiritish) bilan ishlash
		Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish jihozni sinash va ishga tushirish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Sifat nazorati va dasturni to'g'rilash
		Bilimlar:
		Chizma (ishlar)ni kompyuter dasturlari (CAD/CAM) yordamida loyihalash
		G-kod (G-code) asoslari
		Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish jihozning tuzilishi va mexanikasi
		Uskunalar (frezalar) ishlash prinsiplari
		Xomashyolar xususiyatlari
		Ishlov berish rejimlari
		Detalni jihozda to'g'ri joylashtirish va koordinatalarni belgilash qoidalar
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
		Sinov va sifat nazorati
		Mehnat harakatlari:
		1. 2D, 2.5D va 3D trayektoriyalar bo'yicha profillash, o'yma (karving), paz ochish, kontur kesishni bajarish

	A6.02.3 Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish jihozda detalga asosiy va yakuniy ishlov berish	2. Detal yuzasi va profil aniqligini ish jarayonida nazorat qilish
		3. Uskunalarni almashtirish (tool change) va qayta kalibrovka qilish
		4. Detalning murakkab qismlariga bosqichma-bosqich (rough → finish) ishlov berish
		5. Tayyor detalni o'lcham va yuza sifati bo'yicha tekshirish, Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish jihozdagi xatoliklarni tuzatish, zarur bo'lsa qayta ishlash
		Ko'nikmalar:
		Asosiy ishlov berish, detal shakliga mos harakatni tanlash va yuritish
		Yakuniy ishlov berish
		Instrument almashtirish va to'g'ri belgilash
		Detalni Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish jihoz ish jarayonida nazorat qilish
		Murakkab 2D, 2.5D va 3D elementlarga ishlov berish
		Yuza sifatini oshirish va bezak berish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Sifat nazorati va yakuniy tekshiruv o'tkazish
		Bilimlar:
		Asosiy va yakuniy ishlov berish texnologiyasi
		Chizma (ishlar)ni kompyuter dasturlari (CAD/CAM) yordamida loyihalash mazmuni va G-kod (G-code) asoslari
		Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish jihozning konstruksiyasi va mexanikasi
		Uskunalar (kesish asboblari) ishlash prinsiplari
		Material xususiyatlari
		Ishlov berish rejimlari
		Detalni jihozda mustahkamlash va xavfsizlik
		Sinov o'tkazish va sifat nazorati
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A7.3 Ishlov berilgan detallar va buyumlar sifatini nazorat qilish	A7.01.3 Detal va buyumlarni o'lcham va geometriya bo'yicha tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Ishlov berilgan detalning uzunlik, kenglik, qalinlik, burchak va radius o'lchamlarini chizmaga muvofiq tekshirish
		2. Shtangensirkul, lineyka, uglomer, andoza kabi o'lchov asboblari bilan nazorat o'lchovlarini amalga oshirish
		3. Detalning profili, pazlari, konturlari va geometriyasi texnik talablarga mosligini baholash

		4. Gyeometrik og'ishlar, chalkashlik, qiyshayish, siljish kabi nuqsonlarni aniqlash
		Ko'nikmalar:
		O'lchov asboblari bilan aniq ishlash
		Geometrik aniqlikni baholash
		Chizma va texnik hujjatlar asosida tekshirish
		Yuza sifati bo'yicha vizual nazorat
		Profil va konturlarni tekshirish
		Qo'shimcha nazorat usullaridan foydalanish
		Yaroqsizlarni to'g'ri aniqlash va hujjatlashtirish
		Xavfsiz ishlash va nazorat jarayonida ehtiyotkorlik
		Bilimlar:
		O'lchov asboblari va metrologiya asoslari (shtangensirkul, mikrometr, uglomer, lineyka, kalibr va andozalar tuzilishi va vazifasi), o'lchov birliklari, aniqlik, og'ish tushunchalari
		Geometrik parametrlar
		Texnik chizmalar va hujjatlar
		Yuza sifati va vizual nazorat
		Materiallar xususiyatlari
		Yaroqsizga chiqarish, saralash va tuzatish qoidalari
		Xavfsiz ishlash va nazorat jarayonida ehtiyotkorlik
	A7.02.3 Yuza sifati va umumiy mahsulot holatini vizual va texnik baholash	Mehnat harakatlari:
		1. Yuzadagi nuqsonlar: qirra shikastlari, jarohatlar, yoriqlar, kuyish izlari va boshqa belgilarini tekshirish
		2. Yuza tozaligi va tegishli ishlov darajasini (silliqlash sifati, finish sifati) baholash
		3. Material, tekstura (naqsh) va rangning bir xilligi va estetik talablarga mosligini nazorat qilish
		4. Kamchilik aniqlangan holda tuzatish choralarini belgilash yoki detalni yaroqsizga chiqarish
		Ko'nikmalar:
		Yuza holatini vizual baholash
		Texnik yuza talablarini tekshirish
		Vizual va instrumental nazoratni birlashtirish
		Qoplam va bezak yuzalari bo'yicha maxsus ko'nikmalar
		Mahsulotning umumiy holatini baholash
		Yuzadagi nuqsonlarni to'g'ri klassifikatsiya qilish
		Sifat nazorati natijalarini hujjatlashtirish
		Bilimlar:
		Yuza sifatiga qo'yiladigan texnik talablar
		Yuzani vizual nazorat qilish asoslari
		Materiallar yuza xususiyatlari
		Qoplama texnologiyalari (lak, emal, bo'yoq, shpon, plyonka va varnish texnologiyalari)
		Geometrik aniqlikni vizual va instrumental baholash
		Yuza nuqsonlarining sabablari

		Yaroqsizlikni aniqlash va klassifikatsiya qilish
	Mas’uliyat va mustaqillik:	O’z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
Texnik va/yoki texnologik talab		-

Kasbning nomi:	Mebel yig'uvchi va yechuvchi (qo'lda)	
Mashg'ulot nomining kodi:	96290	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	2	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar	Tavsiya etiladi	
Ish staji (amaliy tajriba)ga qo'yilgan talablar:	Ta'lim darajasi tayanch o'rta ta'lim bo'lganda ish joyida qisqa muddatli o'qitish (instruktaj) yoki qisqa muddatli kurslar yoki 1 yillik amaliy tajriba talab qilinadi	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar:	18 yosh, muammolarga ijodiy yechimlarni ishlab chiqish uchun zarur bo'lgan keng qamrovli amaliy va kognitiv ko'nikmalar	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	1) umumiy o'rta ta'lim 2) tayanch o'rta ta'lim + ish joyida qisqa muddatli o'qitish (instruktaj) yoki qisqa muddatli kurslar yoki amaliy tajriba	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	ish joyida qisqa muddatli o'qitish (instruktaj) yoki qisqa muddatli kurslar yoki amaliy tajriba	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	75220023 Yog'ochdan buyum presslovchi 2	
	75230012 Mebel detallari sirtini qoplovchi 3	
	75340004 Mebelga oboy yopishtiruvchi 3	
	75220016 Mebellarni to'plovchi 3	
	75220021 Yog'och buyumlarni pardozlovchi 3	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	3	75230030-Yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlarida ish yurituvchi
	3	75220009-Duradgor-jihozda ishlovchi operator (Duradgorlik buyumlari va mebel ishlab chiqarish ustasi)
Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
B1.2 Detallarni qabul qilish va vizual tarzda sifatini tekshirish	B1.01.2 Qabul qilingan detallarning soni va to'liqligini tekshirish	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Yetkazib berilgan detallarning buyurtma hujjatlariga mosligini aniqlash
		2. Detallar to'plamining to'liqligi, mos o'lchamlar, belgilangan vazifalari va toifadagi muvofiqlikni tekshirish
		3. Yetishmayotgan yoki ortiqcha detallarni qayd qilish
		Ko'nikmalar:
		Detallarni hujjatlar bilan solishtira olish
		Detallar to'plamining to'liqligini aniqlay olish

		O'lchamlarni o'lchash va tasdiqlash Marka va belgilarni o'qish va tushunish Soni bo'yicha tez va aniq sanay olish Hujjatlashtirish Muloqot va axborot yetkazish Bilimlar: Mebel buyumlari turlari va ularning vazifalari Yig'ma chizmalar va spetsifikatsiyalarni o'qish Mebel detallarining standart o'lchamlari va belgilarini bilish O'lchash asboblari va ularning qo'llanilishi Detallarni qabul qilish tartibi va me'yoriy talablar Tasniflash va saralash Nuqson turlari Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	B1.02.2 Detallarning tashqi ko'rinishidagi sifat nuqsonlarini vizual nazorat qilish	Mehnat harakatlari: 1. Sirtning tekisligi, qirralarning ishlanganligi, bo'yoq, shpon yoki laminatning holatini ko'zdan kechirish 2. Yoriq, shikastlanish, shilish, deformatsiya yoki ishlab chiqarishdagi nuqsonlarni aniqlash 3. Sifatsiz yoki nuqsonli detallar bo'yicha ustaga/rahbarga axborot berish va rasmiylashtirish Ko'nikmalar: Vizual ko'rikdan o'tkaza olish ko'nikmasi Nuqsonlarni tasniflash Detallarning pardozi sifatini baholash Yoritish sharoitida to'g'ri ko'rik o'tkazish O'lchamdan og'ishlarni aniqlash Hujjatlashtirish Muloqot va axborot yetkazish Bilimlar: Mebel detallarining sirt ishlov turlari Asosiy sifat nuqsonlari va ularning turlari Nuqsonlarning yuzaga kelish sabablari Sifat standartlari va texnik talablar Geometrik shakl va o'lchamlarning normalari Vizual nazorat usullari O'lchash vositalari va ko'makchi vositalar Qayd qilish va rasmiylashtirish Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
		Mehnat harakatlari: 1. Ish joyini tozalash, keraksiz buyumlarni olib tashlash

B2.2 Ish joyini tayyorlash, moslamalar va asbob- uskunalarni tanlash va tayyorlash	B2.01.2 Ish joyini tartibga keltirish va xavfsiz ish sharoitini yaratish	2. Yoritish, ventilyatsiya va xavfsizlik talablariga mosligini tekshirish
		3. Ish joyida detallarni, furnituralarni va yordamchi materiallarni qulay joylashtirish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyini tozalash va tartibga keltira olish
		Ish joyini ergonomik jihatdan to'g'ri tashkil eta olish
		Xavfsizlik talablarini amalda qo'llay olish
		Yoritish va ish sharoitini baholay olish
		Materiallarni to'g'ri saqlash va joylashtirish
		Ish joyidagi chiqindilarni boshqarish
		Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish
		Bilimlar:
		Ish joyini tashkil etish qoidalari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Materiallarni saqlash va joylashtirish
		Chiqindi va qoldiqlarni boshqarish
	B2.02.2 Zarur asbob-uskunalar va moslamalarni tanlash hamda tayyor holatga keltirish	Mehnat harakatlari:
		1. Vazifaga mos qo'l asboblari (otvyorka(buragich), kalitlar, metr va boshqalar)ni tanlash
		2. Asboblarning sozligi, mustahkamligi va ishlashga tayyorligini tekshirish
		3. Kerakli moslamalar (andoza, qistirgichlar, maxsus kalitlar)ni ishga tayyorlash
		Ko'nikmalar:
		Asbob-uskunalarini vazifaga mos tanlay olish
		Asboblarning sozligini baholay olish
		Asbob-uskunalarini tayyor holatga keltirish
		Elektr va qo'l asboblarini xavfsiz yoqib-o'chirib ishlata olish
		Asbob-uskunalarini to'g'ri joylashtira olish
		Moslamalarni o'rnatish va o'lchov moslamalaridan foydalanish
		Nosoz asboblarni aniqlab, almashtirish yoki ustaga xabar berish
		Asbob-uskunalarini iqtisodiy va samarali foydalanish
		Bilimlar:
		Mebel yig'ishda qo'llaniladigan asosiy qo'l asboblari ishlash mexanizmi
		Maxsus moslamalar va yordamchi uskuna turlari
		Asbob-uskunalarining texnik xususiyatlari
		Asboblarning sozligi va yaroqliligini baholash
		Asboblarni saqlash va sozlash
		O'lchov asboblari bilan ishlash
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari

	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
B3.2 Sodda chizmalar va texnologik kartalarni o'qish	B3.01.2 Yig'ma chizmalarni o'qish va detallarning joylashuvini aniqlash	Mehnat harakatlari: 1. Chizmada ko'rsatilgan detallar raqami, o'lchami, joylashuvi va biriktirish nuqtalarini tushunish 2. Detallarning o'zaro ulanish tartibini aniqlash
		Ko'nikmalar: Yig'ma chizmalarni o'qiy olish Detallarni chizmaga muvofiq aniqlay olish O'lchamlarni tahlil qilish va taqqoslay olish Yig'ish tartibini tushunish Belgilar va shartli belgilardan foydalanish Detalning joylashuv burchagini aniqlash Chizma va real obyekt o'rtasida moslikni ta'minlash
		Bilimlar: Yig'ma chizmalar tuzilishi Detallarning markirovkasi va belgilari O'lchov birliklari va o'lchamlar Detallarni yig'ish tartibi va o'zaro bog'lanishlar Chizmadagi shartli belgilar Texnologik ketma-ketlikni anglash
	B3.02.2 Texnologik kartadagi ish ketma-ketligini tahlil qilish va qo'llash	Mehnat harakatlari: 1. Texnologik xaritada ko'rsatilgan yig'ish bosqichlari bilan tanishish 2. Kerakli asboblarni, biriktirgichlar va jarayonlarni tartib bo'yicha bajarish
		Ko'nikmalar: Texnologik kartani o'qiy olish Ish ketma-ketligini tahlil qilish Kerakli asbob va biriktirgichlarni tanlab olish Xaritaga muvofiq amallarni aniq bajarish O'z vaqtida muammolarni aniqlash va tuzatish Kartadagi diagramma va chizmalar asosida ishlay olish Ish jarayonini rejalashtirish Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar: Texnologik kartaning tuzilishi Yig'ish bosqichlari va ular o'rtasidagi bog'liqlik Yig'ish texnologiyasi va elementlarining funksiyasi Biriktirgichlar va furnitura turlari O'lchamlar va masofalarning qo'llanish qoidalari Chizma va texnologik karta o'rtasidagi farqlar Ish jarayonini rejalashtirish Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari

	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
B4.2 Duradgorlik buyumlari va mebelning o'rta darajada murakkab uzellari va yig'ma qismlarini yig'ish, eshik polotnolarini o'rnatish	B4.01.2 Mebel va duradgorlik konstruksiyalarining o'rta murakkablikdagi uzel va yig'ma qismlarini yig'ish	Mehnat harakatlari: 1. Detallarni chizma va texnologik karta bo'yicha joylashtirish va biriktirish 2. Minifiks, shuruplar, dyubellar, qo'llanma (napravlyayushchiy), burchak biriktirgich kabi elementlardan foydalanib, karkas va konstruktiv uzellarni yig'ish 3. Yig'ilgan uzellarning mustahkamligini tekshirib, zaruriy sozlash ishlarini bajarish Ko'nikmalar: Chizma va texnologik kartaga asoslanib yig'ish Biriktirgichlar bilan ishlash O'lchov va tekislash Qo'l asboblari bilan ishlay olish Yog'och va mebel materiallari bilan ishlay olish Karkas va uzellarni yig'ishda mustahkamlikni ta'minlash Sozlash va sinovdan o'tkazish Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalarga rioya qilish Bilimlar: Mebel konstruksiyasi va uning asosiy elementlari Biriktirgichlar turlari Yog'och va mebel materiallari xususiyatlari Yig'ma chizmalar va texnologik kartalarni o'qish O'lchash va tekislash qoidalari Asbob-uskunalarining texnik xususiyatlari Yig'ilgan konstruktsiyaning mustahkamligi Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Mehnat harakatlari: 1. Eshik polotnosini o'lcham va joylashuvga qarab korpusga yoki ramaga o'rnatish 2. Ilmalarni (petli, "oshiq-moshiq", eshik mexanizmlari) to'g'ri joylashtirish, sozlash va mahkamlash 3. Eshikning ochilish-bekitilish holatini tekshirish, tekis turishi va tirqishlarning me'yor bo'lishini ta'minlash Ko'nikmalar: Ilmalarni (petli, "oshiq-moshiq", eshik mexanizmlari) to'g'ri joylashtirish Ilmalarni (petlya, "oshiq-moshiq", eshik mexanizmlari) sozlash Eshik polotnosini biriktirish O'lchov va aniqlik

		Qo'l asboblari bilan ishlash
		Eshik mexanizmlarini sinovdan o'tkazish
		Bilimlar:
		Ilmlar (petlya, "oshiq-moshiq", eshik mexanizmlari) turlari
		Biriktirish sxemalari
		Eshik polotnosiga qo'yiladigan texnik talablar
		Asbob-uskunalar va andozalar
		Geometrik tekislash
		Mebel materiallarining xususiyatlari
		Mas'uliyat va mustaqillik:
B5.2 Detallar, uzellar va buyumlarni yig'ish sifati nazorati	B5.01.2 Yig'ilgan detallar va uzellarning sifat talablariga muvofigligini tekshirish	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
		Mehnat harakatlari:
		1. Yig'ilgan qismlarni vizual ko'rikdan o'tkazish, nuqsonlar va noto'g'ri biriktirishlarni aniqlash
		2. O'lchamlar, tekislik, tirgichlar, mustahkamlik va funksional ishlashni sinovdan o'tkazish
		3. Talabga javob bermaydigan qismlar bo'yicha rasmiylashtirish va tuzatish ishlarini belgilash
		Ko'nikmalar:
		Vizual ko'rikdan o'tkaza olish
		O'lcham va tekislikni tekshirish
		Biriktirish elementlarining sifatini tekshirish
		Funksional sinov o'tkazish
		Sifat talablari bo'yicha baholash
		Nuqsonlarni qayd qilish va hisobot berish
		Sozlash va tuzatish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Sifat nazorati me'yorlari va talablari
		Biriktirgichlar va uzellar tuzilishi
		O'lchash va tekislash tamoyillari
		Materiallarning xususiyatlari
		Yig'ma chizmalar va texnologik kartalar
		Funksional sinov qoidalar
		Nuqsonlar turlari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
		Hujjatlashtirish qoidalar
		Mas'uliyat va mustaqillik:
		O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
B6.2 Ish joyini tozalash va tartibga keltirish	B6.01.2 Ish joyida tozalik va tartibni ta'minlash	Mehnat harakatlari:
		1. Ish jarayonida hosil bo'lgan chiqindilarni yig'ish, olib tashlash va ajratish
		2. Asbob-uskunalarini belgilangan joyiga qo'yish, detallar va materiallarni tartibli joylashtirish

		3. Ish maydonini xavfsiz, toza va qulay holatga keltirish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyini tozalash
		Chiqindilarni ajratish va chiqarish
		Asbob-uskunalarni tartibga keltirish
		Detallar va materiallarni tartibli joylashtirish
		Ish joyini ergonomik va xavfsiz holatga keltirish
		Tozalash vositalaridan to'g'ri foydalanish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Ish joyini tozalash qoidalari
		Chiqindilar turlari va ularni ajratish
		Tozalash vositalari va asboblari
		Asbob-uskunalarni tartibli joylashtirish
		Mebel va materiallarga zarar yetkazmaslik
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
	Texnik va/yoki texnologik talab	
	-	

Kasbning nomi:	Duradgor-jihozda ishlovchi operator (Duradgorlik buyumlari va mebel ishlab chiqarish ustasi)	
Mashg'ulot nomining kodi:	75220	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	3	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar	Tavsiya etiladi	
Ish staji (amaliy tajriba)ga qo'yilgan talablar:	Ta'lim darajasi umumiy o'rta ta'lim bo'lganda norasmiy (informal) ta'lim yoki 1 yillik amaliy tajriba talab qilinadi	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar:	18 yosh, muammolarga ijodiy yechimlarni ishlab chiqish uchun zarur bo'lgan keng qamrovli amaliy va kognitiv ko'nikmalar	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	1) boshlang'ich professional ta'lim 2) o'rta maxsus ta'lim 3) umumiy o'rta ta'lim +norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	umumiy o'rta ta'lim +norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	75230011 Maxsus yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlar stanokchisi3	
	75230028 Yog'och ishlashda avtomat va yarim avtomat liniyalar operatori 2	
	75230029 Yog'ochga ishlov berish dastgohi operatori 3	
	75220019 Randalab qirra chiqaruvchi dastgohlar stanokchisi2	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	3	75230030-Yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlarida ish yurituvchi
	2	96290020 -Mebel yig'uvchi va montajchi
Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
S1.3 Yog'ochni quritish va xomashyoni me'yoriy sharoitda saqlashning boshqa usullari	S1.01.3 Yog'ochni quritish jarayonini tashkil etish va nazorat qilish	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Yog'ochning namlik darajasini o'lchash va quritish rejimini tanlash
		2. Tabiiy yoki sun'iy quritish (kamerali quritish) jarayonini nazorat qilish
		3. Quritish davomida deformatsiya, yoriq, qiyshayish belgilari bo'yicha tekshiruv o'tkazish
		Ko'nikmalar:
		Yog'och namligini aniqlay olish
		Quritish rejimini tanlay olish

		Quritish jarayonini nazorat qilish Yog'ochni to'g'ri joylashtirish Yog'och sifatiga vizual baho berish Quritish uskunalaridan xavfsiz foydalanish Jarayonni hujjatlashtirish Muammolarni aniqlash va bartaraf etish Bilimlar: Yog'ochning fizik xususiyatlari Quritish usullari Quritish rejimlari Namlikni o'lchash Quritish kameralarining qurilishi va ishlash tamoyillari Yog'ochni taxlash va saqlash qoidalari Yog'ochdagi nuqsonlar va ularning sabablari Me'yoriy hujjatlar va talablar Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	S1.02.3 Xomashyoni me'yoriy sharoitda saqlash va himoya qilish	Mehnat harakatlari: 1. Yog'ochni namlik, hasharotlar, chirish va zararli tashqi omillardan himoyalash choralarini qo'llash 2. Saqlash joyida shamollatish, harorat, namlik darajasini me'yor darajasida ta'minlash 3. Yog'ochni to'g'ri taxlash, ustma-ust qo'yishda prokladka, masofa va havo aylanishini ta'minlash Ko'nikmalar: Saqlash sharoitini to'g'ri tashkil eta olish Yog'ochni to'g'ri taxlash va joylashtirish Xomashyoni himoya ishlovini qo'llay olish, hasharot, mog'or va chirish belgilari paydo bo'lganda tegishli chora ko'rish Saqlash zonasini muntazam nazorat qilish Xomashyoni turiga qarab saralash Xomashyoga vizual baho berish Yuklash–tushirish ishlarini xavfsiz bajarish Hujjatlar bilan ishlash Bilimlar: Yog'ochning fizik va texnologik xususiyatlari Saqlash sharoitlarining me'yoriy talablari Xomashyoni taxlash qoidalari Xomashyoni himoya qilish vositalari Yog'ochdagi defektlar va ularni aniqlash Namlik va haroratni o'lchash Xomashyoni saralash Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari Hujjatlashtirish va hisob yuritish

	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
S2.3 Andozalar tayyorlash	S2.01.3 Andozaning chizmasini ishlab chiqish va uni materialga ko'chirish	Mehnat harakatlari:
		1. Buyum yoki detal o'lchami bo'yicha andoza chizmasini tayyorlash
		2. Chizma asosida shakl, kontur va o'lchamlarni andoza material (karton, kontrplak, plastik)ga aniq ko'chirish
		Ko'nikmalar:
		Chizmani o'qish va tushunish
		Chizma yaratish va belgilarni to'g'ri qo'llay olish
		O'lchov asboblari bilan ishlash
		Chizmani materialga to'g'ri ko'chirish
		Material yuzasini tayyorlash
		Geometrik aniqlikni ta'minlash
		Xatoliklarni aniqlash va tuzatish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Chizma va grafik tasvir asoslari
		O'lchamlarni belgilash qoidalar
		Andoza turlari va ularning vazifalari
		O'lchov vositalarining ishlash prinsipi
		Materiallarning xususiyatlari
		Chizmani materialga ko'chirish usullari
		Aniqlik va tolerantlik qoidalar
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
	S2.02.3 Andozani kesish, shakllantirish va tayyor holatga keltirish	Mehnat harakatlari:
		1. Belgilangan konturlar bo'yicha andozani kesish va ishlov berish
		2. Qirralarni tozalash, tekislash, aniqligini tekshirish va foydalanishga tayyorlash
		3. Tayyor andozaning o'lcham va shakl bo'yicha talabga muvofiqligini nazorat qilish
		Ko'nikmalar:
		Andoza konturlarini aniq kesish
		Qirralarni tozalash va tekislash
		Shakllantirish va bezak konturlarini chiqarish
		Andoza aniqligini tekshirish
		Ish jarayonida materialni mahkamlash
		Andozani mustahkam holatga keltirish
		Xatolarni aniqlash va tuzatish

		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Andoza tayyorlanadigan materiallar xususiyatlari
		Kesish usullari va asboblari ishlash prinsipi
		Shakl va kontur aniqligi talablarini bilish
		Sirtni tekislash va pardoqlash usullari, me'yorlari
		Andozalarning texnologik vazifalari
		Chizma bilan solishtirib tekshirish, baholash mezonlari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
S3.3 Duradgorlik va mebel buyumlarini tayyorlash	S3.01.3 Buyum detallarini tayyorlash va ularga dastlabki ishlov berish	Mas'uliyat va mustaqillik:
		O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
		Mehnat harakatlari:
		1. Chizma va o'lchamlarga muvofiq yog'och yoki plita materiallarini belgilash, kesish va shakllantirish
		2. Detallarni randalash, silliqlash, qirralarini tozalash hamda texnik talablarga mos holga keltirish
		Ko'nikmalar:
		Chizma va o'lchamlar asosida detal belgilay olish
		Materialni to'g'ri tanlash va tayyorlash
		Kesish va shakllantirish
		Qirralarni tozalash va tekislash
		Yog'ochga dastlabki mexanik ishlov berish
		Qo'l va elektr asboblari bilan ishlash
		Yuzaga dastlabki pardoq ishlovi berish
		Ish jarayonida xatoliklarni aniqlash va tuzatish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Yog'och va plita materiallari xususiyatlari
		Chizmani o'qish va o'lchamlarni talqin qilish
		Kesish va shakllantirish texnologiyasi
		Kesish va shakllantirish texnologiyasi
		Teshik ochish va frezerlash
		Qo'l va elektr asboblarning texnik xususiyatlari
		Geometrik nazorat va o'lchov qoidalariga rioya qilish
		Yelimlashga tayyorlash
		Buyum sifati va nuqsonlar
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
	S3.02.3 Tayyorlangan detallar asosida buyumni yig'ish va yakuniy ishlov berish	Mehnat harakatlari:
		1. Karkas, tokcha, eshik, ramka va boshqa elementlarni biriktirish
		2. Yelimlash, mahkamlash, qotirish va mustahkamlash bo'yicha amallarni bajarish

		3. Yuzasini laklash, bo'yash yoki boshqa pardoqlash ishlovini qo'llab buyumni tayyor holga keltirish Ko'nikmalar: Detallarni chizma va yig'ish sxemasiga muvofiq to'g'ri joylashtirish va ulash Minifiks, shurup, dyubel, qo'llanma, burchak biriktirgich kabi biriktirgichlardan to'g'ri foydalanish Yig'ilgan buyumning tekislik, tiklik, mustahkamlik holatini o'lchab tekshirish (ruletka, daraje, burchak o'lchagich bilan) Karkas, eshik, tokcha, qopqoqlarni to'g'ri joylashtirish va sozlash Yelimlash, mahkamlash va qotirish Yig'ilgan buyumni dastlabki pardoqlash (silliqlash, qirralarni tozalash, yuzani tayyorlash) Laklash, bo'yash yoki boshqa yakuniy ishlov usullarini to'g'ri qo'llay olish Qo'l va elektr asboblardan (otvyortka, burg'u, frezer, silliqdagich) xavfsiz va samarali foydalanish Yig'ish jarayonida yuzaga kelgan nuqsonlarni aniqlash va amaliy tartibda tuzatish Bilimlar: Mebel va duradgorlik konstruksiyalari Biriktirgichlar turlari Yig'ish chizmasi va texnologik kartalarni o'qish O'lchash va tekislash qoidalari Qo'l va elektr asboblarning ishlash prinsipi Sirtga yakuniy ishlov berish Yelimlash texnologiyasi Yig'ilgan buyum sifatini baholash Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
S4.3 Yumshoq mebel tayyorlash	S4.01.3 Yumshoq mebel karkasi va asosiy konstruksiyasini tayyorlash	Mehnat harakatlari: 1. Yog'och yoki metall karkasni chizma bo'yicha kesish, yig'ish va mustahkamlash 2. Prujina, lenta, rezina tasma (remen), fanera asoslari kabi tayanch elementlarini o'rnatish 3. Karkasning mustahkamligi va geometrik tekisligini nazorat qilish Ko'nikmalar: Karkas chizmasini o'qish va o'lchamlarni aniqlash Karkas uchun materiallarni tayyorlash Biriktirish elementlari bilan ishlash Karkasni yig'ish va mustahkamlash Prujina va lenta (remen) o'rnatish

		Burg'ulash va frezerlash
		Karkasni sifat bo'yicha nazorat qilish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Karkas materiallari
		Karkas konstruksiyasi tamoyillari
		Prujina va lenta (remen) tizimlari
		Yelimlash va biriktirish texnologiyalari
		Kesish, burg'ulash va frezerlash usullari
		O'lchash va tekislash qoidalar
		Karkasni mustahkamlash usullari
		Yumshoq mebel ergonomikasi
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
	S4.02.3 Mebelni qoplash, to'ldirish va pardozlash ishlarini bajarish	Mehnat harakatlari:
		1. Porolon, sintipon, matras materiali, yostiq to'ldirgichlari kabi yumshoq qatlamlarni kesish va o'rnatish
		2. Mebel matosini yoki sun'iy charmni qirqish, taranglab qoplash va mahkamlash (stepler, yelim va boshqalar)
		3. Tayyor mebelning estetik ko'rinishini tekshirish va yakuniy pardozlash ishlarini bajarish
		Ko'nikmalar:
		Yumshoq mebelga qoplama (obshivka) qoplash
		To'ldiruvchi materiallar bilan ishlash (prugen bloklari, rezina ko'piksimon materiallar (porolon), sintipon va boshqa to'ldiruvchi materiallar bilan ishlash)
		Pardozlash, laklash, bo'yash, moylash (oil finish), bej rang berish texnologiyalarini bajarish
		Asbob-uskunalar bilan ishlash
		Texnik kartalar va chizmalarni o'qish va bajarish
		Ta'mirlash bo'yicha ko'nikmalar
		Jamoadi va mijoz bilan ishlash
		Bilimlar:
		Materiallar xususiyatlari, xossalari
		Texnologik jarayonlarni tuzatish-ketligi
		Asbob-uskunalar tuzatilishi va qo'llanish sohasi
		Chizmalar va texnik hujjatlar
		Sifat nazoratime'yoriy talablari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish

S5.3 Ishchilarga mehnat ko'nikmalari va ish usullarini o'rgatish	S5.01.3 O'qitish jarayonini tashkil etish va o'quv materiallarini tushuntirish	Mehnat harakatlari:
		1. Ish jarayoni, texnologik ketma-ketlik, xavfsizlik qoidalari va asosiy mehnat ko'nikmalarini ishchilarga tushuntirish
		2. Amaliy va nazariy o'quv materiallarini namoyish qilish, namunaviy ish jarayonini ko'rsatib berish
		Ko'nikmalar:
		Dars jarayonini tashkil etish
		O'quv materialini tushunarli tushuntirish
		Didaktik vositalar bilan ishlash
		Interaktiv metodlardan foydalanish
		Pedagogik kommunikatsiyadan foydalanish
		O'quvchilarning bilimini boshqarish va monitoring qilish
		Muammoli vaziyatlarda tezkor pedagogik qaror qabul qilish
		Hujjatlashtirish va hisobot yuritish
		Bilimlar:
		Pedagogika va ta'lim nazariyasi
		Psixologiya
		Metodik ta'minot
		O'quv jarayonini boshqarish
		Baholash va monitoring qilish mezonlari
		Didaktik va axborot texnologiyalari imkoniyatlari
		Nutq madaniyati va muloqot qoidalari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	S5.02.3 Ishchilarning amaliy ko'nikmalarini shakllantirish va nazorat qilish	Mehnat harakatlari:
		1. Ishchilarga amaliy mashqlarni bajarishda yordam berish, xatolarni ko'rsatish va to'g'ri usullarni o'rgatish
		2. Ishchilarning mehnat uslubi, xavfsiz ishlashi va texnologik talablarni bajarishini baholash hamda zarur tuzatishlar kiritish
		Ko'nikmalar:
		Amaliy mashg'ulotlarni tashkil etish
		Amaliy ko'nikmalarni namoyish qilish
		Yo'naltirish va instruktsiya berish
		Amaliy mashg'ulotlarni nazorat qilish
		Rag'batlantiruvchi, motivatsion teskari aloqa berish
		Baholash va attestatsiya qilish
		Amaliy o'qitishda sodda, aniq va tushunarli muloqot qilish
		Trening va ko'nikmalarni mustahkamlash
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish

		Bilimlar:
		Pedagogika va andragogika (katta yoshdagilarni o'qitish tamoyillari)
		Amaliy jarayonlar va texnologiyalar
		Instruktsiya berish va namoyish qilish
		Baholash va monitoring qilish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Kasbga oid normativ hujjatlar
		O'qitish jarayonini tashkil etish
		Konfliktlarni boshqarish va pedagogik muomala madaniyati
		Mas'uliyat va mustaqillik:
S6.3 Ish joyini tayyorlash hamda moslamalarni tanlash va ishga tayyorlash	S6.01.3 Ish joyini tartibga keltirish va zarur moslamalarni ishga tayyor holatga keltirish	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
		Mehnat harakatlari:
		1. Ish joyini tozalash, tartibga solish va xavfsiz ish muhiti yaratish
		2. Vazifaga mos moslamalar va asbob-uskunalarni tanlash, ularning sozligini tekshirish va ishlashga tayyorlash
		Ko'nikmalar:
		Ish joyini me'yorlar asosida to'g'ri joylashtirish va tartibga solish
		Jihozlar va moslamalarni tayyorlash
		Ishga tushirishdan oldingi texnik nazorat
		Xavfsizlik bo'yicha nazorat
		Sarflanadigan materiallarni tayyorlash
		Asbob-uskunalar to'g'ri ishlatilishini nazorat qilish
		Hujjatlashtirish va qayd etish
		Muammolarni aniqlash va tezkor yechim berish
		Bilimlar:
		Ish joyini tashkil etish me'yorlari
		Asbob-uskunalar va moslamalarning ishlash prinsiplari
		Texnik xizmat ko'rsatish tamoyillari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Ishlab chiqarish tartibi va texnologik jarayonlar
		Hujjatlashtirish tartibi
		Muammolarni aniqlash va tahlil qilish mezonlari
		Mas'uliyat va mustaqillik:
		O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
		Mehnat harakatlari:
		1. Chizma, o'lcham va texnologik talablar asosida andoza yoki moslamaning shakli, tuzilishi va o'lchamlarini loyihalash

S7.3 Andozalar va moslamalarni konstruksiyalash	S7.01.3 Andoza va moslamalarning konstruktiv yechimini ishlab chiqish	2. Ularning funksional vazifalariga mos material tanlash va konstruksiya yechimini tayyorlash Ko'nikmalar: Texnik chizmalar bilan ishlash Konstruksiyaning loyihalash O'lchash va aniqlik Konstruksiya modellarini yaratish Texnologik jarayonni hisobga olish Material tanlash va hisoblash Muammoli vaziyatlarni tahlil qilish va yechim ishlab chiqish Texnik hujjatlarni tayyorlash, chizmani standartlarga muvofiq rasmiylashtirish (GOST, ISO standartlari talablariga rioya qilish) Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish Bilimlar: Texnik chizmachilik va loyihalash Konstruksiya ishlab chiqish talablari Materialshunoslik, metall, plastmassa, yog'och, kompozit materiallar xossalari O'lchash va aniqlikni ta'minlash usullari Texnologik jarayonlar Muammoli vaziyatlarni tahlil qilishtamoyillari Hisob-kitob va muhandislik analizlari Texnik hujjatlar bilan ishlash Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalarini
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
S8.3 Ishlov berilgan detallar va buyumlar sifatini nazorat qilish	S8.01.3 Ishlov berilgan detal va buyumlarning sifat me'yorlariga muvofiqligini tekshirish	Mehnat harakatlari: 1. Detal va buyumlarni vizual, o'lchov va funksional tekshiruvdan o'tkazish 2. O'lchamlar, sirt holati, tekislik, mustahkamlik va texnik talablarga mosligini baholash hamda aniqlangan nuqsonlarni qayd qilish Ko'nikmalar: O'lchamlarni tekshirish Sirt sifatini baholash Geometrik aniqlikni tekshirish Detalning boshqa detallar bilan birgalikda rejaga mosligini baholash Material sifatini baholash Texnologik jarayonlarga muvofiqlikni tekshirish Sifat me'yorlariga muvofiqlikni hujjatlar asosida tekshirish Nuqsonlarni aniqlash va qayd etish O'lchash asboblari bilan ishlash

		Tayyor buyumni to'liq ko'zdan kechirish
		Bilimlar:
		O'lchash va nazorat standartlari qoidalari
		O'lchov asboblari nazariyasi
		Materiallar xususiyatlari
		Texnologik ishlov berish jarayonlari nazariyasi
		Geometrik aniqlik va shakl me'yorlari
		Sifat nazorati turlari va metodlari
		Nuqsonlar turlari va tasnifi
		Texnik hujjatlar bilan ishlash
		Sifatni baholash mezonlari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Mas'uliyat va mustaqillik:
Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish		
S9.3 Jihoz va ish joyini tozalash va xizmat ko'rsatish	S9.01.3 Jihoz va ish joyining tozalik holatini ta'minlash hamda xizmat ko'rsatish ishlarini bajarish	Mehnat harakatlari:
		1. Ish jarayonida hosil bo'lgan chang, qirindi va chiqindilarni yig'ib-tozalash
		2. Jihozning ishga yaroqliligini tekshirish, moylash, mahkamlash va mayda texnik xizmat ishlarini bajarish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyini tozalash va tartibga keltirish
		Jihozni tozalash
		Texnik xizmat ko'rsatish
		Asbob-uskunalarini tekshirish
		Jihozni ishga tayyorlash
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Ishchining ishlash maydonini ergonomik tashkil qilish
		Xizmat ko'rsatishda nosozliklarni aniqlash
		Sarf materiallari bilan ishlash
		Bilimlar:
		Ish joyini tozalash va tartibga keltirish talablari
		Tozalash vositalari va jihozlari ishlash prinsiplari
		Stanoklar konstruktsiyasi va xizmat ko'rsatish tartibi
		Texnik xizmat materiallarinimoylash qoidalari
		Asboblarning kesuvchi elementlarining ishlash prinsipi
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Nosozliklar belgilarini aniqlash
		Ventilyatsiya tizimi
		Ekologik va sanitariya talablari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
Texnik va/yoki texnologik talab		-

V. Kasbiy standartning texnik ma'lumotlari

5.1. Kasbiy standartning rekvizitlari

1.	Kasbiy malakalarni rivojlantirish bo'yicha tarmoq kengashining tasdiqlash hujjatlari:	Mehnat va kasbiy faoliyatning yordamchi tarmoqlararo turlari sohasida kasbiy malakalarni rivojlantirish bo'yicha tarmoq kengashi 2026-yil 6-iyuldagi 1-son bayoni
2.	Milliy malaka tizimini rivojlantirish institutining xulosasi:	KS-0133-sonli xulosa, 20.04.2026
3.	Kasbiy standart talqini va ishlab chiqilgan sanasi:	1.0-talqin, 20.04.2026
4.	Taxminiy qayta ko'rib chiqish sanasi:	19.04.2031

5.2. Kasbiy standartni ishlab chiqishga mas'ul tashkilot

Kambag'allikni qisqartirish va bandlik vazirligi

(tashkilot nomi)

vazir Zaxidov Botir Erkinovich

(rahbarning lavozimi, F.I.O.)

5.3. Kasbiy standartni ishlab chiqishda ishtirok etgan tashkilot (korxona)lar to'g'risida ma'lumot

T/r	Ishlab chiquvchilar to'g'risida ma'lumot	
	Ish joyi va lavozimi	Familiyasi, ismi, otasining ismi
1.	Mehnat va kasb standartlari boshqarmasi boshlig'i	Qarshiyev Laziz Nuritdinovich
2.	Kompetensiyalarni rivojlantirish va malakani baholash boshqarmasi boshlig'i	Maxamatxo'jayev Toir Faxriddin o'g'li
3.	O'zbekiston ish beruvchilari Konfederatsiyasi ijrochi direktori	Margishvili Eka Sergeyevna
4.	"WORLD SKILLS UZBEKISTAN" assotsiatsiyasi boshqaruv raisi o'rinbosari	Xushmurodov Dadaxon Raimovich
5.	"EMAN" xususiy korxonasi (DAFNA) bosh menejeri	Alikperov Vagif Kamalovich
6.	"MOHIR USTA TRAINING" mas'uliyati cheklangan jamiyati direktori	Atabayev Ravshan Maratovich
7.	"LABOUR SYSTEMS" mas'uliyati cheklangan jamiyati Laboratoriya mudiri	Feofanov Vladimir Nikolayevich
8.	Samarqand shahri kasbiy ko'nikmalar markazi direktori	Pardayev Dilshod Subonqulovich
9.	Kambag'allik va mehnat bozori tadqiqotlari instituti direktori	Karimov Dilshodjon Sabirdjanovich
10.	Kasbiy standartlarni ishlab chiqish va muvofiqlashtirish bo'limi bosh mutaxassisi, Kengash kotibi	Ismoilov Sobir Xolikberdi o'g'li



**MEHNAT VA KASBIY FAOLIYATNING YORDAMCHI
TARMOQLARARO TURLARI SOHASIDA KASBIY
MALAKALARNI RIVOJLANTIRISH BO'YICHA
TARMOQ KENGASHI**

**KASBIY STANDART
MEBEL YIG'UVCHILAR VA
TA'MIRLOVCHILAR**