



MEHNAT VA KASBIY FAOLIYATNING
YORDAMCHI TARMOQLARARO TURLARI
SOHASIDA KASBIY MALAKALARNI
RIVOJLANTIRISH BO'YICHA TARMOQ
KENGASHI

KASBIY STANDART PAYVANDCHILAR



“Payvandchilar” kasbiy standarti 2025-yil 18-dekabrdagi Kasbiy malakalarni rivojlantirish bo’yicha Respublika kengashi majlisining 114-son bayoni bilan tasdiqlangan “Kasbiy standart shakli” hamda Milliy malaka tizimini rivojlantirish instituti direktorining 2025-yil 19-dekabrdagi 55-son buyrug’i bilan tasdiqlangan “Kasbiy standartlarni ishlab chiqish va yangilash metodologiyasi”ga muvofiq, Mehnat va kasbiy faoliyatning yordamchi tarmoqlararo turlari sohasida kasbiy malakalarni rivojlantirish bo’yicha tarmoq kengashi tomonidan ishlab chiqilgan.

KASBIY STANDART

Payvandchilar

Reyestr raqami:

UZ-KS-2026-T1.0-0149



I. Umumiy ma'lumotlar

1. Kasbiy standartning qo'llanish sohasi:

Mazkur kasbiy standart metall konstruksiyalar, quvurlar, texnologik uskunalar, mashina va mexanizmlar, qurilish hamda sanoat obyektlarida payvandlash ishlarini bajaruvchi xodimlarning kasbiy faoliyatiga qo'yiladigan talablarni belgilaydi.

Kasbiy standart qo'lda elektr yoyli payvandlash, argon muhitida payvandlash, avtomatik va yarimavtomatik payvandlash, elektr-gaz payvandlash ishlarini xavfsizlik talablariga rioya qilgan holda bajarish, payvand choklari sifatini ta'minlash, ish joyini tayyorlash, payvandlash materiallari va uskunalaridan to'g'ri foydalanish bilan bog'liq mehnat funksiyalarini qamrab oladi.

Kasbiy standart ish beruvchilar, tarmoq kengashlari, ta'lim va o'quv markazlari hamda malakani baholash markazlari tomonidan payvandchilarning mehnat funksiyalari, kasbiy kompetensiyalari, o'qitish va baholash talablarini belgilash, shuningdek ishga qabul qilish, malakasini baholash va kasbiy faoliyatini tashkil etishda qo'llaniladi.

2. Ushbu kasbiy standartda quyidagi asosiy tushunchalar va atamalar qo'llaniladi:

bilim – kasbiy faoliyat doirasidagi vazifalarni bajarish uchun zarur bo'ladigan, o'rganilgan va o'zlashtirilgan ma'lumotlar;

informal ta'lim – aniq maqsadga yo'naltirilgan, ammo institutsionallashtirilmagan (muayyan qoidalar va normalarni mujassamlashtirmagan), rasmiy yoki norasmiy ta'limdan ko'ra kamroq tashkillashtirilgan va tarkiblashtirilgan hamda oiladagi, ish joyidagi, yashash joyidagi va kundalik hayotdagi o'quv faoliyatini o'z ichiga olgan ta'lim shakli;

iqtisodiy faoliyat turi – savdo uchun mo'ljallangan mahsulot ishlab chiqarish (xizmat ko'rsatish) maqsadida u yoki bu turdagi resurslarni (uskunalar, mehnat, texnologiya va boshqalar) birlashtirishga asoslangan ishlab chiqarish jarayoni;

kasb – ko'nikma va bilimlarni talab qiladigan muayyan funksiyalar va vazifalarni bajarish bilan bog'liq bo'lgan faoliyat turi;

kasb xaritasi – kasb nomi, mehnat funksiyalari tavsifi, kasbga qo'yiladigan asosiy xususiyatlar va talablarni o'z ichiga olgan muayyan kasb to'g'risidagi

tizimlashtirilgan ma'lumotlarni o'z ichiga olgan kasbiy standartning tarkibiy elementi;

kasbiy standartlar reyestri – bu kasbiy standartlarning nomi, qamrab olingan kasblar, uni qabul qilishga oid qaror (buyruq) rekvizitlari hamda amal qilish muddatini o'z ichiga olgan tizimlashtirilgan ro'yxat;

ko'nikma – mehnat vazifasi doirasida alohida yoki yakka harakatlarni jismoniy va aqliy jihatdan bajarish;

mehnat funksiyasi – kasbiy faoliyat doirasida xodim tomonidan belgilangan natijaga erishish uchun amalga oshiriladigan mehnat vazifalari majmui;

mehnat vazifasi – mehnat funksiyasi doirasida xodimga yuklanadigan (topshiriladigan) ishning aniq turi;

mehnat harakatlari – xodimning mehnat predmeti bilan o'zaro ta'sirida muayyan mehnat natijasiga erishiladigan jarayon;

norasmiy ta'lim – ta'lim xizmatlari taqdim etilishini ta'minlovchi shaxs yoki tashkilot tomonidan institutsionallashtirilgan (muayyan qoidalar va normalarni mujassamlashtiruvchi), aniq maqsadga yo'naltirilgan va rejalashtirilgan, shaxsni butun hayoti davomida o'qitishdagi rasmiy ta'limga qo'shimcha va (yoki) uning muqobil shakli;

payvandlash – metall va boshqa materiallarni qizdirish, eritish, bosim berish yoki qo'shimcha payvandlash materiallaridan foydalanish orqali ajralmas birikma hosil qilish texnologik jarayoni;

payvand choki – payvandlash jarayoni natijasida detallar yoki konstruksiya qismlari o'rtasida hosil bo'ladigan ajralmas birikma qismi;

qo'lda elektr yoyli payvandlash – metallni elektr yoyi issiqligi ta'sirida eritish orqali qo'lda bajariladigan payvandlash usuli;

argon muhitida payvandlash – payvandlash hududini oksidlanishdan himoya qilish maqsadida argon kabi inert gaz muhitida bajariladigan payvandlash usuli;

avtomatik va yarimavtomatik payvandlash – payvandlash jarayonining ayrim yoki barcha operatsiyalari maxsus uskunalar yordamida mexanizatsiyalashtirilgan yoki avtomatlashtirilgan tarzda bajariladigan payvandlash usuli;

elektr-gaz payvandlash – elektr yoyi yoki gaz alangasi yordamida metallarni payvandlash, kesish, qizdirish va ishlov berish bilan bog'liq texnologik jarayonlar majmui;

payvandlash rejimi – payvandlash sifatini ta'minlash uchun belgilanadigan tok kuchi, kuchlanish, payvandlash tezligi, elektrod yoki sim diametri va boshqa texnologik ko'rsatkichlar yig'indisi;

mehnat muhofazasi – xodimlarning hayoti va sog'lig'ini ish jarayonida xavfli va zararli ishlab chiqarish omillaridan muhofaza qilishga qaratilgan huquqiy, tashkiliy, texnik va sanitariya-gigiyena chora-tadbirlari tizimi;

shaxsiy himoya vositalari – payvandlash ishlarini bajarish jarayonida xodimni yuqori harorat, nurlanish, uchqun, tutun, gaz va boshqa xavfli omillardan himoya

qilish uchun mo'ljallangan maxsus kiyim, niqob, qo'lqop, poyabzal va boshqa himoya jihozlari.

3. Kasbiy standartni ishlab chiqishga asos bo'lgan normativ-huquqiy hujjatlar:

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2024-yil 30-sentyabrdagi "O'zbekiston Respublikasi milliy malaka tizimini yanada takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi PQ-345-son qarori;

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2020-yil 9-oktyabrdagi "Elektr qurilmalarini ekspluatatsiya qilishda texnika xavfsizligi qoidalarini tasdiqlash to'g'risida"gi 638-son qarori

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2020-yil 20-oktyabrdagi "Yong'in xavfsizligi qoidalarini tasdiqlash to'g'risida"gi 649-son qarori

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasi huzuridagi Sanoat, radiatsiya va yadro xavfsizligi qo'mitasining 2026-yil 7-yanvardagi "Elektr payvandlash ishlarida ishlarning xavfsizligi qoidalarini tasdiqlash to'g'risida"gi 31-son qarori

4. Ushbu kasbiy standartda quyidagi qisqartmalar qo'llaniladi:

MMR – Milliy malaka ramkasi;

TMR – Tarmoq malaka ramkasi;

SHHV — shaxsiy himoya vositalari.

TIG/GTAW — argon muhitida volfram elektrod yordamida bajariladigan payvandlash usulining xalqaro qisqartmalari.

MIG/MAG va FCAW — yarimavtomatik va avtomatik payvandlash texnologiyalarining xalqaro qisqartmalari.

TIG — Tungsten Inert Gas (volfram elektrodli inert gaz muhitida payvandlash)

GTAW — Gas Tungsten Arc Welding (gaz muhitida volfram elektrodli elektr yoyli payvandlash)

MIG — Metal Inert Gas (inert gaz muhitida metall sim bilan payvandlash)

MAG — Metal Active Gas (faol gaz muhitida metall sim bilan payvandlash)

FCAW — Flux-Cored Arc Welding (flyusli sim yordamida elektr yoyli payvandlash)

II. Kasbiy standartning pasporti

1.	Kasbiy standartning nomi:	Payvandchilar	
2.	Kasbiy faoliyatning asosiy maqsadi:	Metall konstruktsiyalar, quvurlar, uskuna va boshqa buyumlarni payvandlash texnologiyalari asosida sifatli, xavfsiz hamda texnik talablar va standartlarga muvofiq payvandlash ishlarini bajarish.	
3.	IFUT bo'yicha seksiya, bo'lim, guruh, sinf va kichik sinf:	S seksiyasi ishlab chiqarish sanoati 25. Mashina va uskunalaridan tashqari tayyor metall buyumlar ishlab chiqarish 25.5 Metallarga ishlov berish va metallarni qoplamalar bilan qoplash; metallni qayta ishlashning asosiy texnologik jarayonlari 25.51 Metallarni qoplamalar bilan qoplash 25.51.0 Metallarni qoplamalar bilan qoplash 25.52 Metallarga issiqlik bilan ishlov berish 25.52.0 Metallarga issiqlik bilan ishlov berish	
4.	Kasbiy standartning qisqacha mazmuni:	Payvandlash ishlarini bajaruvchi xodimlarning mehnat funksiyalari, kasbiy kompetensiyalari, bilim, ko'nikma va amaliy harakatlariga qo'yiladigan talablarni belgilaydi hamda payvandlash jarayonlarini tayyorlash, konstruktsiyalarni payvandlash, sifat nazorati, nuqsonlarni bartaraf etish va mehnat muhofazasi talablariga rioya etish bilan bog'liq faoliyatni qamrab oladi	
5.	Qamrab olingan kasblar ro'yxati va malaka darajasi:	Kasblar kodi va nomi:	TMR dagi malaka darajasi:
		72121001 Argon muhitida qo'lda elektr yoyli payvandlovchi	3
		72122001 Avtomatik va yarimavtomatik dastgohlarda elektr payvandlovchi	3
		72122003 Elektr-gaz payvandchi	3

III. Kasbiy faoliyat turining funksional xaritasi

Kasblar		Mehnat funksiyalari		Mehnat vazifalari	
T/r	Kodi va nomi	Kodi	Nomi	Kodi	Nomi
1	72121001 — Argon muhitida qo'lda elektr yoyli payvandlovchi	A1.3	Argon muhitida payvandlash ishlarini xavfsiz tashkil etish	A1.01.3	Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish
				A1.02.3	TIG/GTAW uskunalari va argon gaz ballonlaridan xavfsiz foydalanish
				A1.03.3	Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish
		A2.3	Chizma va texnologik hujjatlar bilan ishlash	A2.01.3	Ishchi chizmalarni o'qish va tahlil qilish
				A2.02.3	Payvandlash belgilarini aniqlash
				A2.03.3	Payvand choklari o'lchami va texnik talablarni tekshirish
		A3.3	TIG/GTAW payvandlash uskunalari sozlash	A3.01.3	Payvandlash apparatini ishga tayyorlash
				A3.02.3	Volfram elektrod va prisadka materiallarini tanlash
				A3.03.3	Argon sarfi, tok kuchi va qutblanishni sozlash
				A3.04.3	Material turi va qalinligiga mos payvandlash rejimlarini tanlash
		A4.3	Metall va qirralarni payvandlashga tayyorlash	A4.01.3	Alyuminiy, zanglamas po'lat va rangli metallarni payvandlashga tayyorlash
				A4.02.3	Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
				A4.03.3	Yig'ma birikmalarni vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
				A4.04.3	Yig'ma birikmalar oralig'i va mosligini tekshirish
		A5.3	Argon muhitida payvandlash ishlarini bajarish	A5.01.3	Yupqa metall listlarni TIG usulida payvandlash
				A5.02.3	Quvurlar va quvur birikmalarini turli fazoviy holatlarda payvandlash
				A5.03.3	Uchma-uch, burchak va T-simon birikmalarni payvandlash
				A5.04.3	Pastki, gorizontaal, vertikal va yuqori holatlarda payvandlash ishlarini bajarish

		A6.3	Payvand choklari sifatini tekshirish va nuqsonlarini bartaraf etish	A6.01.3	Vizual va o'lchov nazoratini amalga oshirish
				A6.02.3	Chokdagi g'ovak, kuyish, yoriq va deformatsiyalarni aniqlash
				A6.03.3	Payvand choklarini oksid qatlamlari va begona qo'shimchalardan tozalash
				A6.04.3	Nuqsonlarni qayta ishlov berish yoki qayta payvandlash orqali bartaraf etish
		A7.3	Payvandlash uskunalari va ish joyining texnik holatini saqlash	A7.01.3	Gaz va elektr manbalarini xavfsiz o'chirish
				A7.02.3	Payvandlash uskunalari, asboblari va yordamchi jihozlarni tozalash hamda saqlashga topshirish
				A7.03.3	Ish joyini ishlab chiqarish, texnika xavfsizligi va sanitariya talablariga muvofiq tartibga keltirish
2	72122001 — Avtomatik va yarimavtomatik dastgohlarda elektr payvandlovchi	B1.3	Avtomatik va yarimavtomatik payvandlash ishlarini xavfsiz tashkil etish	B1.01.3	Elektr va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish
				B1.02.3	MIG/MAG va FCAW uskunalaridan xavfsiz foydalanish
				B1.03.3	Himoya gazlari va sim uzatish mexanizmi bilan xavfsiz ishlash
		B2.3	Chizma va texnologik hujjatlar bilan ishlash	B2.01.3	Payvandlash chizmalari va belgilarini o'qish
				B2.02.3	Payvandlash ketma-ketligini aniqlash
				B2.03.3	O'lcham va yig'ma aniqligini tekshirish
		B3.3	MIG/MAG va FCAW uskunalari sozlash	B3.01.3	Yarimavtomatik apparat va sim uzatish tizimini sozlash
				B3.02.3	Tok kuchi, kuchlanish va sim uzatish tezligini belgilash
				B3.03.3	Himoya gazlari, qattiq sim va flyusli simlarni tanlash
				B3.04.3	Payvandlash materiali va birikma turiga mos payvandlash parametrlarini tanlash
		B4.3	Metall konstruksiyalarni payvandlashga tayyorlash	B4.01.3	Metall yuzalarini tozalash
				B4.02.3	Detallarni yig'ish va vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish
				B4.03.3	Payvandlash ketma-ketligi va mahkamlash usullarini qo'llash orqali deformatsiyani kamaytirish
				B4.04.3	Detallarning yig'ma aniqligi va mahkamlanishini tekshirish
				B5.01.3	Metall list va konstruksiyalarni MIG/MAG usulida payvandlash

		B5.3	Avtomatik va yarimavtomatik payvandlash ishlarini bajarish	B5.02.3	FCAW usulida flyusli sim bilan payvandlash
				B5.03.3	Quvurlar va mas'uliyatli konstruksiyalarni payvandlash
				B5.04.3	Ko'p qatlamli choklarni bajarish
				B5.05.3	Pastki, gorizonta, vertika va yuqori holatlarda payvandlash ishlarini bajarish
		B6.3	Payvand choklari sifatini tekshirish va nuqsonlarini bartaraf etish	B6.01.3	Payvandlashdan oldin, jarayonida va keyin tekshirish
				B6.02.3	Chok o'lchami va shaklini tekshirish
				B6.03.3	Tashqi nuqsonlarni aniqlash va ichki nuqsonlar mavjudligi alomatlarini baholash
				B6.04.3	Nuqsonlarni mexanik ishlov berish yoki qayta payvandlash orqali bartaraf etish
				B6.05.3	Payvand choklarini mexanik tozalash va tayyorlash
		B7.3	Payvandlash uskunalari va ish joyining texnik holatini saqlash	B7.01.3	Elektr va gaz ta'minotini xavfsiz uzish
				B7.02.3	Gorelka, kabel, sim uzatish mexanizmi va yordamchi uskunalarini tozalash hamda texnik holatini tekshirish
				B7.03.3	Ish joyini ishlab chiqarish, texnika xavfsizligi va sanitariya talablariga muvofiq tartibga keltirish va topshirish
3	72122003 — Elektr-gaz payvandchi	D1.3	Elektr-gaz payvandlash ishlarini xavfsiz tashkil etish	D1.01.3	Yong'in, gaz va elektr xavfsizligi talablariga rioya qilish
				D1.02.3	Gaz ballonlari, reduktor va gorelkalardan xavfsiz foydalanish
				D1.03.3	Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish
		D2.3	Chizma va texnologik hujjatlar bilan ishlash	D2.01.3	Ishchi chizmalarni o'qish
				D2.02.3	Payvandlash belgilarini aniqlash
				D2.03.3	Birikma o'lchamlari va payvandlash holatini tekshirish
		D3.3	Elektr-gaz payvandlash uskunalarini tayyorlash	D3.01.3	Elektr payvandlash apparatini tekshirish
				D3.02.3	Gaz uskunalarini va gorelkalarni sozlash
				D3.03.3	Gaz alangasi va payvandlash rejimini sozlash
				D3.04.3	Gaz tizimlarining zichligi va sizib chiqishini tekshirish
				D4.01.3	Metall yuzalarini tozalash

		D4.3	Materiallarni payvandlashga tayyorlash	D4.02.3	Qirralarga mexanik ishlov berish
				D4.03.3	Detallarni yig'ish va vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish
				D4.04.3	Payvandlashdan oldin birikmalar holatini tekshirish
		D5.3	Elektr va gaz yordamida payvandlash ishlarini bajarish	D5.01.3	Qo'lda elektr yoyli payvandlashni bajarish
				D5.02.3	Gaz alangasi yordamida metallni payvandlash
				D5.03.3	Metallni gaz yordamida kesish
				D5.04.3	Metallni gaz yordamida qizdirish va ishlov berish
				D5.05.3	Quvurlar va metall konstruksiyalarni payvandlash
		D6.3	Payvand choklari sifatini tekshirish va nuqsonlarini bartaraf etish	D6.01.3	Vizual va o'lchov nazoratini bajarish
				D6.02.3	Chokdagi deformatsiya va nuqsonlarni aniqlash
				D6.03.3	Payvand choklarini tozalash va qayta ishlov berish
				D6.04.3	Nuqsonlarni mexanik ishlov berish yoki qayta payvandlash orqali bartaraf etish
		D7.3	Payvandlash uskunalari va ish joyining texnik holatini saqlash	D7.01.3	Gaz va elektr manbalarini xavfsiz o'chirish
				D7.02.3	Asbob-uskunalarini tozalash va texnik holatini tekshirish
				D7.03.3	Ish joyini ishlab chiqarish, texnika xavfsizligi va sanitariya talablariga muvofiq tartibga keltirish va topshirish

IV. Kasblar xaritasi va mehnat funksiyalari tavsifi

Kasbning nomi:	Argon muhitida qo'lda elektr yoyli payvandlovchi	
Mashg'ulot nomining kodi:	72121	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	3	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar:	Tavsiya etiladi	
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo'yilgan talablar:	Ta'lim darajasi umumiy o'rta ta'lim bo'lganda norasmiy (informal) ta'lim yoki 1 yillik amaliy tajriba talab etiladi	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar:	Mehnat qilish huquqiga ega hamda payvandlash ishlarini bajarishga sog'lig'i bo'yicha qarshi ko'rsatmalari mavjud bo'lmagan shaxslar. Diqqatlilik, mas'uliyatlilik, texnologik va mehnat intizomiga rioya qilish, xavfsizlik talablariga amal qilish, jamoada ishlash, muammolarni hal etish va topshiriqlarni belgilangan muddatlarda bajarish qobiliyatiga ega bo'lishi.	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	1) boshlang'ich professional ta'lim 2) o'rta maxsus ta'lim 3) umumiy o'rta ta'lim+norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	-	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	2-6-malaka razryadli argon muhitida qo'lda elektr yoyli payvandlovchi	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	7	Bosh payvandchi
	6	Payvandlash muhandisi
Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
A1.3 Argon muhitida payvandlash ishlarini xavfsiz tashkil etish	A1.01.3 Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Ish joyidagi elektr, gaz va yong'in bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash
		2. Ish joyining xavfsizlik talablariga muvofiqligini tekshirish
		3. Elektr kabellari, yerga ulash moslamalari va gaz ta'minoti tizimining sozligini tekshirish
		4. Yong'inga qarshi vositalarning mavjudligi va yaroqliligini nazorat qilish
		5. Ish jarayonida xavfsizlik talablariga rioya qilish va xavfli holatlar yuzaga kelganda tegishli choralarni ko'rish
		6. Avariya va favqulodda holatlarda belgilangan tartibda harakat qilish
		Ko'nikmalar:

		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash
		Elektr xavfsizligi talablariga rioya qilish
A1.02.3 TIG/GTAW uskunalari va argon gaz ballonlaridan xavfsiz foydalanish		Gaz uskunalaridan xavfsiz foydalanish
		Yong'in xavfsizligi qoidalarini amalda qo'llash
		Favqulodda holatlarda xavfsiz harakat qilish
		Birlamchi yong'in o'chirish vositalaridan foydalanish
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi talablari
		Elektr xavfsizligi qoidalar
		Gaz ballonlari va gaz ta'minoti tizimlari bilan ishlash talablari
		Yong'in xavfsizligi qoidalar
		Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli ishlab chiqarish omillari
		Favqulodda vaziyatlarda harakat qilish tartibi
		Birinchi yordam ko'rsatishning asosiy qoidalar
		Mehnat harakatlari:
		1. TIG/GTAW payvandlash apparati, gorelka, kabel va massa qisqichining texnik holatini tekshirish
		2. Argon gaz balloni, reduktor, rotametr, gaz shlanglari va biriktiruvchi qismlarning sozligini tekshirish.
		3. Gaz tizimida sizib chiqish holatlarini aniqlash va bartaraf etish
		4. Payvandlash uskunalari ishlab chiqaruvchi yo'riqnomalari va texnologik talablarga muvofiq ishga tayyorlash
		5. Uskunalarini ishga tushirish, ishlatish va o'chirish tartibiga rioya qilish
		6. Nosozlik aniqlanganda uskunadan foydalanishni to'xtatish va mas'ul shaxsga xabar berish
		Ko'nikmalar:
		TIG/GTAW uskunalarining texnik holatini tekshirish
		Argon gaz ballonlari va gaz ta'minoti tizimlaridan xavfsiz foydalanish
		Gaz sizib chiqishini aniqlash
		Payvandlash uskunalari xavfsiz ishga tushirish va o'chirish
		Uskunalaridagi oddiy nosozliklarni aniqlash
		Bilimlar:
		TIG/GTAW payvandlash uskunalarining tuzilishi va ishlash prinsipi
		Argon gazining xossalari va qo'llanish sohasi
		Gaz ballonlari, reduktorlar, rotametrlar va gaz

		shlanglaridan foydalanish qoidalari
		Gaz tizimlarida sizib chiqishni aniqlash usullari
		Payvandlash uskunalari ishga tushirish va to'xtatish tartibi
		TIG/GTAW uskunalaridan foydalanishda xavfsizlik talablari
		Uskunalarining asosiy nosozliklari va ularni aniqlash usullari
	A1.03.3 Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish	Mehnat harakatlari:
		1. Ish hududidagi elektr toki, gaz, ochiq alanga, qizigan metall, tutun va uchqun bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash
		2. Payvandlash joyida yong'in xavfsizligi, shamollatish, to'siqlash va ogohlantirish belgilarini tayyorlash
		3. Elektr kabellari, gaz shlanglari, reduktorlar, ballonlar va himoya vositalarining yaroqliligini tekshirish
		4. Ish boshlashdan oldin xavfsiz ishlash tartibi, avariya holatida harakat qilish va birinchi yordam choralarini aniqlashtirish
		5. Xavfsizlik talablari buzilgan holatlarni bartaraf etish yoki mas'ul shaxsga xabar berish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash
		Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish
		SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to'g'ri foydalanish
		Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong'in xavfsizligi talablari
		Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar
		Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelklar bilan ishlash qoidalari
		Birinchi yordam ko'rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
		Mehnat harakatlari:
		1. Ishchi chizma, texnologik karta, payvandlash

A2.3 Chizma va texnologik hujjatlar bilan ishlash	A2.01.3 Ishchi chizmalarni o'qish va tahlil qilish	belgisi va spetsifikatsiyalarni qabul qilish hamda o'rganish
		2. Birikma turi, chok holati, chok o'lchami, payvandlash usuli va material talablarini aniqlash.
		3. Chizmada ko'rsatilgan o'lchamlarni detalning amaldagi holati bilan solishtirish
		4. Payvandlash ketma-ketligi, nazorat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarni belgilash
		5. Aniqlangan nomuvofiqliklar bo'yicha ustaga yoki mas'ul texnik xodimga axborot berish
		Ko'nikmalar:
		Ishchi chizma va texnologik hujjatlarni o'qish
		Payvandlash belgilarini aniqlash va izohlash
		O'lcham, chok holati va birikma turini tekshirish
		Texnik talablarni amaliy ish sharoiti bilan solishtirish
		Bilimlar:
		Payvandlash chizmalari va shartli belgilarining mazmuni
		Payvand choklari turlari, holatlari va asosiy o'lchamlari
		Texnologik karta va ishchi chizmalardan foydalanish tartibi
		O'lchash vositalari va ruxsat etilgan og'ishlar bo'yicha umumiy talablar
	A2.02.3 Payvandlash belgilarini aniqlash	Mehnat harakatlari:
		1. Ishchi chizma, texnologik karta, payvandlash belgisi va spetsifikatsiyalarni qabul qilish hamda o'rganish
		2. Birikma turi, chok holati, chok o'lchami, payvandlash usuli va material talablarini aniqlash
		3. Chizmada ko'rsatilgan o'lchamlarni detalning amaldagi holati bilan solishtirish
		4. Payvandlash ketma-ketligi, nazorat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarni belgilash
		5. Aniqlangan nomuvofiqliklar bo'yicha ustaga yoki mas'ul texnik xodimga axborot berish
		Ko'nikmalar:
		Ishchi chizma va texnologik hujjatlarni o'qish
		Payvandlash belgilarini aniqlash va izohlash
		O'lcham, chok holati va birikma turini tekshirish
		Texnik talablarni amaliy ish sharoiti bilan solishtirish
		Bilimlar:
		Payvandlash chizmalari va shartli belgilarining mazmuni
		Payvand choklari turlari, holatlari va asosiy o'lchamlari

		Texnologik karta va ishchi chizmalardan foydalanish tartibi
		O'lchash vositalari va ruxsat etilgan og'ishlar bo'yicha umumiy talablar
A2.03.3 Payvand choklari o'lchami va texnik talablarni tekshirish		Mehnat harakatlari:
		1. Ishchi chizma, texnologik karta, payvandlash belgisi va spetsifikatsiyalarni qabul qilish hamda o'rganish
		2. Birikma turi, chok holati, chok o'lchami, payvandlash usuli va material talablarini aniqlash
		3. Chizmada ko'rsatilgan o'lchamlarni detalning amaldagi holati bilan solishtirish
		4. Payvandlash ketma-ketligi, nazorat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarni belgilash
		5. Aniqlangan nomuvofiqliklar bo'yicha ustaga yoki mas'ul texnik xodimga axborot berish
		Ko'nikmalar:
		Ishchi chizma va texnologik hujjatlarni o'qish
		Payvandlash belgilarini aniqlash va izohlash
		O'lcham, chok holati va birikma turini tekshirish
		Texnik talablarni amaliy ish sharoiti bilan solishtirish
		Bilimlar:
		Payvandlash chizmalari va shartli belgilarining mazmuni
		Payvand choklari turlari, holatlari va asosiy o'lchamlari
		Texnologik karta va ishchi chizmalardan foydalanish tartibi
		O'lchash vositalari va ruxsat etilgan og'ishlar bo'yicha umumiy talablar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish.
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
A3.3 TIG/GTAW payvandlash uskunalarini sozlash	A3.01.3 Payvandlash apparatini ishga tayyorlash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash
		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash

		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish 5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga keltirish Ko'nikmalar: Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va sozlash Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish Bilimlar: TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
	A3.02.3 Volfram elektrod va prisadka materiallarini tanlash	Mehnat harakatlari: 1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish 2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash 3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash 4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish 5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga keltirish Ko'nikmalar: Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va sozlash Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish Bilimlar:

		TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi
		Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari
		Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari
		Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
	A3.03.3 Argon sarfi, tok kuchi va qutblanishni sozlash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash
		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga keltirish
		Ko'nikmalar:
		Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va sozlash
		Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash
		Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash
		Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish
		Bilimlar:
		TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi
		Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari
		Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari
		Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
	A3.04.3 Material turi va qalinligiga mos payvandlash rejimlarini tanlash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash

		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga keltirish
		Ko'nikmalar:
		Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va sozlash
		Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash
		Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash
		Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish
		Bilimlar:
		TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi
		Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari
		Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari
		Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik.
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish.
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish.
A4.3 Metall va qirralarni payvandlashga tayyorlash	A4.01.3 Alyuminiy, zanglamas po'lat va rangli metallarni payvandlashga tayyorlash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash
		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga

		tayyor holatga keltirish Ko'nikmalar: Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va sozlash Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish Bilimlar: TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
	A4.02.3 Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash	Mehnat harakatlari: 1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish 2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash 3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash 4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish 5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish Ko'nikmalar: Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish Bilimlar: Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
	A4.03.3 Yig'ma birikmalarni	Mehnat harakatlari: 1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va

	vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish	qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash
		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
A4.04.3 Yig'ma birikmalar oralig'i va mosligini tekshirish		Mehnat harakatlari:
		1. Payvand chokini vizual ko'rikdan o'tkazish va o'lchash vositalari yordamida baholash
		2. Chok o'lchami, shakli, uzluksizligi, silliqdigi va texnik talabga muvofiqligini tekshirish
		3. G'ovak, yoriq, kuyish, chala pishish, deformatsiya, shlak yoki oksid qoldiqlarini aniqlash
		4. Nuqson turiga qarab mexanik ishlov berish, tozalash yoki qayta payvandlash choralarini bajarish.
		5. Tekshiruv va tuzatish natijalarini mas'ul shaxsga topshirish yoki belgilangan hujjatda qayd etish
		Ko'nikmalar:
		Payvand choklarini vizual va o'lchov nazoratidan o'tkazish
		Ichki va tashqi nuqson belgilarini aniqlash
		Choklarni tozalash, qayta ishlov berish va qayta payvandlash
		Nazorat natijalarini rasmiylashtirish
		Bilimlar:
		Payvand choklari sifatiga qo'yiladigan asosiy

		talablar
		Chok nuqsonlari turlari va ularning paydo bo'lish sabablari
		Vizual-o'lchov nazorati usullari va o'lchash vositalari
		Nuqsonlarni bartaraf etish va qayta payvandlash texnologiyasi
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik 2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish 3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
A5.3 Argon muhitida payvandlash ishlarini bajarish	A5.01.3 Yupqa metall listlarni TIG usulida payvandlash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish holatiga mos payvandlash usulini tanlash
		2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda bajarish
		3. Chok eni, balandligi, kirib borish chuqurligi va qatlamlararo tozalikka rioya qilish
		4. Ko'p qatlamli, quvur, list, burchak, T-simon yoki mas'uliyatli konstruktsiya choklarini texnologik tartibda bajarish
		5. Payvandlash jarayonida deformatsiya, qizib ketish, g'ovaklanish va boshqa nuqsonlarning oldini olish
		Ko'nikmalar:
		Tanlangan usulda barqaror payvandlash yoyini yoki gaz alangasini yuritish
		Turli fazoviy holatlarda payvand choklarini bajarish
		Quvur, list va konstruktsiya birikmalarini payvandlash
		Chok shakli, qatlam sifati va issiqlik ta'sirini nazorat qilish
		Bilimlar:
		Payvandlash usullari va ularning qo'llanish sohasi
		Payvand choklari turlari, qatlamli chok bajarish va fazoviy holatlar
		Materiallarning payvandlanuvchanligi va issiqlik ta'sir zonasi xususiyatlari
		Payvandlashda nuqsonlarning oldini olish usullari
	A5.02.3 Quvurlar va quvur	Mehnat harakatlari: 1. Quvur va quvur birikmalarining yig'ilish aniqligi,

	birikmalarini turli fazoviy holatlarda payvandlash	markazlashuvi va oraliqlarini tekshirish
		2. Quvur materialiga, diametri va devor qalinligiga mos payvandlash rejimlarini tanlash
		3. Quvurlarni pastki, gorizontal, vertikal va yuqori holatlarda payvandlashga tayyorlash
		4. Ildiz qatlamini (root pass) texnologik talablar asosida bajarish
		5. To'ldiruvchi va qoplovchi qatlamlarni belgilangan ketma-ketlikda payvandlash
		6. Payvandlash jarayonida chok sifati, kirib borish chuqurligi va deformatsiyalarni nazorat qilish
		Ko'nikmalar:
		Quvur birikmalarini yig'ish va markazlash
		Quvurlarni turli fazoviy holatlarda TIG usulida payvandlash
		Ildiz, to'ldiruvchi va qoplovchi qatlamlarni bajarish
		Quvur choklarida issiqlik ta'sirini va deformatsiyalarni boshqarish
		Quvur payvandlashda texnologik ketma-ketlikka rioya qilish
		Quvur birikmalarini yig'ish va markazlash
		Bilimlar:
		Quvur birikmalarining turlari va konstruktiv xususiyatlari
		Quvurlarni TIG usulida payvandlash texnologiyasi
		Fazoviy holatlarda payvandlash usullari
		Ildiz qatlami va ko'p qatlamli choklarni bajarish qoidalari
		Quvur payvandlashda uchraydigan nuqsonlar va ularning oldini olish usullari
		Quvur choklariga qo'yiladigan asosiy sifat talablari
A5.03.3 Uchma-uch, burchak va T-simon birikmalarni payvandlash		Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash
		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga

		tayyor holatga keltirish
		Ko'nikmalar:
A5.04.3 Pastki, gorizonta, vertikal va yuqori holatlarda payvandlash ishlarini bajarish		Payvandlash uskunalari ishga tayyorlash va sozlash
		Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash
		Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash
		Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish
		Bilimlar:
		TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalari ishlash prinsipi
		Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari
		Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari
		Uskunalar sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
		Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish holatiga mos payvandlash usulini tanlash
		2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda bajarish
		3. Chok eni, balandligi, kirib borish chuqurligi va qatlamlararo tozalikka rioya qilish
		4. Ko'p qatlamli, quvur, list, burchak, T-simon yoki mas'uliyatli konstruktsiya choklarini texnologik tartibda bajarish
		5. Payvandlash jarayonida deformatsiya, qizib ketish, g'ovaklanish va boshqa nuqsonlarning oldini olish
		Ko'nikmalar:
		Tanlangan usulda barqaror payvandlash yoyini yoki gaz alangasini yuritish
		Turli fazoviy holatlarda payvand choklarini bajarish
		Quvur, list va konstruktsiya birikmalarini payvandlash
		Chok shakli, qatlam sifati va issiqlik ta'sirini nazorat qilish
		Bilimlar:
		Payvandlash usullari va ularning qo'llanish sohasi
		Payvand choklari turlari, qatlamli chok bajarish va fazoviy holatlar
		Materiallarning payvandlanuvchanligi va issiqlik ta'sir zonasi xususiyatlari
		Payvandlashda nuqsonlarning oldini olish usullari

		1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik 2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish 3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
A6.3 Payvand choklari sifatini tekshirish va nuqsonlarini bartaraf etish	Mas'uliyat va mustaqillik:	
		Mehnat harakatlari:
		1. Payvand chokini vizual ko'rikdan o'tkazish va o'lchash vositalari yordamida baholash
		2. Chok o'lchami, shakli, uzluksizligi, silliqligi va texnik talabga muvofiqligini tekshirish
		3. G'ovak, yoriq, kuyish, chala pishish, deformatsiya, shlak yoki oksid qoldiqlarini aniqlash
		4. Nuqson turiga qarab mexanik ishlov berish, tozalash yoki qayta payvandlash choralari bajarish
		5. Tekshiruv va tuzatish natijalarini mas'ul shaxsga topshirish yoki belgilangan hujjatda qayd etish
		Ko'nikmalar:
		Payvand choklarini vizual va o'lchov nazoratidan o'tkazish
		Ichki va tashqi nuqson belgilarini aniqlash
		Choklarni tozalash, qayta ishlov berish va qayta payvandlash
		Nazorat natijalarini rasmiylashtirish
		Bilimlar:
		Payvand choklari sifatiga qo'yiladigan asosiy talablar
		Chok nuqsonlari turlari va ularning paydo bo'lish sabablari
		Vizual-o'lchov nazorati usullari va o'lchash vositalari
		Nuqsonlarni bartaraf etish va qayta payvandlash texnologiyasi
	A6.01.3 Vizual va o'lchov nazoratini amalga oshirish	
		Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
	A6.02.3 Chokdagi g'ovak, kuyish, yoriq va deformatsiyalarni aniqlash	5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik

		holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash
		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
	A6.03.3 Payvand choklarini oksid qatlamlari va begona qo'shimchalardan tozalash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash
		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
	A6.04.3 Nuqsonlarni qayta	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish holatiga mos payvandlash usulini tanlash
		2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda

		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash
		Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish
		SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to'g'ri foydalanish
		Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong'in xavfsizligi talablari
		Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar
		Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelkalar bilan ishlash qoidalari
		Birinchi yordam ko'rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
		Mehnat harakatlari:
	A7.02.3 Payvandlash uskunalari, asboblari va yordamchi jihozlarni tozalash hamda saqlashga topshirish	1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash
		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
	A7.03.3 Ish joyini ishlab	Mehnat harakatlari:
		1. Ish hududidagi elektr toki, gaz, ochiq alanga, qizigan metall, tutun va uchqun bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash
		2. Payvandlash joyida yong'in xavfsizligi, shamollatish, to'siqlash va ogohlantirish

	chiqarish, texnika xavfsizligi va sanitariya talablariga muvofiq tartibga keltirish	belgilarini tayyorlash
		3. Elektr kabellari, gaz shlanglari, reduktorlar, ballonlar va himoya vositalarining yaroqliligini tekshirish
		4. Ish boshlashdan oldin xavfsiz ishlash tartibi, avariya holatida harakat qilish va birinchi yordam choralarini aniqlashtirish
		5. Xavfsizlik talablari buzilgan holatlarni bartaraf etish yoki mas’ul shaxsga xabar berish
		Ko’nikmalar:
		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash
		Elektr, gaz va yong’in xavfsizligi talablariga rioya qilish
		SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to’g’ri foydalanish
		Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong’in xavfsizligi talablari
		Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar
		Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelklar bilan ishlash qoidalari
		Birinchi yordam ko’rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
	Mas’uliyat va mustaqillik:	1. O’z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo’riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas’ul texnik xodim ko’rsatmasiga asosan harakat qilish
Texnik va/yoki texnologik talab	1. TIG/GTAW payvandlash apparati, gorelka, massa qisqichi, kabel tarmoqlari, argon gazi balloni, reduktor va rotametr soz holatda bo’lishi.	
	2. Volfram elektrodlar, prisadka materiallari va himoya gazlari payvandlanayotgan material turiga mos tanlanishi	
	3. Payvandlash ishlari texnologik hujjatlar, payvandlash rejimlari va ishlab chiqarish yo’riqnomalariga muvofiq bajarilishi	
	4. Payvandlash posti yerga ulash, shamollatish va yong’inga qarshi himoya vositalari bilan jihozlangan bo’lishi	
	5. Elektr, gaz va yong’in xavfsizligi talablari bajarilishi	
	6. O’lchash va nazorat vositalari (shtangensirkul, ruletk, burchak o’lchagich, chok o’lchagich va boshqalar) yaroqli holatda bo’lishi	

	7. Alyuminiy, zanglamas po'lat va rangli metallarni payvandlash uchun mo'ljallangan tozalash hamda qirra tayyorlash asboblariidan foydalanilishi 8. Payvand choklari texnik hujjatlarda belgilangan sifat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarga muvofiq bajarilishi 9. Shaxsiy himoya vositalari (payvandchi niqobi, qo'lqop, maxsus kiyim, himoya poyabzali, respirator va boshqalar)dan foydalanilishi 10. Ish joyida ishlab chiqarish sanitariyasi, chiqindilarni yig'ish va asbob-uskunalarini saqlash talablari ta'minlanishi
--	--

Kasbning nomi:	Avtomatik va yarimavtomatik dastgohlarda elektr payvandlovchi	
Mashg'ulot nomining kodi:	72122	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	3	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar:	Tavsiya etiladi	
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo'yilgan talablar:	Ta'lim darajasi umumiy o'rta ta'lim bo'lganda norasmiy (informal) ta'lim yoki 1 yillik amaliy tajriba talab etiladi.	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar:	Mehnat qilish huquqiga ega hamda payvandlash ishlarini bajarishga sog'lig'i bo'yicha qarshi ko'rsatmalari mavjud bo'lmasligi. Diqqatlilik, mas'uliyatlilik, texnologik va mehnat intizomiga rioya qilish, xavfsizlik talablariga amal qilish, jamoada ishlash, muammolarni hal etish va topshiriqlarni belgilangan muddatlarda bajarish qobiliyatiga ega bo'lishi.	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	1) boshlang'ich professional ta'lim 2) o'rta maxsus ta'lim 3) umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	-	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	2-6-malaka razryadli argon muhitida qo'lda elektr yoyli payvandlovchi	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	7	Bosh payvandchi
	6	Payvandlash muhandisi
Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
B1.3 Avtomatik va yarimavtomatik payvandlash ishlarini xavfsiz tashkil etish	B1.01.3 Elektr va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Ish hududidagi elektr toki, gaz, ochiq alanga, qizigan metall, tutun va uchqun bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash
		2. Payvandlash joyida yong'in xavfsizligi, shamollatish, to'siqdash va ogohlantirish belgilarini tayyorlash
		3. Elektr kabellari, gaz shlanglari, reduktorlar, ballonlar va himoya vositalarining yaroqliligini tekshirish
		4. Ish boshlashdan oldin xavfsiz ishlash tartibi, avariya holatida harakat qilish va birinchi yordam choralari aniqlashtirish
		5. Xavfsizlik talablari buzilgan holatlarni bartaraf etish yoki mas'ul shaxsga xabar berish
		Ko'nikmalar:

		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to'g'ri foydalanish Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish Bilimlar: Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong'in xavfsizligi talablari Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelkalar bilan ishlash qoidalari Birinchi yordam ko'rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
	B1.02.3 MIG/MAG va FCAW uskunalaridan xavfsiz foydalanish	Mehnat harakatlari: 1. Ish hududidagi elektr toki, gaz, ochiq alanga, qizigan metall, tutun va uchqun bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash 2. Payvandlash joyida yong'in xavfsizligi, shamollatish, to'siqlash va ogohlantirish belgilarini tayyorlash 3. Elektr kabellari, gaz shlanglari, reduktorlar, ballonlar va himoya vositalarining yaroqliligini tekshirish 4. Ish boshlashdan oldin xavfsiz ishlash tartibi, avariya holatida harakat qilish va birinchi yordam choralarini aniqlashtirish 5. Xavfsizlik talablari buzilgan holatlarni bartaraf etish yoki mas'ul shaxsga xabar berish Ko'nikmalar: Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to'g'ri foydalanish Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish Bilimlar: Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong'in xavfsizligi talablari Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelkalar bilan ishlash qoidalari Birinchi yordam ko'rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
	B1.03.3 Himoya gazlari va sim	Mehnat harakatlari: 1. Ish hududidagi elektr toki, gaz, ochiq alanga,

	uzatish mexanizmi bilan xavfsiz ishlash	qizigan metall, tutun va uchqun bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash
		2. Payvandlash joyida yong'in xavfsizligi, shamollatish, to'siqslash va ogohlantirish belgilarini tayyorlash
		3. Elektr kabellari, gaz shlanglari, reduktorlar, ballonlar va himoya vositalarining yaroqliligini tekshirish
		4. Ish boshlashdan oldin xavfsiz ishlash tartibi, avariya holatida harakat qilish va birinchi yordam choralarini aniqlashtirish
		5. Xavfsizlik talablari buzilgan holatlarni bartaraf etish yoki mas'ul shaxsga xabar berish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash
		Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish
		SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to'g'ri foydalanish
		Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong'in xavfsizligi talablari
		Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar
		Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelkalar bilan ishlash qoidalari
		Birinchi yordam ko'rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
B2.3 Chizma va texnologik hujjatlar bilan ishlash	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
		Mehnat harakatlari:
		1. Ishchi chizma, texnologik karta, payvandlash belgisi va spetsifikatsiyalarni qabul qilish hamda o'rganish
B2.01.3 Payvandlash chizmalari va belgilarini o'qish		2. Birikma turi, chok holati, chok o'lchami, payvandlash usuli va material talablarini aniqlash
		3. Chizmada ko'rsatilgan o'lchamlarni detalning amaldagi holati bilan solishtirish
		4. Payvandlash ketma-ketligi, nazorat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarni belgilash
		5. Aniqlangan nomuvofiqliklar bo'yicha ustaga yoki mas'ul texnik xodimga axborot berish

		Ko'nikmalar:
		Ishchi chizma va texnologik hujjatlarni o'qish
		Payvandlash belgilarini aniqlash va izohlash
		O'lcham, chok holati va birikma turini tekshirish
		Texnik talablarni amaliy ish sharoiti bilan solishtirish
		Bilimlar:
		Payvandlash chizmalari va shartli belgilarining mazmuni
		Payvand choklari turlari, holatlari va asosiy o'lchamlari
		Texnologik karta va ishchi chizmalardan foydalanish tartibi
		O'lchash vositalari va ruxsat etilgan og'ishlar bo'yicha umumiy talablar
	B2.02.3 Payvandlash ketma-ketligini aniqlash	Mehnat harakatlari:
		1. Ishchi chizma, texnologik karta, payvandlash belgisi va spetsifikatsiyalarni qabul qilish hamda o'rganish
		2. Birikma turi, chok holati, chok o'lchami, payvandlash usuli va material talablarini aniqlash
		3. Chizmada ko'rsatilgan o'lchamlarni detalning amaldagi holati bilan solishtirish
		4. Payvandlash ketma-ketligi, nazorat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarni belgilash
		5. Aniqlangan nomuvofiqliklar bo'yicha ustaga yoki mas'ul texnik xodimga axborot berish
		Ko'nikmalar:
		Ishchi chizma va texnologik hujjatlarni o'qish
		Payvandlash belgilarini aniqlash va izohlash
		O'lcham, chok holati va birikma turini tekshirish
		Texnik talablarni amaliy ish sharoiti bilan solishtirish
		Bilimlar:
		Payvandlash chizmalari va shartli belgilarining mazmuni
		Payvand choklari turlari, holatlari va asosiy o'lchamlari
		Texnologik karta va ishchi chizmalardan foydalanish tartibi
		O'lchash vositalari va ruxsat etilgan og'ishlar bo'yicha umumiy talablar
	B2.03.3 O'lcham va yig'ma aniqligini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Ishchi chizma, texnologik karta, payvandlash belgisi va spetsifikatsiyalarni qabul qilish hamda o'rganish
		2. Birikma turi, chok holati, chok o'lchami, payvandlash usuli va material talablarini aniqlash

		3. Chizmada ko'rsatilgan o'lchamlarni detalning amaldagi holati bilan solishtirish
		4. Payvandlash ketma-ketligi, nazorat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarni belgilash
		5. Aniqlangan nomuvofiqliklar bo'yicha ustaga yoki mas'ul texnik xodimga axborot berish
		Ko'nikmalar:
		Ishchi chizma va texnologik hujjatlarni o'qish
		Payvandlash belgilarini aniqlash va izohlash
		O'lcham, chok holati va birikma turini tekshirish
		Texnik talablarni amaliy ish sharoiti bilan solishtirish
		Bilimlar:
		Payvandlash chizmalari va shartli belgilarining mazmuni
		Payvand choklari turlari, holatlari va asosiy o'lchamlari
		Texnologik karta va ishchi chizmalardan foydalanish tartibi
		O'lchash vositalari va ruxsat etilgan og'ishlar bo'yicha umumiy talablar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
B3.3 MIG/MAG va FCAW uskunalarini sozlash	B3.01.3 Yarimavtomatik apparat va sim uzatish tizimini sozlash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash
		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga keltirish
		Ko'nikmalar:
		Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va sozlash
		Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va

		himoya gazini tanlash Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish Bilimlar: TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
		Mehnat harakatlari: 1. Ishchi chizma, texnologik karta, payvandlash belgisi va spetsifikatsiyalarni qabul qilish hamda o'rganish 2. Birikma turi, chok holati, chok o'lchami, payvandlash usuli va material talablarini aniqlash 3. Chizmada ko'rsatilgan o'lchamlarni detalning amaldagi holati bilan solishtirish 4. Payvandlash ketma-ketligi, nazorat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarni belgilash 5. Aniqlangan nomuvofiqliklar bo'yicha ustaga yoki mas'ul texnik xodimga axborot berish Ko'nikmalar: Ishchi chizma va texnologik hujjatlarni o'qish Payvandlash belgilarini aniqlash va izohlash O'lcham, chok holati va birikma turini tekshirish Texnik talablarni amaliy ish sharoiti bilan solishtirish Bilimlar: Payvandlash chizmalari va shartli belgilarining mazmuni Payvand choklari turlari, holatlari va asosiy o'lchamlari Texnologik karta va ishchi chizmalardan foydalanish tartibi O'lchash vositalari va ruxsat etilgan og'ishlar bo'yicha umumiy talablar
	B3.02.3 Tok kuchi, kuchlanish va sim uzatish tezligini belgilash	Mehnat harakatlari: 1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish 2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash 3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini

		belgilash
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga keltirish
		Ko'nikmalar:
		Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va sozlash
		Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash
		Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash
		Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish
		Bilimlar:
		TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi
		Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari
		Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari
		Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
B3.04.3 Payvandlash materiali va birikma turiga mos payvandlash parametrlarini tanlash		Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish holatiga mos payvandlash usulini tanlash
		2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda bajarish
		3. Chok eni, balandligi, kirib borish chuqurligi va qatlamlararo tozalikka rioya qilish
		4. Ko'p qatlamli, quvur, list, burchak, T-simon yoki mas'uliyatli konstruktsiya choklarini texnologik tartibda bajarish
		5. Payvandlash jarayonida deformatsiya, qizib ketish, g'ovaklanish va boshqa nuqsonlarning oldini olish
		Ko'nikmalar:
		Tanlangan usulda barqaror payvandlash yoyini yoki gaz alangasini yuritish
		Turli fazoviy holatlarda payvand choklarini bajarish
		Quvur, list va konstruktsiya birikmalarini payvandlash
		Chok shakli, qatlam sifati va issiqlik ta'sirini nazorat qilish
		Bilimlar:
		Payvandlash usullari va ularning qo'llanish sohasi
		Payvand choklari turlari, qatlamli chok bajarish va

		fazoviy holatlar
		Materiallarning payvandlanuvchanligi va issiqlik ta'sir zonasi xususiyatlari
		Payvandlashda nuqsonlarning oldini olish usullari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik. 2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish 3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
B4.3 Metall konstruksiyalarni payvandlashga tayyorlash	B4.01.3 Metall yuzalarini tozalash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash
		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
	B4.02.3 Detallarni yig'ish va vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini

		tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash
	B4.03.3 Payvandlash ketma-ketligi va mahkamlash usullarini qo'llash orqali deformatsiyani kamaytirish	Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
		Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash
		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
	B4.04.3 Detallarning yig'ma aniqligi va mahkamlanishini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Ishchi chizma, texnologik karta, payvandlash belgisi va spetsifikatsiyalarni qabul qilish hamda o'rganish
		2. Birikma turi, chok holati, chok o'lchami, payvandlash usuli va material talablarini aniqlash.
		3. Chizmada ko'rsatilgan o'lchamlarni detalning

		amaldagi holati bilan solishtirish
		4. Payvandlash ketma-ketligi, nazorat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarni belgilash
		5. Aniqlangan nomuvofiqliklar bo'yicha ustaga yoki mas'ul texnik xodimga axborot berish
		Ko'nikmalar:
		Ishchi chizma va texnologik hujjatlarni o'qish
		Payvandlash belgilarini aniqlash va izohlash
		O'lcham, chok holati va birikma turini tekshirish
		Texnik talablarni amaliy ish sharoiti bilan solishtirish
		Bilimlar:
		Payvandlash chizmalari va shartli belgilarining mazmuni
		Payvand choklari turlari, holatlari va asosiy o'lchamlari
		Texnologik karta va ishchi chizmalardan foydalanish tartibi
		O'lchash vositalari va ruxsat etilgan og'ishlar bo'yicha umumiy talablar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
B5.3 Avtomatik va yarimavtomatik payvandlash ishlarini bajarish	B5.01.3 Metall list va konstruksiyalarni MIG/MAG usulida payvandlash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish holatiga mos payvandlash usulini tanlash
		2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda bajarish
		3. Chok eni, balandligi, kirib borish chuqurligi va qatlamlararo tozalikka rioya qilish
		4. Ko'p qatlamli, quvur, list, burchak, T-simon yoki mas'uliyatli konstruksiya choklarini texnologik tartibda bajarish
		5. Payvandlash jarayonida deformatsiya, qizib ketish, g'ovaklanish va boshqa nuqsonlarning oldini olish
		Ko'nikmalar:
		Tanlangan usulda barqaror payvandlash yoyini yoki gaz alangasini yuritish
		Turli fazoviy holatlarda payvand choklarini bajarish
		Quvur, list va konstruksiya birikmalarini payvandlash
		Chok shakli, qatlam sifati va issiqlik ta'sirini nazorat

		qilish	
		Bilimlar:	
		Payvandlash usullari va ularning qo'llanish sohasi	
		Payvand choklari turlari, qatlamli chok bajarish va fazoviy holatlar	
		Materiallarning payvandlanuvchanligi va issiqlik ta'sir zonasi xususiyatlari	
		Payvandlashda nuqsonlarning oldini olish usullari	
	B5.02.3 FCAW usulida flyusli sim bilan payvandlash	Mehnat harakatlari:	
		1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish	
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash	
		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash	
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish	
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga keltirish	
		Ko'nikmalar:	
		Payvandlash uskunalari ishga tayyorlash va sozlash	
		Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash	
		Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash	
		Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish	
		Bilimlar:	
		TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalari ishlagan prinsipi	
		Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari	
		Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari	
		Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari	
		B5.03.3 Quvurlar va mas'uliyatli konstruksiyalarni payvandlash	Mehnat harakatlari:
			1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish holatiga mos payvandlash usulini tanlash
	2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda bajarish		
	3. Chok eni, balandligi, kirib borish chuqurligi va qatlamlararo tozalikka rioya qilish		

		4. Ko'p qatlamli, quvur, list, burchak, T-simon yoki mas'uliyatli konstruksiya choklarini texnologik tartibda bajarish 5. Payvandlash jarayonida deformatsiya, qizib ketish, g'ovaklanish va boshqa nuqsonlarning oldini olish Ko'nikmalar: Tanlangan usulda barqaror payvandlash yoyini yoki gaz alangasini yuritish Turli fazoviy holatlarda payvand choklarini bajarish Quvur, list va konstruksiya birikmalarini payvandlash Chok shakli, qatlam sifati va issiqlik ta'sirini nazorat qilish Bilimlar: Payvandlash usullari va ularning qo'llanish sohasi Payvand choklari turlari, qatlamli chok bajarish va fazoviy holatlar Materiallarning payvandlanuvchanligi va issiqlik ta'sir zonasi xususiyatlari Payvandlashda nuqsonlarning oldini olish usullari
	B5.04.3 Ko'p qatlamli choklarni bajarish	Mehnat harakatlari: 1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish holatiga mos payvandlash usulini tanlash 2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda bajarish 3. Chok eni, balandligi, kirib borish chuqurligi va qatlamlararo tozalikka rioya qilish 4. Ko'p qatlamli, quvur, list, burchak, T-simon yoki mas'uliyatli konstruksiya choklarini texnologik tartibda bajarish 5. Payvandlash jarayonida deformatsiya, qizib ketish, g'ovaklanish va boshqa nuqsonlarning oldini olish Ko'nikmalar: Tanlangan usulda barqaror payvandlash yoyini yoki gaz alangasini yuritish Turli fazoviy holatlarda payvand choklarini bajarish Quvur, list va konstruksiya birikmalarini payvandlash Chok shakli, qatlam sifati va issiqlik ta'sirini nazorat qilish Bilimlar: Payvandlash usullari va ularning qo'llanish sohasi Payvand choklari turlari, qatlamli chok bajarish va fazoviy holatlar Materiallarning payvandlanuvchanligi va issiqlik

		ta'sir zonasi xususiyatlari
		Payvandlashda nuqsonlarning oldini olish usullari
	B5.05.3 Pastki, gorizontal, vertikal va yuqori holatlarda payvandlash ishlarini bajarish	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish holatiga mos payvandlash usulini tanlash
		2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda bajarish
		3. Chok eni, balandligi, kirib borish chuqurligi va qatlamlararo tozalikka rioya qilish
		4. Ko'p qatlamli, quvur, list, burchak, T-simon yoki mas'uliyatli konstruksiya choklarini texnologik tartibda bajarish
		5. Payvandlash jarayonida deformatsiya, qizib ketish, g'ovaklanish va boshqa nuqsonlarning oldini olish
		Ko'nikmalar:
		Tanlangan usulda barqaror payvandlash yoyini yoki gaz alangasini yuritish
		Turli fazoviy holatlarda payvand choklarini bajarish
		Quvur, list va konstruksiya birikmalarini payvandlash
		Chok shakli, qatlam sifati va issiqlik ta'sirini nazorat qilish
		Bilimlar:
		Payvandlash usullari va ularning qo'llanish sohasi
		Payvand choklari turlari, qatlamli chok bajarish va fazoviy holatlar
		Materiallarning payvandlanuvchanligi va issiqlik ta'sir zonasi xususiyatlari
		Payvandlashda nuqsonlarning oldini olish usullari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
B6.3 Payvand choklari sifatini tekshirish va nuqsonlarini bartaraf etish	B6.01.3 Payvandlashdan oldin, jarayonida va keyin tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish holatiga mos payvandlash usulini tanlash.
		2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda bajarish.
		3. Chok eni, balandligi, kirib borish chuqurligi va qatlamlararo tozalikka rioya qilish.
		4. Ko'p qatlamli, quvur, list, burchak, T-simon yoki mas'uliyatli konstruksiya choklarini texnologik

		tartibda bajarish
		5. Payvandlash jarayonida deformatsiya, qizib ketish, g'ovaklanish va boshqa nuqsonlarning oldini olish
		Ko'nikmalar:
		Tanlangan usulda barqaror payvandlash yoyini yoki gaz alangasini yuritish
		Turli fazoviy holatlarda payvand choklarini bajarish
		Quvur, list va konstruksiya birikmalarini payvandlash
		Chok shakli, qatlam sifati va issiqlik ta'sirini nazorat qilish
		Bilimlar:
		Payvandlash usullari va ularning qo'llanish sohasi
		Payvand choklari turlari, qatlamli chok bajarish va fazoviy holatlar
		Materiallarning payvandlanuvchanligi va issiqlik ta'sir zonasi xususiyatlari
		Payvandlashda nuqsonlarning oldini olish usullari
	B6.02.3 Chok o'lchami va shaklini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Ishchi chizma, texnologik karta, payvandlash belgisi va spetsifikatsiyalarni qabul qilish hamda o'rganish
		2. Birikma turi, chok holati, chok o'lchami, payvandlash usuli va material talablarini aniqlash
		3. Chizmada ko'rsatilgan o'lchamlarni detalning amaldagi holati bilan solishtirish
		4. Payvandlash ketma-ketligi, nazorat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarni belgilash
		5. Aniqlangan nomuvofiqliklar bo'yicha ustaga yoki mas'ul texnik xodimga axborot berish
		Ko'nikmalar:
		Ishchi chizma va texnologik hujjatlarni o'qish
		Payvandlash belgilarini aniqlash va izohlash
		O'lcham, chok holati va birikma turini tekshirish
		Texnik talablarni amaliy ish sharoiti bilan solishtirish
		Bilimlar:
		Payvandlash chizmalari va shartli belgilarining mazmuni
		Payvand choklari turlari, holatlari va asosiy o'lchamlari
		Texnologik karta va ishchi chizmalardan foydalanish tartibi
		O'lchash vositalari va ruxsat etilgan og'ishlar bo'yicha umumiy talablar
		Mehnat harakatlari:

	B6.03.3 Tashqi nuqsonlarni aniqlash va ichki nuqsonlar mavjudligi alomatlarini baholash	1. Payvand chokini vizual ko'rikdan o'tkazish va o'lchash vositalari yordamida baholash 2. Chok o'lchami, shakli, uzluksizligi, silliqdigi va texnik talabga muvofiqligini tekshirish 3. G'ovak, yoriq, kuyish, chala pishish, deformatsiya, shlak yoki oksid qoldiqlarini aniqlash 4. Nuqson turiga qarab mexanik ishlov berish, tozalash yoki qayta payvandlash choralari bajarish 5. Tekshiruv va tuzatish natijalarini mas'ul shaxsga topshirish yoki belgilangan hujjatda qayd etish Ko'nikmalar: Payvand choklarini vizual va o'lchov nazoratidan o'tkazish Ichki va tashqi nuqson belgilarini aniqlash Choklarni tozalash, qayta ishlov berish va qayta payvandlash Nazorat natijalarini rasmiylashtirish Bilimlar: Payvand choklari sifatiga qo'yiladigan asosiy talablar Chok nuqsonlari turlari va ularning paydo bo'lish sabablari Vizual-o'lchov nazorati usullari va o'lchash vositalari Nuqsonlarni bartaraf etish va qayta payvandlash texnologiyasi
	B6.04.3 Nuqsonlarni mexanik ishlov berish yoki qayta payvandlash orqali bartaraf etish	Mehnat harakatlari: 1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish holatiga mos payvandlash usulini tanlash 2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda bajarish 3. Chok eni, balandligi, kirib borish chuqurligi va qatlamlararo tozalikka rioya qilish 4. Ko'p qatlamli, quvur, list, burchak, T-simon yoki mas'uliyatli konstruktsiya choklarini texnologik tartibda bajarish 5. Payvandlash jarayonida deformatsiya, qizib ketish, g'ovaklanish va boshqa nuqsonlarning oldini olish Ko'nikmalar: Tanlangan usulda barqaror payvandlash yoyini yoki gaz alangasini yuritish Turli fazoviy holatlarda payvand choklarini bajarish Quvur, list va konstruktsiya birikmalarini payvandlash Chok shakli, qatlam sifati va issiqlik ta'sirini nazorat

		qilish
		Bilimlar:
		Payvandlash usullari va ularning qo'llanish sohasi
		Payvand choklari turlari, qatlamli chok bajarish va fazoviy holatlar
		Materiallarning payvandlanuvchanligi va issiqlik ta'sir zonasi xususiyatlari
		Payvandlashda nuqsonlarning oldini olish usullari
	B6.05.3 Payvand choklarini mexanik tozalash va tayyorlash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash
		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga keltirish
		Ko'nikmalar:
		Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va sozlash
		Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash
		Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash
		Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish
		Bilimlar:
		TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi
		Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari
		Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari
		Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
B7.3	B7.01.3	Mehnat harakatlari:

Payvandlash uskunalari va ish joyining texnik holatini saqlash	Elektr va gaz ta'minotini xavfsiz uzish	1. Ish hududidagi elektr toki, gaz, ochiq alanga, qizigan metall, tutun va uchqun bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash
		2. Payvandlash joyida yong'in xavfsizligi, shamollatish, to'siqlash va ogohlantirish belgilarini tayyorlash
		3. Elektr kabellari, gaz shlanglari, reduktorlar, ballonlar va himoya vositalarining yaroqliligini tekshirish
		4. Ish boshlashdan oldin xavfsiz ishlash tartibi, avariya holatida harakat qilish va birinchi yordam choralarini aniqlashtirish
		5. Xavfsizlik talablari buzilgan holatlarni bartaraf etish yoki mas'ul shaxsga xabar berish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash
		Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish
		SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to'g'ri foydalanish
		Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong'in xavfsizligi talablari
		Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar
		Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelkalar bilan ishlash qoidalari
		Birinchi yordam ko'rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
	B7.02.3 Gorelka, kabel, sim uzatish mexanizmi va yordamchi uskunalarini tozalash hamda texnik holatini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash
		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga keltirish
		Ko'nikmalar:
		Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va

		sozlash
		Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash
		Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash
		Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish
		Bilimlar:
		TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi
		Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari
		Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari
		Uskunalarni sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
	B7.03.3 Ish joyini ishlab chiqarish, texnika xavfsizligi va sanitariya talablariga muvofiq tartibga keltirish va topshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Ish hududidagi elektr toki, gaz, ochiq alanga, qizigan metall, tutun va uchqun bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash
		2. Payvandlash joyida yong'in xavfsizligi, shamollatish, to'siqlash va ogohlantirish belgilarini tayyorlash
		3. Elektr kabellari, gaz shlanglari, reduktorlar, ballonlar va himoya vositalarining yaroqliligini tekshirish
		4. Ish boshlashdan oldin xavfsiz ishlash tartibi, avariya holatida harakat qilish va birinchi yordam choralarini aniqlashtirish
		5. Xavfsizlik talablari buzilgan holatlarni bartaraf etish yoki mas'ul shaxsga xabar berish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash
		Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish
		SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to'g'ri foydalanish
		Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong'in xavfsizligi talablari
		Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar
		Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelkalar bilan ishlash qoidalari
		Birinchi yordam ko'rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik

		talablariga muvofiq mustaqil bajarish 3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
Texnik va/yoki texnologik talab		MIG/MAG va FCAW payvandlash apparatlari, sim uzatish mexanizmi, gorelka, kontakt uchlari, himoya gazlari va flyusli simlar Payvandlash postlari, ish stoli, qisqichlar, shtativlar, yerga ulash va ventilyatsiya moslamalari Elektr xavfsizligi, yong'in xavfsizligi va gaz xavfsizligi talablariga javob beradigan ish joyi O'lchash va nazorat vositalari: shtangensirkul, burchak o'lchagich, chok o'lchagich, ruletka, vizual nazorat vositalari Shaxsiy himoya vositalari: payvandchi niqobi, qo'lqop, maxsus kiyim, respirator, himoya ko'zoynagi va poyabzal Ishlab chiqarish sanitariyasi, chiqindilarni yig'ish va asbob-uskunalarini saqlash uchun ajratilgan joylar Ko'p qatlamli chok va metall konstruksiyalarni yig'ish uchun moslama, qisqich va mahkamlash jihozlari

Kasbning nomi:	Elektr-gaz payvandchi	
Mashg'ulot nomining kodi:	72122	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	3	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar:	Tavsiya etiladi	
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo'yilgan talablar:	Ta'lim darajasi umumiy o'rta ta'lim bo'lganda norasmiy (informal) ta'lim yoki 1 yillik amaliy tajriba talab etiladi.	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar:	Mehnat qilish huquqiga ega hamda payvandlash ishlarini bajarishga sog'lig'i bo'yicha qarshi ko'rsatmalari mavjud bo'lmasligi. Diqqatlilik, mas'uliyatlilik, texnologik va mehnat intizomiga rioya qilish, xavfsizlik talablariga amal qilish, jamoada ishlash, muammolarni hal etish va topshiriqlarni belgilangan muddatlarda bajarish qobiliyatiga ega bo'lishi.	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	1) boshlang'ich professional ta'lim 2) o'rta maxsus ta'lim 3) umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	-	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	2-6-malaka razryadli argon muhitida qo'lda elektr yoyli payvandlovchi	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	7	Bosh payvandchi
	6	Payvandlash muhandisi
Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
D1.3 Elektr-gaz payvandlash ishlarini xavfsiz tashkil etish	D1.01.3 Yong'in, gaz va elektr xavfsizligi talablariga rioya qilish	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Ish hududidagi elektr toki, gaz, ochiq alanga, qizigan metall, tutun va uchqun bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash
		2. Payvandlash joyida yong'in xavfsizligi, shamollatish, to'siqlash va ogohlantirish belgilarini tayyorlash
		3. Elektr kabellari, gaz shlanglari, reduktorlar, ballonlar va himoya vositalarining yaroqliligini tekshirish
		4. Ish boshlashdan oldin xavfsiz ishlash tartibi, avariya holatida harakat qilish va birinchi yordam choralarini aniqlashtirish
		5. Xavfsizlik talablari buzilgan holatlarni bartaraf etish yoki mas'ul shaxsga xabar berish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash
		Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish
		SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to'g'ri

		foydalanish
		Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong'in xavfsizligi talablari
		Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar
		Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelkalar bilan ishlash qoidalari
		Birinchi yordam ko'rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
	D1.02.3 Gaz ballonlari, reduktor va gorelkalardan xavfsiz foydalanish	Mehnat harakatlari:
		1. Ish hududidagi elektr toki, gaz, ochiq alanga, qizigan metall, tutun va uchqun bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash
		2. Payvandlash joyida yong'in xavfsizligi, shamollatish, to'siqlash va ogohlantirish belgilarini tayyorlash
		3. Elektr kabellari, gaz shlanglari, reduktorlar, ballonlar va himoya vositalarining yaroqliligini tekshirish
		4. Ish boshlashdan oldin xavfsiz ishlash tartibi, avariya holatida harakat qilish va birinchi yordam choralari aniqlashtirish
		5. Xavfsizlik talablari buzilgan holatlarni bartaraf etish yoki mas'ul shaxsga xabar berish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash
		Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish
		SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to'g'ri foydalanish
		Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong'in xavfsizligi talablari
		Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar
		Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelkalar bilan ishlash qoidalari
		Birinchi yordam ko'rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
	D1.03.3 Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish	Mehnat harakatlari:
		1. Ish hududidagi elektr toki, gaz, ochiq alanga, qizigan metall, tutun va uchqun bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash
		2. Payvandlash joyida yong'in xavfsizligi, shamollatish, to'siqlash va ogohlantirish belgilarini tayyorlash
		3. Elektr kabellari, gaz shlanglari, reduktorlar, ballonlar va himoya vositalarining yaroqliligini tekshirish
		4. Ish boshlashdan oldin xavfsiz ishlash tartibi, avariya

		holatida harakat qilish va birinchi yordam choralarini aniqlashtirish
		5. Xavfsizlik talablari buzilgan holatlarni bartaraf etish yoki mas'ul shaxsga xabar berish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash
		Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish
		SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to'g'ri foydalanish
		Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong'in xavfsizligi talablari
		Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar
		Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelkalar bilan ishlash qoidalari
		Birinchi yordam ko'rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
D2.3 Chizma va texnologik hujjatlar bilan ishlash	D2.01.3 Ishchi chizmalarni o'qish	Mehnat harakatlari:
		1. Ishchi chizma, texnologik karta, payvandlash belgisi va spetsifikatsiyalarni qabul qilish hamda o'rganish
		2. Birikma turi, chok holati, chok o'lchami, payvandlash usuli va material talablarini aniqlash
		3. Chizmada ko'rsatilgan o'lchamlarni detalning amaldagi holati bilan solishtirish
		4. Payvandlash ketma-ketligi, nazorat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarni belgilash
		5. Aniqlangan nomuvofiqliklar bo'yicha ustaga yoki mas'ul texnik xodimga axborot berish
		Ko'nikmalar:
		Ishchi chizma va texnologik hujjatlarni o'qish
		Payvandlash belgilarini aniqlash va izohlash
		O'lcham, chok holati va birikma turini tekshirish
		Texnik talablarni amaliy ish sharoiti bilan solishtirish
		Bilimlar:
		Payvandlash chizmalari va shartli belgilarining mazmuni
		Payvand choklari turlari, holatlari va asosiy o'lchamlari
		Texnologik karta va ishchi chizmalardan foydalanish tartibi
		O'lchash vositalari va ruxsat etilgan og'ishlar bo'yicha

		umumiy talablar
	D2.02.3 Payvandlash belgilarini aniqlash	Mehnat harakatlari:
		1. Ishchi chizma, texnologik karta, payvandlash belgisi va spetsifikatsiyalarni qabul qilish hamda o'rganish
		2. Birikma turi, chok holati, chok o'lchami, payvandlash usuli va material talablarini aniqlash
		3. Chizmada ko'rsatilgan o'lchamlarni detalning amaldagi holati bilan solishtirish
		4. Payvandlash ketma-ketligi, nazorat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarni belgilash
		5. Aniqlangan nomuvofiqliklar bo'yicha ustaga yoki mas'ul texnik xodimga axborot berish
		Ko'nikmalar:
		Ishchi chizma va texnologik hujjatlarni o'qish
		Payvandlash belgilarini aniqlash va izohlash
		O'lcham, chok holati va birikma turini tekshirish
		Texnik talablarni amaliy ish sharoiti bilan solishtirish
		Bilimlar:
		Payvandlash chizmalari va shartli belgilarining mazmuni
		Payvand choklari turlari, holatlari va asosiy o'lchamlari
		Texnologik karta va ishchi chizmalardan foydalanish tartibi
		O'lchash vositalari va ruxsat etilgan og'ishlar bo'yicha umumiy talablar
	D2.03.3 Birikma o'lchamlari va payvandlash holatini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Ishchi chizma, texnologik karta, payvandlash belgisi va spetsifikatsiyalarni qabul qilish hamda o'rganish
		2. Birikma turi, chok holati, chok o'lchami, payvandlash usuli va material talablarini aniqlash
		3. Chizmada ko'rsatilgan o'lchamlarni detalning amaldagi holati bilan solishtirish
		4. Payvandlash ketma-ketligi, nazorat talablari va ruxsat etilgan og'ishlarni belgilash
		5. Aniqlangan nomuvofiqliklar bo'yicha ustaga yoki mas'ul texnik xodimga axborot berish
		Ko'nikmalar:
		Ishchi chizma va texnologik hujjatlarni o'qish
		Payvandlash belgilarini aniqlash va izohlash
		O'lcham, chok holati va birikma turini tekshirish
		Texnik talablarni amaliy ish sharoiti bilan solishtirish
		Bilimlar:
		Payvandlash chizmalari va shartli belgilarining mazmuni
		Payvand choklari turlari, holatlari va asosiy o'lchamlari
		Texnologik karta va ishchi chizmalardan foydalanish tartibi
		O'lchash vositalari va ruxsat etilgan og'ishlar bo'yicha umumiy talablar
	Mas'uliyat va	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va

	mustaqillik:	bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
D3.3 Elektr-gaz payvandlash uskunalarini tayyorlash	D3.01.3 Elektr payvandlash apparatini tekshirish	3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
		Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash
		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga keltirish
		Ko'nikmalar:
		Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va sozlash
		Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash
		Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash
		Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish
		Bilimlar:
		TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi
		Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari
		Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari
		Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
	D3.02.3 Gaz uskunalarini va gorelkalarni sozlash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash
		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga

		keltirish
		Koʻnikmalar:
		Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va sozlash
		Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash
		Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash
		Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish
		Bilimlar:
		TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qoʻlda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi
		Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari
		Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari
		Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
	D3.03.3 Gaz alangasi va payvandlash rejimini sozlash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash
		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga keltirish
		Koʻnikmalar:
		Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va sozlash
Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash		
Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash		
Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish		
Bilimlar:		
TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qoʻlda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi		
Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari		
Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari		
Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari		
D3.04.3		Mehnat harakatlari:

	Gaz tizimlarining zichligi va sizib chiqishini tekshirish	1. Payvandlash apparati, kabel, gorelka, massa qisqichi, gaz shlangi va yordamchi jihozlarning texnik holatini tekshirish
		2. Payvandlanadigan material turi, qalinligi va birikma shakliga mos elektrod, sim, prisadka yoki himoya gazini tanlash
		3. Tok kuchi, kuchlanish, sim uzatish tezligi, argon yoki himoya gazi sarfi va qutblanish parametrlarini belgilash
		4. Uskunani sinov rejimida ishga tushirib, yoy barqarorligi, alanga sozligi va gaz himoyasini tekshirish
		5. Aniqlangan nosozlik yoki nomuvofiqliklarni bartaraf etish hamda payvandlashni boshlashga tayyor holatga keltirish
		Ko'nikmalar:
		Payvandlash uskunalarini ishga tayyorlash va sozlash
		Material turiga mos elektrod, sim, prisadka va himoya gazini tanlash
		Tok, kuchlanish, qutblanish va gaz sarfini belgilash
		Uskuna holati va payvandlash rejimini tekshirish
		Bilimlar:
		TIG/GTAW, MIG/MAG, FCAW, qo'lda elektr yoyli va gaz payvandlash uskunalarining ishlash prinsipi
		Payvandlash materiallari, elektrodlar, simlar, prisadkalar va himoya gazlari turlari
		Payvandlash rejimlari va ularni material xususiyatiga mos tanlash qoidalari
		Uskunalarini sozlash, ishga tushirish va xavfsiz foydalanish talablari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1.O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik.
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
D4.3 Materiallarni payvandlashga tayyorlash	D4.01.3 Metall yuzalarini tozalash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan birlashtirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash

		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
D4.02.3 Qirralarga mexanik ishlov berish		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
		Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash
		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
D4.03.3 Detallarni yig'ish va vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish		Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash

		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
	D4.04.3 Payvandlashdan oldin birikmalar holatini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash
		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
D5.3 Elektr va gaz	D5.01.3 Qo'lda elektr yoyli	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish

yordamida payvandlash ishlarini bajarish	payvandlashni bajarish	holatiga mos payvandlash usulini tanlash 2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda bajarish 3. Chok eni, balandligi, kirib borish chuqurligi va qatlamlararo tozalikka rioya qilish 4. Ko'p qatlamli, quvur, list, burchak, T-simon yoki mas'uliyatli konstruksiya choklarini texnologik tartibda bajarish 5. Payvandlash jarayonida deformatsiya, qizib ketish, g'ovaklanish va boshqa nuqsonlarning oldini olish Ko'nikmalar: Tanlangan usulda barqaror payvandlash yoyini yoki gaz alangasini yuritish Turli fazoviy holatlarda payvand choklarini bajarish Quvur, list va konstruksiya birikmalarini payvandlash Chok shakli, qatlam sifati va issiqlik ta'sirini nazorat qilish Bilimlar: Payvandlash usullari va ularning qo'llanish sohasi Payvand choklari turlari, qatlamli chok bajarish va fazoviy holatlar Materiallarning payvandlanuvchanligi va issiqlik ta'sir zonasi xususiyatlari Payvandlashda nuqsonlarning oldini olish usullari
	D5.02.3 Gaz alangasi yordamida metallni payvandlash	Mehnat harakatlari: 1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish holatiga mos payvandlash usulini tanlash 2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda bajarish 3. Chok eni, balandligi, kirib borish chuqurligi va qatlamlararo tozalikka rioya qilish 4. Ko'p qatlamli, quvur, list, burchak, T-simon yoki mas'uliyatli konstruksiya choklarini texnologik tartibda bajarish 5. Payvandlash jarayonida deformatsiya, qizib ketish, g'ovaklanish va boshqa nuqsonlarning oldini olish Ko'nikmalar: Tanlangan usulda barqaror payvandlash yoyini yoki gaz alangasini yuritish Turli fazoviy holatlarda payvand choklarini bajarish Quvur, list va konstruksiya birikmalarini payvandlash Chok shakli, qatlam sifati va issiqlik ta'sirini nazorat qilish Bilimlar: Payvandlash usullari va ularning qo'llanish sohasi Payvand choklari turlari, qatlamli chok bajarish va fazoviy holatlar Materiallarning payvandlanuvchanligi va issiqlik ta'sir

		zonasi xususiyatlari
		Payvandlashda nuqsonlarning oldini olish usullari
	D5.03.3 Metallni gaz yordamida kesish	Mehnat harakatlari: 1. Kesiladigan material turi, qalinligi va kesish chizig'ini aniqlash 2. Gaz ballonlari, reduktorlar, shlanglar va kesish gorelkasini ishga tayyorlash 3. Kislorod va yonuvchi gaz bosimini texnologik talablarga muvofiq sozlash 4. Metallni kesish zonasini qizdirish va kesishni bajarish 5. Kesilgan qirralarning sifati va o'lchamlarini tekshirish Ko'nikmalar: Gaz bilan kesish uskunalarini sozlash Metallni to'g'ri chiziqli va shakldor kesish Kesish tezligi va alangani boshqarish Kesilgan qirralar sifatini baholash Bilimlar: Gaz bilan kesish texnologiyasi Kislorod va yonuvchi gazlarning xossalari Kesish gorelkalarining tuzilishi va ishlash prinsipi Metall qalinligiga mos kesish rejimlari Gaz bilan kesishda xavfsizlik talablari
	D5.04.3 Metallni gaz yordamida qizdirish va ishlov berish	Mehnat harakatlari: 1. Metall buyumning materiali va ishlov berish maqsadini aniqlash 2. Gaz uskunalarini ishga tayyorlash va alangani sozlash 3. Metallni belgilangan haroratgacha qizdirish 4. Qizdirilgan metallga tekislash, bukish yoki shakl berish ishlarini bajarish 5. Qizdirish natijasini va buyum holatini tekshirish Ko'nikmalar: Gaz alangasini sozlash va boshqarish Metallni mahalliy va umumiy qizdirish Qizdirish orqali deformatsiyalarni bartaraf etish Metallga shakl berish va tekislash Bilimlar: Metallarning qizdirilgandagi xossalari Gaz alangasining turlari va qo'llanish sohasi Qizdirish rejimlari va harorat ta'siri Gaz bilan ishlov berish texnologiyasi Qizdirish jarayonida xavfsizlik talablari
	D5.05.3 Quvurlar va metall konstruksiyalarni payvandlash	Mehnat harakatlari: 1. Quvur va metall konstruksiyalar birikmalarini payvandlashga tayyorlash 2. Birikma turi va materialga mos payvandlash usulini tanlash 3. Quvur va konstruksiya choklarini texnologik ketma-ketlikda bajarish

		4. Turli fazoviy holatlarda payvandlash ishlarini bajarish
		5. Payvand choklari sifatini tekshirish va nuqsonlarning oldini olish
		Ko'nikmalar:
		Quvurlarni payvandlash
		Metall konstruksiyalarni payvandlash
		Turli fazoviy holatlarda chok bajarish
		Ko'p qatlamli choklarni bajarish
		Bilimlar:
		Quvur birikmalarining turlari
		Metall konstruksiyalarni payvandlash texnologiyasi
		Fazoviy holatlarda payvandlash usullari
		Payvand choklari sifatiga qo'yiladigan talablar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
D6.3 Payvand choklari sifatini tekshirish va nuqsonlarini bartaraf etish	D6.01.3 Vizual va o'lchov nazoratini bajarish	Mehnat harakatlari:
		1. Payvand chokini vizual ko'rikdan o'tkazish va o'lchash vositalari yordamida baholash
		2. Chok o'lchami, shakli, uzluksizligi, silliqdigi va texnik talabga muvofiqligini tekshirish
		3. G'ovak, yoriq, kuyish, chala pishish, deformatsiya, shlak yoki oksid qoldiqlarini aniqlash
		4. Nuqson turiga qarab mexanik ishlov berish, tozalash yoki qayta payvandlash choralari bajarish
		5. Tekshiruv va tuzatish natijalarini mas'ul shaxsga topshirish yoki belgilangan hujjatda qayd etish
		Ko'nikmalar:
		Payvand choklarini vizual va o'lchov nazoratidan o'tkazish
		Ichki va tashqi nuqson belgilarini aniqlash
		Choklarni tozalash, qayta ishlov berish va qayta payvandlash
		Nazorat natijalarini rasmiylashtirish
		Bilimlar:
		Payvand choklari sifatiga qo'yiladigan asosiy talablar
		Chok nuqsonlari turlari va ularning paydo bo'lish sabablari
		Vizual-o'lchov nazorati usullari va o'lchash vositalari
		Nuqsonlarni bartaraf etish va qayta payvandlash texnologiyasi
	D6.02.3 Chokdagi	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning

	deformatsiya va nuqsonlarni aniqlash	holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash
		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
	D6.03.3 Payvand choklarini tozalash va qayta ishlov berish	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash
		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
	D6.04.3 Nuqsonlarni mexanik	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan material, birikma turi va ish

	ishlov berish yoki qayta payvandlash orqali bartaraf etish	holatiga mos payvandlash usulini tanlash
		2. Payvandlash yoyini yoki gaz alangasini barqaror ushlab, chokni belgilangan yo'nalish va tezlikda bajarish
		3. Chok eni, balandligi, kirib borish chuqurligi va qatlamlararo tozalikka rioya qilish
		4. Ko'p qatlamli, quvur, list, burchak, T-simon yoki mas'uliyatli konstruksiya choklarini texnologik tartibda bajarish
		5. Payvandlash jarayonida deformatsiya, qizib ketish, g'ovaklanish va boshqa nuqsonlarning oldini olish
		Ko'nikmalar:
		Tanlangan usulda barqaror payvandlash yoyini yoki gaz alangasini yuritish
		Turli fazoviy holatlarda payvand choklarini bajarish
		Quvur, list va konstruksiya birikmalarini payvandlash
		Chok shakli, qatlam sifati va issiqlik ta'sirini nazorat qilish
		Bilimlar:
		Payvandlash usullari va ularning qo'llanish sohasi
		Payvand choklari turlari, qatlamli chok bajarish va fazoviy holatlar
		Materiallarning payvandlanuvchanligi va issiqlik ta'sir zonasi xususiyatlari
		Payvandlashda nuqsonlarning oldini olish usullari
D7.3 Payvandlash uskunalari va ish joyining texnik holatini saqlash	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. O'z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		2. Ishni texnologik yo'riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		3. Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas'ul texnik xodim ko'rsatmasiga asosan harakat qilish
		Mehnat harakatlari:
		1. Ish hududidagi elektr toki, gaz, ochiq alanga, qizigan metall, tutun va uchqun bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash
		2. Payvandlash joyida yong'in xavfsizligi, shamollatish, to'siqslash va ogohlantirish belgilarini tayyorlash
		3. Elektr kabellari, gaz shlanglari, reduktorlar, ballonlar va himoya vositalarining yaroqliligini tekshirish
		4. Ish boshlashdan oldin xavfsiz ishlash tartibi, avariya holatida harakat qilish va birinchi yordam choralarini aniqlashtirish
		5. Xavfsizlik talablari buzilgan holatlarni bartaraf etish yoki mas'ul shaxsga xabar berish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash
		Elektr, gaz va yong'in xavfsizligi talablariga rioya qilish
	D7.01.3 Gaz va elektr manbalarini xavfsiz o'chirish	

		SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to'g'ri foydalanish
		Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong'in xavfsizligi talablari
		Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar
		Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelkalar bilan ishlash qoidalari
		Birinchi yordam ko'rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
	D7.02.3 Asbob-uskunalar tozalash va texnik holatini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlanadigan detal, metall yuzasi va qirralarning holatini ko'zdan kechirish
		2. Yuzadagi zang, yog', bo'yoq, oksid qatlami, namlik va boshqa iflosliklarni tozalash
		3. Qirralarga texnologik talablar asosida mexanik ishlov berish va zarur oraliqni ta'minlash
		4. Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash choklari bilan biriktirish
		5. Birikma geometriyasi, oraliq, siljish, mahkamlanish va payvandlashga tayyorlik holatini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Metall yuzalarini payvandlashga tayyorlash
		Qirralarga mexanik ishlov berish va tozalash
		Detallarni yig'ish, moslashtirish va vaqtinchalik mahkamlash
		Birikmalar holati va geometriyasini tekshirish
		Bilimlar:
		Metallarni payvandlashga tayyorlash texnologiyasi
		Qirralarga ishlov berish, tozalash va moslashtirish usullari
		Vaqtinchalik mahkamlash choklarini bajarish qoidalari
		Deformatsiyani kamaytirish va yig'ma aniqligini ta'minlash talablari
	D7.03.3 Ish joyini ishlab chiqarish, texnika xavfsizligi va sanitariya talablariga muvofig tartibga keltirish va topshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Ish hududidagi elektr toki, gaz, ochiq alanga, qizigan metall, tutun va uchqun bilan bog'liq xavf omillarini aniqlash
		2. Payvandlash joyida yong'in xavfsizligi, shamollatish, to'siqlash va ogohlantirish belgilarini tayyorlash
		3. Elektr kabellari, gaz shlanglari, reduktorlar, ballonlar va himoya vositalarining yaroqliligini tekshirish
		4. Ish boshlashdan oldin xavfsiz ishlash tartibi, avariya holatida harakat qilish va birinchi yordam choralarini aniqlashtirish
		5. Xavfsizlik talablari buzilgan holatlarni bartaraf etish

		yoki mas’ul shaxsga xabar berish
		Ko’nikmalar:
		Ish joyidagi xavf omillarini aniqlash va baholash
		Elektr, gaz va yong’in xavfsizligi talablariga rioya qilish
		SHHV va jamoaviy himoya vositalaridan to’g’ri foydalanish
		Favqulodda holatda xavfsiz harakat qilish
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi, elektr xavfsizligi va yong’in xavfsizligi talablari
		Payvandlash ishlarida uchraydigan xavfli va zararli omillar
		Gaz ballonlari, elektr kabellari, reduktor va gorelkalar bilan ishlash qoidalari
		Birinchi yordam ko’rsatish va avariya holatida xabar berish tartibi
	Mas’uliyat va mustaqillik:	O’z harakatlari, foydalanilgan asbob-uskunalar va bajarilgan ish natijasi uchun javobgarlik
		Ishni texnologik yo’riqnoma, chizma va xavfsizlik talablariga muvofiq mustaqil bajarish
		Murakkab, xavfli yoki nostandart holatlarda usta yoki mas’ul texnik xodim ko’rsatmasiga asosan harakat qilish
Texnik va/yoki texnologik talab		Qo’lda elektr yoyli payvandlash apparati, elektrod ushlagich, gaz ballonlari, reduktor, gorelka, shlanglar, kesish va qizdirish moslamalari Payvandlash postlari, ish stoli, qisqichlar, shtativlar, yerga ulash va ventilyatsiya moslamalari Elektr xavfsizligi, yong’in xavfsizligi va gaz xavfsizligi talablariga javob beradigan ish joyi O’lchash va nazorat vositalari: shtangensirkul, burchak o’lchagich, chok o’lchagich, ruletki, vizual nazorat vositalari Shaxsiy himoya vositalari: payvandchi niqobi, qo’lqop, maxsus kiyim, respirator, himoya ko’zoynagi va poyabzal Ishlab chiqarish sanitariyasi, chiqindilarni yig’ish va asbob-uskunalarini saqlash uchun ajratilgan joylar Gaz alangasi bilan kesish, qizdirish va metallga ishlov berish uchun yordamchi asboblari

V. Kasbiy standartning texnik ma'lumotlari

5.1. Kasbiy standartning rekvizitlari

1.	Kasbiy malakalarni rivojlantirish bo'yicha tarmoq kengashining tasdiqlash hujjatlari:	Mehnat va kasbiy faoliyatning yordamchi tarmoqlararo turlari sohasida kasbiy malakalarni rivojlantirish bo'yicha tarmoq kengashi 2026-yil 6-iyuldagi 1-son bayoni
2.	Milliy malaka tizimini rivojlantirish institutining xulosasi:	KS-0135-sonli xulosa, 20.04.2026
3.	Kasbiy standart talqini va ishlab chiqilgan sanasi:	1.0-talqin, 20.04.2026
4.	Taxminiy qayta ko'rib chiqish sanasi:	19.04.2031

5.2. Kasbiy standartni ishlab chiqishga mas'ul tashkilot

Kambag'allikni qisqartirish va bandlik vazirligi

(tashkilot nomi)

vazir Zaxidov Botir Erkinovich

(rahbarning lavozimi, F.I.O.)

5.3. Kasbiy standartni ishlab chiqishda ishtirok etgan tashkilot (korxona)lar to'g'risida ma'lumot

T/r	Ishlab chiquvchilar to'g'risida ma'lumot	
	Ish joyi va lavozimi	Familiyasi, ismi, otasining ismi
1.	Mehnat va kasb standartlari boshqarmasi boshlig'i	Qarshiyev Laziz Nuritdinovich
2.	Kompetensiyalarni rivojlantirish va malakani baholash boshqarmasi boshlig'i	Maxamatxo'jayev Toir Faxriddin o'g'li
3.	Milliy texnik malakani baholash va malaka oshirish markazi direktori	Dushebayev Faxriddin Mamatqulovich
4.	O'zbekiston ish beruvchilari Konfederatsiyasi ijrochi direktori	Margishvili Eka Sergeyevna
5.	"WORLD SKILLS UZBEKISTAN" assotsiatsiyasi boshqaruv raisi o'rinbosari	Xushmurodov Dadaxon Raimovich
6.	"LABOUR SYSTEMS" mas'uliyati cheklangan jamiyati Laboratoriya mudiri	Feofanov Vladimir Nikolayevich
7.	Samarqand shahri kasbiy ko'nikmalar markazi direktori	Pardayev Dilshod Subonqulovich
8.	Kambag'allik va mehnat bozori tadqiqotlari instituti direktori	Karimov Dilshodjon Sabirdjanovich
9.	Kasbiy standartlarni ishlab chiqish va muvofiqlashtirish bo'limi bosh mutaxassisi, <i>Kengash kotibi</i>	Ismoilov Sobir Xolikberdi o'g'li



**MEHNAT VA KASBIY FAOLIYATNING YORDAMCHI
TARMOQLARARO TURLARI SOHASIDA KASBIY
MALAKALARNI RIVOJLANTIRISH BO'YICHA
TARMOQ KENGASHI**

**KASBIY STANDART
PAYVANDCHILAR**